



验证方案

VERIFICATION PLAN

验证企业： 御本堂控股集团有限公司

验证地址： 北京市怀柔区恒利街65号御本堂

验证对象： 御本堂冷藏车京AGE508 极热半载验证

温控信息： 2.0℃~8.0℃

验证性质： 定期验证

验证环境： 高温

验证类别： 满载

验证项目：

温度自动监测系统测点终端的准确度确认
开门作业对车厢温度分布及变化的影响
监测系统配置的测点终端安装位置确认
设备故障或外部供电中断的状况下车厢保温性能及变化趋势
本地区高温或低温等极端外部环境条件下的运行情况
车厢内温度分布特性的测试与分析

起草：

校对：

审核：

批准：

批准日期：

验证标准和技术要求：

依照《药品经营质量管理规范》（GSP）及附录五《验证管理》、《GBT34399-2017医药产品冷链物流温控设施设备验证性能确认技术规范的要求》。

适用范围：

医药产品储存运输过程中涉及的温控仓库、温控车辆、冷藏箱、保温箱、冰柜及温度监测系统的性能确认等活动。
保藏机构的仪器设备应保证资源的质量和安全性，根据需要进行定期维护和更换。关键仪器设备应定期进行验证、检定或校准。保藏机构的存储设备应有明确的监控措施或监控设备。

北京世福宝科技有限公司

Beijing SEVOBO Technology Co., Ltd



公司地址：北京市通州区马驹桥联东U谷西区11B

公司电话：13021079718, 18610356318

系统名称及版本号：世福宝GSP/GMP冷链物流温控验证实时云系统 V1.0

公司网址：<http://www.sevobo.com>

本报告本由北京世福宝科技有限公司出具，不得涂改、转让。北京世福宝科技有限公司拥有最终解释权。
获报告组织必须定期接受监督审核并经审核合格方可保持报告有效。

目录

1 参与人员及培训记录.....	2
1.1 验证报告的起草、审核与批准.....	2
1.2 验证参与人员.....	2
1.3 培训记录.....	2
2 验证目的.....	3
3 验证依据.....	3
4 本次验证所用主要测量设备.....	3
4.1 验证设备标准.....	3
4.2 验证设备描述.....	4
5 验证对象.....	4
5.1 对象说明.....	4
5.2 验证项目.....	4
5.3 布点依据.....	4
5.4 测点布置.....	5
5.4.1 布点示意图.....	5
5.4.2 布点位置详表.....	5
6 验证实施前准备及检查.....	6
6.1 验证对象运行确认.....	6
6.2 验证前准备及检查.....	7
7 验证实施标准.....	7
8 验证过程中的异常处理.....	9
9 验证过程中的偏差处理.....	9
10 附件.....	9
11 方案确认.....	9

1 参与人员及培训记录

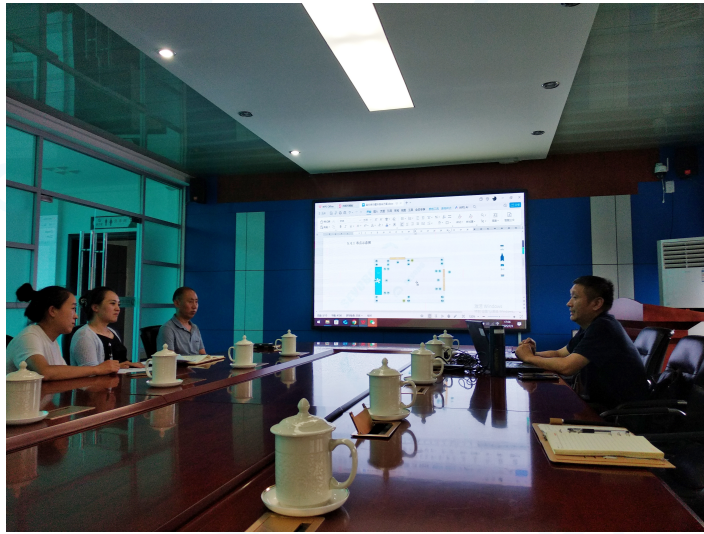
1.1 验证报告的起草、审核与批准

职责	姓名	职务	企业	签名
起草	王飞	验证专员	北京世福宝科技有限公司	
校对	李代万	项目组长	北京世福宝科技有限公司	
校对	王小敏	设备工程部部长	御本堂控股集团有限公司	
审核	朱婧	QA主管	御本堂控股集团有限公司	
批准	王亚辉	质量负责人	御本堂控股集团有限公司	

1.2 验证参与人员

职责	姓名	职务	企业	签名
组长	李代万	项目组长	北京世福宝科技有限公司	
组长	王小敏	设备工程部部长	御本堂控股集团有限公司	
组员	王飞	验证专员	北京世福宝科技有限公司	

