



# GMP验证方案

## GMP VERIFICATION PLAN

**验证企业:** 北京福元医药股份有限公司

**验证地址:** 北京通州区漷城西三路与漷兴西四街交叉口西北320米

**验证对象:** 福元\_高架库\_3#

**温控信息:** 0.0℃~20.0℃

**验证性质:** 使用前验证

**验证环境:** 常温

**验证类别:** 空载

**验证项目:**

- 确定设备故障或外部供电中断的状况下库房保温性能及变化趋势
- 温度分布特性的测试与分析
- 温度监测系统配置的测点终端安装位置确认
- 开门作业对库房温度分布的影响
- 本地区的高温或低温等极端外部环境条件下的温度保障能力确认

起草:

校对:

审核:

批准:

批准日期:

### 验证标准和技术要求:

依照《WHO第961号技术报告附录9: 时间和温度敏感的药品的贮运指南技术补充之温控存贮区的确认》、《药品生产质量管理规范(2019年修订)》、《中华人民共和国药品管理法》、《中华人民共和国药品管理法实施条例》、《药品经营质量管理规范》(GSP)及附录五《验证管理》、《GBT34399-2017医药产品冷链物流温控设施设备验证性能确认技术规范的要求》。

### 适用范围:

冷库及全部温湿度调节设施。

北京世福宝科技有限公司

Beijing SEVOBO Technology Co., Ltd



系统名称及版本号: 世福宝GSP/GMP冷链物流温控验证实时云系统 V1.0

公司地址: 北京市通州区马驹桥联东U谷西区11B

公司电话: 13021079718, 18610356318

公司网址: <http://www.sevobo.com>

本报告本由北京世福宝科技有限公司出具, 不得涂改、转让。北京世福宝科技有限公司拥有最终解释权。  
获报告组织必须定期接受监督审核并经审核合格方可保持报告有效。

---

# 目录

1 参与人员及培训记录.....	3
1.1 验证报告的起草、审核与批准.....	3
1.2 验证参与人员.....	3
1.3 培训记录.....	4
2 验证目的.....	4
3 验证依据.....	4
4 验证规程.....	4
5 本次验证所用主要测量设备.....	4
5.1 验证设备标准.....	4
5.2 验证设备描述.....	5
6 验证对象.....	5
6.1 对象说明.....	5
7 验证实施前准备及检查.....	5
7.1 系统条件确认.....	5
7.2 文件要求确认.....	5
7.3 验证用记录仪检验确认.....	6
7.4 环境卫生确认.....	6
7.5 人员培训确认.....	6
8 安装确认.....	7
8.1 技术资料检查.....	7
8.2 安装位置检查.....	7
8.3 设备外观检查.....	7
8.4 设备电器部分检查.....	8
9 运行确认.....	8
9.1 检查确认以下各项功能控制的稳定性和可靠性.....	8
9.2 检查确认该设备在运行时各项控制（技术）参数是否符合要求.....	8

---

10 性能确认.....	9
10.1 布点依据.....	9
10.2 测点布置.....	9
10.2.1 布点示意图.....	9
10.2.2 布点位置详表.....	9
10.3 性能确认项目.....	25
10.4 验证实施标准.....	26
11 验证过程中的异常处理.....	27
12 方案确认.....	27
13 再次验证周期.....	27

## 1 参与人员及培训记录

### 1.1 验证报告的起草、审核与批准

职责	姓名	职务	企业	签名
起草	李代万	经理	北京世福宝科技有限公司	
校对	王飞	验证专员	北京世福宝科技有限公司	
审核	金澜	验证管理部负责人	北京福元医药股份有限公司	
审核	李天	质量保证部	北京福元医药股份有限公司	
审核	张富源	储运部经理	北京福元医药股份有限公司	
审核	杨磊	设备动力部总监	北京福元医药股份有限公司	
审核	刘年永	生产总监	北京福元医药股份有限公司	
批准	贾俊	质量负责人	北京福元医药股份有限公司	

### 1.2 验证参与人员

职责	姓名	职务	企业	签名
组长	贾俊	质量负责人	北京福元医药股份有限公司	
副组长	李代万		北京世福宝科技有限公司	
副组长	****		北京福元医药股份有限公司	
组员	王飞		北京世福宝科技有限公司	
组员	王猛		北京世福宝科技有限公司	
组员	居文贤		北京世福宝科技有限公司	

