

产品分析报告单

产品名称及数量	ISED-F08F8MC2P-H 1台		
来源	客户名称: 石家庄中腾科技有限公司		
现场描述	首次加电异常, 电机始终向一个方向滑行, 直至该方向限位开关触发停止, 之后驱动器不受控, 无 Err 报错重新上电后仍不受控, 无法使能;		
产品检查情况	驱动器上电之后, 电机并无滑行或不受控的现象, 检查到 PLC 是关闭状态, 驱动器处于模拟量速度模式, 驱动器无报警。打开 PLC 后驱动器可以使能, 但是在模拟量速度模式下电机不转动, 发现 244 号参数设置为 0, 修改成对应输入口后电机可以正常转动。测试 INPUT 端口触发改变工作模式和正反转 (IN1 给定 5V 电压, 驱动器切换为网络操作的位置模式, IN2 给定 5V 电压, 驱动器在模拟量的速度模式下使能; IN3、IN5 正反转正常) 的功能正常;		
分析	由于测试过程中驱动器运行正常并无现场出现的异常情况, 以及 PLC 自动取消的问题, 分析可能是通过 CAN 通讯发送了错误指令改变了驱动器的设置或参数, 也可能是参数修改不当导致的;		
建议	建议检查设定的参数是否正确, 通过 CAN 发送指令时是否有误发;		
检测分析	卢一凡	日期	2024-12-1