1.3 培训记录



培训记录

2 验证目的

- 1、确定冷藏车的运行参数及性能，验证冷藏车在实际工况中是否满足冷链药品储存温度要求。
- 2、获得明确的冷藏车在实际工况运行中温度分布特性，依据温度分布特性确认冷藏车冷点及热点所在位置，对温湿度监测系统日常监测点安装位置给予指导。
- 3、发现可能存在的冷藏车设施设备运行或使用不符合要求的状况、系统参数设定的不合理情况等偏差并进行调整和纠正，使相关设施设备及系统的运行状况符合冷链药品储存规定的要求。
- 4、验证冷藏车在断电或设备故障等特殊情况下冷藏车的保温性能，以建立应急措施。
- 5、验证测试开门作业对冷藏车内温度变化的影响，提供冷藏车日常操作指导。

3 验证依据

- 1、《药品经营质量管理规范》及附录五《验证管理》。
- 2、《医药产品冷链物流温控设施设备验证性能确认技术规范 GB/T 34399-2017》。
- 3、前述《验证方案》。
- 4、验证测试判断标准：
 - (1) 温度自动监测系统测点终端与验证用温度记录仪的差值应在 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 以内(冷冻库差值应在 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 以内)；
 - (2) 测点终端安装数量及位置符合要求。

4 本次验证所用主要测量设备

4.1 验证设备标准

1. 验证所使用的温度传感器应当经法定计量机构校准。
2. 验证所使用的温度传感器应当适用被验证设备的测量范围，测量范围在 $0^{\circ}\text{C}\sim 75^{\circ}\text{C}$ 之间，温

度的最大允许误差为 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ ；测量范围在 $-30^{\circ}\text{C}\sim 0^{\circ}\text{C}$ 之间，温度的最大允许误差为 $\pm 1.0^{\circ}\text{C}$ 。

3. 设备的校准证书复印件应当作为验证报告的必要附件。

4.2 验证设备描述

型号	品牌	测量范围	精度	分辨率	最小采集间隔
SVB-YZ-REC-01	世福宝	$-30^{\circ}\text{C}\sim 75^{\circ}\text{C}$	$\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ ($\geq 0^{\circ}\text{C}$ 时)； $\pm 1^{\circ}\text{C}$ ($< 0^{\circ}\text{C}$ 时)	0.1°C	1分钟

5 验证对象

5.1 对象说明

编号	御本堂冷藏车京AGE508 极热半载验证
规格(mm)	5100*2250*2200
容积(立方米)	25.2
验证范围	$2.0^{\circ}\text{C}\sim 8.0^{\circ}\text{C}$
验证状态	定期验证

5.2 验证项目

序号	验证项目
1	车厢内温度分布特性的测试与分析
2	监测系统配置的测点终端安装位置确认
3	温度自动监测系统测点终端的准确度确认
4	设备故障或外部供电中断的状况下车厢保温性能及变化趋势
5	开门作业对车厢温度分布及变化的影响
6	本地区高温或低温等极端外部环境条件下的运行情况

5.3 布点依据

- 1、在车厢内一次性同步布点，确保各测点采集数据的同步、有效。
- 2、每个冷藏车箱体内测点数量不应少于9个，每增加 20m^3 增加9个测点，不足 20m^3 的按 20m^3 计算；均匀分布，通常根据车辆的长度和有效容积分2或3层布置。
- 3、特殊区域应布设温度监测点，包括空调或制冷设备送风、回风位置、温度自动监测系统测点终端安装位置、门及可能的送风死角等位置。

均匀布点8	A08	均匀布点
均匀布点9	A09	均匀布点
均匀布点10	A10	均匀布点
均匀布点11	A11	均匀布点
均匀布点12	A12	均匀布点
均匀布点13	A13	均匀布点
车门14	A14	门
车门15	A15	门
车门16	A16	门
车门17	A17	门
车门18	A18	门
风机19	A19	风机
风机20	A20	风机
风机21	A21	风机
风机22	A22	风机
风机23	A23	风机
风机24	A24	风机
车门25	A25	门
车门26	A26	门
车门27	A27	门
监测位置28	A28	监测位置
监测位置29	A29	监测位置
环境温度30	A30	环境外温

6 验证实施前准备及检查

6.1 验证对象运行确认

序号	检查项目	要求
1	控制器电源的接通和关闭	制冷、制热系统启动（停止）设备运行正常
2	运行情况	冷藏车温度达到设定温度上、下限时，制冷机组或制热机组自动启动及自动停止