组员	郝晓雅		北京世福宝科技 有限公司	
----	-----	--	-----------------	--

### 1.3 培训记录

## 2 验证目的

1. 建立阴凉库温湿度验证方案，检查并确认阴凉库内温湿度计放置是否合理，证明阴凉库是否能达到规定的温度和湿度的要求。
2. 对阴凉库日常监控点的位置确认
3. 阴凉库温度分布均匀度的确认，验证该库能够达到设定的温度要求，从而满足GMP管理要求。

## 3 验证依据

1. WHO第961号技术报告附录9：时间和温度敏感的药品的贮运指南技术补充之温控存贮区的确认》；
2. 《药品生产质量管理规范（2019年修订）》；《中华人民共和国药品管理法》、《中华人民共和国药品管理法实施条例》；《药品经营质量管理规范》（GSP）及附录五《验证管理》、《GBT34399-2017医药产品冷链物流温控设施设备验证性能确认技术规范的要求》。
3. 验证实施标准：
  - （1）成品阴凉库的温度控制范围：<20℃。
  - （2）成品阴凉库的湿度控制范围：45%-75%。

## 4 验证规程

1. 概述：部分成品或者物料在贮存的过程中，有温湿度的要求，在成品或者物料贮存过程中，仓库的温湿度是否符合成品或者物料贮存的要求，需进行验证。
2. 验证目的要求
  - （1）检查资料 and 文件是否符合GMP管理要求。
  - （2）检查并确认成品阴凉库空调安装是否符合设计要求。
  - （3）检查并确认成品阴凉库空调运行是否符合设计要求。
  - （4）检查并确认成品阴凉库温度和湿度是否符合《WHO第961号技术报告附录9：时间和温度敏感的药品的贮运指南技术补充之温控存贮区的确认》仓储要求。

## 5 本次验证所用主要测量设备

### 5.1 验证设备标准

1. 用于检测成品阴凉库的温湿度传感器需经过合法的校验，并具有合格证书。
2. 验证所使用的温度传感器应当适用被验证设备的测量范围，温度测量范围在-10℃-45℃之间，温度的最大允许误差为±0.5℃；湿度测量范围在0%-95%之间，湿度的最大允许误差为±3%。

## 5.2 验证设备描述

型号	品牌	温度测量范围	温度精度	湿度测量范围	湿度精度
SVB-YZ-HOST	世福宝	-30° C~75° C	+0.5° C (≥0° C时); ±1° C (<0° C时)	0%-95%	±3%
SVB-YZ-REC-1	世福宝	-30° C~75° C	+0.5° C (≥0° C时); ±1° C (<0° C时)	0%-95%	±3%
SVB-YZ-REC-02	世福宝	-30° C~75° C	+0.5° C (≥0° C时); ±1° C (<0° C时)	0%-95%	±3%
SVB-YZ-REC-03	世福宝	-30° C~75° C	+0.5° C (≥0° C时); ±1° C (<0° C时)	0%-95%	±3%

## 6 验证对象

### 6.1 对象说明

编号	福元_高架库_3#
长宽高(mm)	88.5m*19.35m*(21.85+6.2)m
面积(平米)	1681.21
验证范围	0.0°C~20.0°C
验证状态	使用前

## 7 验证实施前准备及检查

### 7.1 系统条件确认

空调设备及仓库设计图情况确认表

序号	确认对象	检查标准	存放部门
1	仓库平面布置图	应有	工程设备安全部
2	仓库平面布置设计说明	应有	工程设备安全部
3	空调运行	可运行	成品阴凉库

### 7.2 文件要求确认

验证用相关文件确认表

序号	文件名称	文件编号	起草人	审核人	批准人
----	------	------	-----	-----	-----

文件编号:

1	仓储管理规程				
2	仓库卫生管理规程				
3	物料储存管理规程				
4	成品入库储存发放管理规程				
5	阴凉库管理规程				
6	仓库温湿度管理规程				
7	仓库清洁标准操作规程				
8	立式空调使用标准操作规程				
9	温度记录仪使用标准操作规				