3	温(湿)度记录仪	a、正常运行，可实时显示温(湿)度 b、按设定的时间间隔记录温(湿)度数据 c、温(湿)度异常，自动报警系统开始工作
4	密封门	开关灵活，密封
5	车辆	正常使用

6.2 验证前准备及检查

序号	操作内容	操作标准
1	设备使用说明书	有，与设备相符
2	设备出厂合格证	有，与设备相符
3	购进发票	有，且与车辆相符合
4	车辆合格证	有，且与车辆相符合
5	车辆行驶证	有，且与车辆相符合
6	制冷机组	接线正确，正常运转
7	各系统部件	安装正确，无缺损
8	车厢	安装牢固，无缝隙，门密封良好
9	风机控制器	性能良好，正常使用
10	GPRS记录仪	性能良好，正常使用

7 验证实施标准

序号	操作内容	操作要求	操作标准
1	安装验证采集记录仪	按方案实际安装数据采集点，同步布点，确保各测点采集数据的同步、有效。	记录仪处于开机、不欠电、工作正常状态，否则更换设备。
2	确认验证对象各项参数	确认验证对象各项参数。	依据验证方案确定验证对象各项参数。
3	制冷机温控器启停值	冷藏车制冷机温控器温度根据验证需求设定启动值、停止值，温控器运行正常能够在设定值下启停制冷机。	低温停机和高温启动符合验证需求。

4	预冷时间测试	关闭冷藏车门、启动制冷机组，当冷藏车内全部验证测点温度均在验证温控范围内，测试结束。	冷藏车内全部验证测点温度均在验证温控范围内。
5	偏差调整	在车内温度稳定后，检查各采集测点温度是否稳定在验证规定温度内。	如果存在偏差依据偏差值重新调整制冷机控制限值或校准温控器，偏差纠正后继续采集温度。 对验证过程中出现的偏差情况要如实记录并记录调整过程及调整后结果。
6	验证数据采集	到达预定温度后，装货，关闭车门。车内各采集测点温度稳定在验证规定温度内开始采集验证数据。数据有效持续稳定采集时间不得少于5小时，(开门及断电测试时间除外)。包括以下验证内容： 1、本地区高温或低温等极端外部环境条件下的运行情况； 2、温度自动监测系统测点终端的准确度确认； 3、监测系统配置的测点终端安装位置确认； 4、温控设施运行参数及使用状况测试； 5、车厢内温度分布特性的测试与分析。	1、环境温度。 2、测点终端位置数据与均匀分布点数据相一致，差值不超过 $\pm 1.0^{\circ}\text{C}$ 。 3、测点终端安装位置应在冷点、热点及均衡点所在区域，如果不在，需调整至冷点、热点。 4、在当前设定参数下，温度稳定在验证规定温度内，如果不在，需重新设定参数，重新验证。 5、采集点温度稳定在验证规定温度内。如验证过程中出现采集点位置改变等原因影响数据连续有效采集的情况需在采集点位置恢复后重新验证。
7	断电验证	断电验证在温控器显示值为温度低点风机停机时进行断电测试。关闭风机，保持车厢门关闭状态。 若执行多次断电验证，开启风机后实时验证数据达到断电实施的预设温度值再实施下一次断电作业。	从断电开始时间至车内在任意一个验证点位超过车辆验证温控区间上限或低于验证区间下限温度的时长，得出最长断电保温时间。

8	开门验证	断电验证结束后待车厢温度恢复稳定，且温控器显示值为温度低点风机停机时进行开门验证。将冷藏车门全开。 若执行多次开门验证，两次开门之间的时间间隔需满足当前企业操作规范规定的时间间隔，或关门后实时验证数据达到开门实施的预设温度值再实施下一次开门作业。	从开门开始时间至车内在任意一个验证点位超过车辆验证温控区间上限或低于验证区间下限温度的时长，得出最长开门时间。
9	现场拍照	拍摄验证过程中图片。	图片清晰。

8 验证过程中的异常处理

序号	异常情况	处理标准
1	验证过程中异常情况的处理	1、如验证过程中出现设备故障等原因影响数据连续有效采集的情况需在设备故障修复后重新验证。 2、如验证过程中出现采集点位置改变等原因影响数据连续有效采集的情况需在采集点位置恢复后重新验证。

9 验证过程中的偏差处理

序号	偏差情况	处理标准
1	验证的偏差处理及风险防范	冷藏车验证过程中存在的偏差及风险防范和预防措施。

10 附件

1. 详见验证数据汇总
2. 详见验证设备的校准证书（法定计量单位出具）复印件

11 方案确认

经验证小组审批，验证方案符合标准要求，批准按方案实施验证，特此声明。

负责人 _____