### 7.3 验证用记录仪检验确认

验证用记录仪校验情况确认表

序号	检查项目	合格要求
1	记录仪校准证书	有效期内
2	开机、记录、状态	应正常、清晰

### 7.4 环境卫生确认

阴凉库环境卫生情况确认表

序号	检查项目	检查标准
1	地面	应整洁、干净
2	门、窗、墙壁、天棚	应整洁、干净
3	设备、设施表面	应清洁、干净
4	其它	应清洁、干净

### 7.5 人员培训确认

参加验证人员培训确认表

序号	文件名称	文件编号
1	仓储管理规程	
2	仓库卫生管理规程	

文件编号：

3	物料储存管理规程	
4	成品入库储存发放管理规程	
5	阴凉库管理规程	
6	仓库温湿度管理规程	
7	仓库清洁标准操作规程	
8	立式空调使用标准操作规程	
9	验证用记录仪使用标准操作规程	

## 8 安装确认

### 8.1 技术资料检查

设备随机资料检查表

序号	资料名称	页数	份数	存放部门
1	设备说明书		1	工程设备安全部
2	产品合格证		1	工程设备安全部
3	装箱单		1	工程设备安全部
4	设备图纸		1	工程设备安全部
5	开箱验收记录		1	工程设备安全部
6	设备安装检查记录		1	工程设备安全部

### 8.2 安装位置检查

设备安装位置检查情况表

序号	设备名称	安装位置	安装要求
1	立式空调	成品阴凉库	使设备保持水平
2	主机的后侧离墙距离	成品阴凉库	≥0.2M
3	主机两侧离墙距离	成品阴凉库	≥0.2M

### 8.3 设备外观检查

设备外观检查情况表

序号	检查项目	合格要求

1	机身	完好
2	油漆	无脱落
3	控制面板	表面完好
4	配套管线	连接符合要求

#### 8.4 设备电器部分检查

设备电器部分检查情况表

序号	检查项目	合格要求
1	电源	AC50HZ380V
2	摇控器/控制面板	灵敏
3	接地装置	应有接地线路

### 9 运行确认

在安装确认完成，以及其他相关配套条件具备后，即可进行该设备的运行确认。按照设备操作SOP对此设备进行试运行，检查其运行情况是否良好，各项指标是否达到预定的要求。

#### 9.1 检查确认以下各项功能控制的稳定性和可靠性

操作控制系统功能检查记录表

序号	检查项目	要求
1	电源 符合要求	安全可靠
2	开关	控制功能方便可靠
3	控制面板或摇控器	传感灵敏度
4	开关机运行	应正常

#### 9.2 检查确认该设备在运行时各项控制（技术）参数是否符合要求

设备运行参数检查记录表

序号	操作内容	操作标准
1	最低温度运行	≥17° C



名称	位置编码	类型
中心点1	A01	中心点
均匀布点2	A02	均匀布点
均匀布点3	A03	均匀布点
均匀布点4	A04	均匀布点
均匀布点5	A05	均匀布点
均匀布点6	A06	均匀布点
均匀布点7	A07	均匀布点
均匀布点8	A08	均匀布点
均匀布点9	A09	均匀布点
均匀布点10	A10	均匀布点
均匀布点100	A100	均匀布点
均匀布点101	A101	均匀布点
均匀布点102	A102	均匀布点
均匀布点103	A103	均匀布点
均匀布点104	A104	均匀布点
均匀布点105	A105	均匀布点
均匀布点106	A106	均匀布点
均匀布点107	A107	均匀布点
均匀布点108	A108	均匀布点
均匀布点109	A109	均匀布点
均匀布点11	A11	均匀布点
均匀布点110	A110	均匀布点
均匀布点111	A111	均匀布点
均匀布点112	A112	均匀布点
均匀布点113	A113	均匀布点
均匀布点114	A114	均匀布点
均匀布点115	A115	均匀布点
均匀布点116	A116	均匀布点
均匀布点117	A117	均匀布点
均匀布点118	A118	均匀布点

均匀布点119	A119	均匀布点
均匀布点12	A12	均匀布点
均匀布点120	A120	均匀布点
均匀布点121	A121	均匀布点
均匀布点122	A122	均匀布点
均匀布点123	A123	均匀布点
均匀布点124	A124	均匀布点
均匀布点125	A125	均匀布点
均匀布点126	A126	均匀布点
均匀布点127	A127	均匀布点
均匀布点128	A128	均匀布点
均匀布点129	A129	均匀布点
均匀布点13	A13	均匀布点
均匀布点130	A130	均匀布点
均匀布点131	A131	均匀布点
均匀布点132	A132	均匀布点
均匀布点133	A133	均匀布点
均匀布点134	A134	均匀布点
均匀布点135	A135	均匀布点
均匀布点136	A136	均匀布点
均匀布点137	A137	均匀布点
均匀布点138	A138	均匀布点
均匀布点139	A139	均匀布点
均匀布点14	A14	均匀布点
均匀布点140	A140	均匀布点
均匀布点141	A141	均匀布点
均匀布点142	A142	均匀布点
均匀布点143	A143	均匀布点
均匀布点144	A144	均匀布点
均匀布点145	A145	均匀布点
均匀布点146	A146	均匀布点
均匀布点147	A147	均匀布点

均匀布点148	A148	均匀布点
均匀布点149	A149	均匀布点
均匀布点15	A15	均匀布点
均匀布点150	A150	均匀布点
均匀布点151	A151	均匀布点
均匀布点152	A152	均匀布点
均匀布点153	A153	均匀布点
均匀布点154	A154	均匀布点
均匀布点155	A155	均匀布点
均匀布点156	A156	均匀布点
均匀布点157	A157	均匀布点
均匀布点158	A158	均匀布点
均匀布点159	A159	均匀布点
均匀布点16	A16	均匀布点
均匀布点160	A160	均匀布点
均匀布点161	A161	均匀布点
均匀布点162	A162	均匀布点
均匀布点163	A163	均匀布点
均匀布点164	A164	均匀布点
均匀布点165	A165	均匀布点
均匀布点166	A166	均匀布点
均匀布点167	A167	均匀布点
均匀布点168	A168	均匀布点
均匀布点169	A169	均匀布点
均匀布点17	A17	均匀布点
均匀布点170	A170	均匀布点
均匀布点171	A171	均匀布点
均匀布点172	A172	均匀布点
均匀布点173	A173	均匀布点
均匀布点174	A174	均匀布点
均匀布点175	A175	均匀布点
均匀布点176	A176	均匀布点

均匀布点177	A177	均匀布点
均匀布点178	A178	均匀布点
均匀布点179	A179	均匀布点
均匀布点18	A18	均匀布点
均匀布点180	A180	均匀布点
均匀布点181	A181	均匀布点
均匀布点182	A182	均匀布点
均匀布点183	A183	均匀布点
均匀布点184	A184	均匀布点
均匀布点185	A185	均匀布点
均匀布点186	A186	均匀布点
均匀布点187	A187	均匀布点
均匀布点188	A188	均匀布点
均匀布点189	A189	均匀布点
均匀布点19	A19	均匀布点
均匀布点190	A190	均匀布点
均匀布点191	A191	均匀布点
均匀布点192	A192	均匀布点
均匀布点193	A193	均匀布点
均匀布点194	A194	均匀布点
均匀布点195	A195	均匀布点
均匀布点196	A196	均匀布点
均匀布点197	A197	均匀布点
均匀布点198	A198	均匀布点
均匀布点199	A199	均匀布点
均匀布点20	A20	均匀布点
均匀布点200	A200	均匀布点
均匀布点201	A201	均匀布点
均匀布点202	A202	均匀布点
均匀布点203	A203	均匀布点
均匀布点204	A204	均匀布点
均匀布点205	A205	均匀布点

均匀布点206	A206	均匀布点
均匀布点207	A207	均匀布点
均匀布点208	A208	均匀布点
均匀布点209	A209	均匀布点
均匀布点21	A21	均匀布点
均匀布点210	A210	均匀布点
均匀布点211	A211	均匀布点
均匀布点212	A212	均匀布点
均匀布点213	A213	均匀布点
均匀布点214	A214	均匀布点
均匀布点215	A215	均匀布点
均匀布点216	A216	均匀布点
均匀布点217	A217	均匀布点
均匀布点218	A218	均匀布点
均匀布点219	A219	均匀布点
均匀布点22	A22	均匀布点
均匀布点220	A220	均匀布点
均匀布点221	A221	均匀布点
均匀布点222	A222	均匀布点
均匀布点223	A223	均匀布点
均匀布点224	A224	均匀布点
均匀布点225	A225	均匀布点
均匀布点226	A226	均匀布点
均匀布点227	A227	均匀布点
均匀布点228	A228	均匀布点
均匀布点229	A229	均匀布点
均匀布点23	A23	均匀布点
均匀布点230	A230	均匀布点
均匀布点231	A231	均匀布点
均匀布点232	A232	均匀布点
均匀布点233	A233	均匀布点
均匀布点234	A234	均匀布点

均匀布点235	A235	均匀布点
均匀布点236	A236	均匀布点
均匀布点237	A237	均匀布点
均匀布点238	A238	均匀布点
均匀布点239	A239	均匀布点
均匀布点24	A24	均匀布点
均匀布点240	A240	均匀布点
均匀布点241	A241	均匀布点
均匀布点242	A242	均匀布点
均匀布点243	A243	均匀布点
均匀布点244	A244	均匀布点
均匀布点245	A245	均匀布点
均匀布点246	A246	均匀布点
均匀布点247	A247	均匀布点
均匀布点248	A248	均匀布点
均匀布点249	A249	均匀布点
均匀布点25	A25	均匀布点
均匀布点250	A250	均匀布点
均匀布点251	A251	均匀布点
均匀布点252	A252	均匀布点
均匀布点253	A253	均匀布点
均匀布点254	A254	均匀布点
均匀布点255	A255	均匀布点
均匀布点256	A256	均匀布点
均匀布点257	A257	均匀布点
均匀布点258	A258	均匀布点
均匀布点259	A259	均匀布点
均匀布点26	A26	均匀布点
均匀布点260	A260	均匀布点
均匀布点261	A261	均匀布点
均匀布点262	A262	均匀布点
均匀布点263	A263	均匀布点

均匀布点264	A264	均匀布点
均匀布点265	A265	均匀布点
均匀布点266	A266	均匀布点
均匀布点267	A267	均匀布点
均匀布点268	A268	均匀布点
均匀布点269	A269	均匀布点
均匀布点27	A27	均匀布点
均匀布点270	A270	均匀布点
均匀布点271	A271	均匀布点
均匀布点272	A272	均匀布点
均匀布点273	A273	均匀布点
均匀布点274	A274	均匀布点
均匀布点275	A275	均匀布点
均匀布点276	A276	均匀布点
均匀布点277	A277	均匀布点
均匀布点278	A278	均匀布点
均匀布点279	A279	均匀布点
均匀布点28	A28	均匀布点
均匀布点280	A280	均匀布点
均匀布点281	A281	均匀布点
均匀布点282	A282	均匀布点
均匀布点283	A283	均匀布点
均匀布点284	A284	均匀布点
均匀布点285	A285	均匀布点
均匀布点286	A286	均匀布点
均匀布点287	A287	均匀布点
均匀布点288	A288	均匀布点
均匀布点289	A289	均匀布点
均匀布点29	A29	均匀布点
均匀布点290	A290	均匀布点
均匀布点291	A291	均匀布点
均匀布点292	A292	均匀布点

均匀布点293	A293	均匀布点
均匀布点294	A294	均匀布点
均匀布点295	A295	均匀布点
均匀布点296	A296	均匀布点
均匀布点297	A297	均匀布点
均匀布点298	A298	均匀布点
均匀布点299	A299	均匀布点
均匀布点30	A30	均匀布点
均匀布点300	A300	均匀布点
均匀布点301	A301	均匀布点
均匀布点302	A302	均匀布点
均匀布点303	A303	均匀布点
均匀布点304	A304	均匀布点
均匀布点305	A305	均匀布点
均匀布点306	A306	均匀布点
均匀布点307	A307	均匀布点
均匀布点308	A308	均匀布点
均匀布点309	A309	均匀布点
均匀布点31	A31	均匀布点
均匀布点310	A310	均匀布点
均匀布点311	A311	均匀布点
均匀布点312	A312	均匀布点
均匀布点313	A313	均匀布点
均匀布点314	A314	均匀布点
均匀布点315	A315	均匀布点
均匀布点316	A316	均匀布点
均匀布点317	A317	均匀布点
均匀布点318	A318	均匀布点
均匀布点319	A319	均匀布点
均匀布点32	A32	均匀布点
均匀布点320	A320	均匀布点
均匀布点321	A321	均匀布点

均匀布点322	A322	均匀布点
均匀布点323	A323	均匀布点
均匀布点324	A324	均匀布点
均匀布点325	A325	均匀布点
均匀布点326	A326	均匀布点
均匀布点327	A327	均匀布点
均匀布点328	A328	均匀布点
均匀布点329	A329	均匀布点
均匀布点33	A33	均匀布点
均匀布点330	A330	均匀布点
均匀布点331	A331	均匀布点
均匀布点332	A332	均匀布点
均匀布点333	A333	均匀布点
均匀布点334	A334	均匀布点
均匀布点335	A335	均匀布点
均匀布点336	A336	均匀布点
均匀布点337	A337	均匀布点
均匀布点338	A338	均匀布点
均匀布点339	A339	均匀布点
均匀布点34	A34	均匀布点
均匀布点340	A340	均匀布点
均匀布点341	A341	均匀布点
均匀布点342	A342	均匀布点
均匀布点343	A343	均匀布点
均匀布点344	A344	均匀布点
均匀布点345	A345	均匀布点
均匀布点346	A346	均匀布点
均匀布点347	A347	均匀布点
均匀布点348	A348	均匀布点
均匀布点349	A349	均匀布点
均匀布点35	A35	均匀布点
均匀布点350	A350	均匀布点

均匀布点351	A351	均匀布点
均匀布点352	A352	均匀布点
均匀布点353	A353	均匀布点
均匀布点354	A354	均匀布点
均匀布点355	A355	均匀布点
均匀布点356	A356	均匀布点
均匀布点357	A357	均匀布点
均匀布点358	A358	均匀布点
均匀布点359	A359	均匀布点
均匀布点36	A36	均匀布点
均匀布点360	A360	均匀布点
均匀布点361	A361	均匀布点
均匀布点362	A362	均匀布点
均匀布点363	A363	均匀布点
均匀布点364	A364	均匀布点
均匀布点365	A365	均匀布点
均匀布点366	A366	均匀布点
均匀布点367	A367	均匀布点
均匀布点368	A368	均匀布点
均匀布点369	A369	均匀布点
均匀布点37	A37	均匀布点
均匀布点370	A370	均匀布点
均匀布点371	A371	均匀布点
均匀布点372	A372	均匀布点
均匀布点373	A373	均匀布点
均匀布点374	A374	均匀布点
均匀布点375	A375	均匀布点
均匀布点376	A376	均匀布点
均匀布点377	A377	均匀布点
均匀布点378	A378	均匀布点
均匀布点379	A379	均匀布点
均匀布点38	A38	均匀布点

均匀布点380	A380	均匀布点
均匀布点381	A381	均匀布点
均匀布点382	A382	均匀布点
均匀布点383	A383	均匀布点
均匀布点384	A384	均匀布点
均匀布点385	A385	均匀布点
均匀布点386	A386	均匀布点
均匀布点387	A387	均匀布点
均匀布点388	A388	均匀布点
均匀布点389	A389	均匀布点
均匀布点39	A39	均匀布点
均匀布点390	A390	均匀布点
均匀布点391	A391	均匀布点
均匀布点392	A392	均匀布点
均匀布点393	A393	均匀布点
均匀布点394	A394	均匀布点
均匀布点395	A395	均匀布点
均匀布点396	A396	均匀布点
均匀布点397	A397	均匀布点
均匀布点398	A398	均匀布点
均匀布点399	A399	均匀布点
均匀布点40	A40	均匀布点
均匀布点400	A400	均匀布点
均匀布点401	A401	均匀布点
均匀布点402	A402	均匀布点
均匀布点403	A403	均匀布点
均匀布点404	A404	均匀布点
均匀布点405	A405	均匀布点
均匀布点406	A406	均匀布点
门407	A407	门
门408	A408	门
门409	A409	门

均匀布点41	A41	均匀布点
门410	A410	门
门411	A411	门
门412	A412	门
门413	A413	门
门414	A414	门
门415	A415	门
门416	A416	门
门417	A417	门
门418	A418	门
门419	A419	门
均匀布点42	A42	均匀布点
门420	A420	门
门421	A421	门
门422	A422	门
门423	A423	门
门424	A424	门
门425	A425	门
门426	A426	门
门427	A427	门
门428	A428	门
门429	A429	门
均匀布点43	A43	均匀布点
门430	A430	门
门431	A431	门
门432	A432	门
门433	A433	门
门434	A434	门
门435	A435	门
门436	A436	门
门437	A437	门
门438	A438	门

门439	A439	门
均匀布点44	A44	均匀布点
门440	A440	门
门441	A441	门
门442	A442	门
门443	A443	门
门444	A444	门
门445	A445	门
门446	A446	门
门447	A447	门
门448	A448	门
门449	A449	门
均匀布点45	A45	均匀布点
门450	A450	门
门451	A451	门
门452	A452	门
门453	A453	门
门454	A454	门
门455	A455	门
门456	A456	门
门457	A457	门
门458	A458	门
门459	A459	门
均匀布点46	A46	均匀布点
门460	A460	门
门461	A461	门
门462	A462	门
门463	A463	门
门464	A464	门
门465	A465	门
门466	A466	门
回风口467	A467	风机

出风口468	A468	风机
出风口469	A469	风机
均匀布点47	A47	均匀布点
回风口470	A470	风机
出风口471	A471	风机
出风口472	A472	风机
回风口473	A473	风机
出风口474	A474	风机
出风口475	A475	风机
回风口476	A476	风机
回风口477	A477	风机
回风口478	A478	风机
回风口479	A479	风机
均匀布点48	A48	均匀布点
出风口480	A480	风机
出风口481	A481	风机
出风口482	A482	风机
出风口483	A483	风机
出风口484	A484	风机
出风口485	A485	风机
出风口486	A486	风机
出风口487	A487	风机
出风口488	A488	风机
出风口489	A489	风机
均匀布点49	A49	均匀布点
出风口490	A490	风机
出风口491	A491	风机
出风口492	A492	风机
出风口493	A493	风机
出风口494	A494	风机
出风口495	A495	风机
房顶496	A496	风向死角

房顶497	A497	风向死角
房顶498	A498	风向死角
房顶499	A499	风向死角
均匀布点50	A50	均匀布点
地面500	A500	风向死角
地面501	A501	风向死角
环境外温502	A502	环境外温
均匀布点51	A51	均匀布点
均匀布点52	A52	均匀布点
均匀布点53	A53	均匀布点
均匀布点54	A54	均匀布点
均匀布点55	A55	均匀布点
均匀布点56	A56	均匀布点
均匀布点57	A57	均匀布点
均匀布点58	A58	均匀布点
均匀布点59	A59	均匀布点
均匀布点60	A60	均匀布点
均匀布点61	A61	均匀布点
均匀布点62	A62	均匀布点
均匀布点63	A63	均匀布点
均匀布点64	A64	均匀布点
均匀布点65	A65	均匀布点
均匀布点66	A66	均匀布点
均匀布点67	A67	均匀布点
均匀布点68	A68	均匀布点
均匀布点69	A69	均匀布点
均匀布点70	A70	均匀布点
均匀布点71	A71	均匀布点
均匀布点72	A72	均匀布点
均匀布点73	A73	均匀布点
均匀布点74	A74	均匀布点
均匀布点75	A75	均匀布点

均匀布点76	A76	均匀布点
均匀布点77	A77	均匀布点
均匀布点78	A78	均匀布点
均匀布点79	A79	均匀布点
均匀布点80	A80	均匀布点
均匀布点81	A81	均匀布点
均匀布点82	A82	均匀布点
均匀布点83	A83	均匀布点
均匀布点84	A84	均匀布点
均匀布点85	A85	均匀布点
均匀布点86	A86	均匀布点
均匀布点87	A87	均匀布点
均匀布点88	A88	均匀布点
均匀布点89	A89	均匀布点
均匀布点90	A90	均匀布点
均匀布点91	A91	均匀布点
均匀布点92	A92	均匀布点
均匀布点93	A93	均匀布点
均匀布点94	A94	均匀布点
均匀布点95	A95	均匀布点
均匀布点96	A96	均匀布点
均匀布点97	A97	均匀布点
均匀布点98	A98	均匀布点
均匀布点99	A99	均匀布点

### 10.3 性能确认项目

序号	验证项目
1	风机工作情况确认
2	温度分布特性的测试与分析
3	温度监测系统配置的测点终端安装位置确认
4	确定设备故障或外部供电中断的状况下库房保温性能及变化趋势
5	开门作业对库房温度分布的影响

6	本地区的高温或低温等极端外部环境条件下的温度保障能力确认
---	------------------------------

#### 10.4 验证实施标准

序号	操作内容	操作要求	操作标准
1	安装验证采集记录仪	如果不能同步有效，更换设备。	按方案实际安装数据采集点，确保各测点采集数据的同步、有效。
2	确认验证对象各项参数	依据验证方案确定验证对象各项参数。	确认验证对象各项参数。
3	偏差调整	如果存在偏差依据偏差值重新调整制冷机控制限值或校准温控器，偏差纠正后继续采集温度。对验证过程中出现的偏差情况要如实记录并记录调整过程及调整后结果。	在库内温度稳定后，检查各采集测点温度是否稳定在验证规定温度内。
4	验证数据采集	1、环境温度。2、测点终端位置数据与均匀分布点数据相一致，差值不超过+1.0℃。3、测点终端安装位置应在冷点、热点及均衡点所在区域如果不在，需调整至冷点、热点。4、在当前设定参数下，温度稳定在验证规定温度内，如果不在，需重新设定参数，重新验证。5、采集点温度稳定在验证规定温度内。如验证过程中出现采集点位置改变等原因影响数据连续有效采集的情况需在采集点位置恢复后重新验证。	到达预定温度后，关闭库门，库内各采集测点温度稳定在验证规定温内开始采集验证数据。数据有效持续稳定采集时间不得少于48小时，（开门及断电测试时间除外）。包括以下验证内容：1、本地区高温或低温等极端外部环境条件下的运行情况；2、温度自动监测系统测点终端的准确度确认；3、监测系统配置的测点终端安装位置确认；4、温控设施运行参数及使用状况测试；5、车厢内温度分布特性的测试与分析。
5	断电验证	计算断电时库内升温最快的点位速率得出最长断电保温时间	断电验证在温控器显示值为温度低点风机停机时进行断电测试。关闭风机，保持库门关闭状态。若执行多次断电验证，开启风机后实时验证数据达到断电实施的预设温度值再实施下一次断电作业。

6	开门验证	计算开门期间库内升温最快的点位速率得出最长开门时间。	断电验证结束后待库内温度恢复稳定，且温控器显示值为温度低点风机停机时进行开门验证。若执行多次开门验证或多个不同库门的验证，两次开门之间的时间间隔需满足当前企业操作规范规定的时间间隔，或关门后实时验证数据达到开门实施的预设温度值再实施下一次开门作业。
7	现场拍照	图片清晰。	拍摄验证过程中图片。

## 11 验证过程中的异常处理

序号	异常情况	处理标准
1	验证过程中异常情况的处理	如验证过程中出现制冷设备故障，验证采集点位置变化等原因影响数据连续有效采集的情况下，需在设备故障修复后重新验证。
2	验证的偏差处理	验证过程中如存在温度控制器设定值不合理等偏差需调整后重新开始验证。

## 12 方案确认

经验证小组审批，验证方案符合标准要求，批准按方案实施验证，特此声明。

## 13 再次验证周期

1. 在一般正常使用情况下，每五年再验证一次。
2. 遇任何重大变更，需要再次验证，以证明各种重大变更不会对现有使用效果产生影响：
  - (1) 设备移动安装地点或位置
  - (2) 重要配套设备变更或进行重大维修项目
  - (3) 设备性能参数应用超出本验证范围

负责人 \_\_\_\_\_