

工业锂点 RS232 改 CAN 通讯生产工艺 V1.3

1. 概述

需要领料：本次生产 20 套

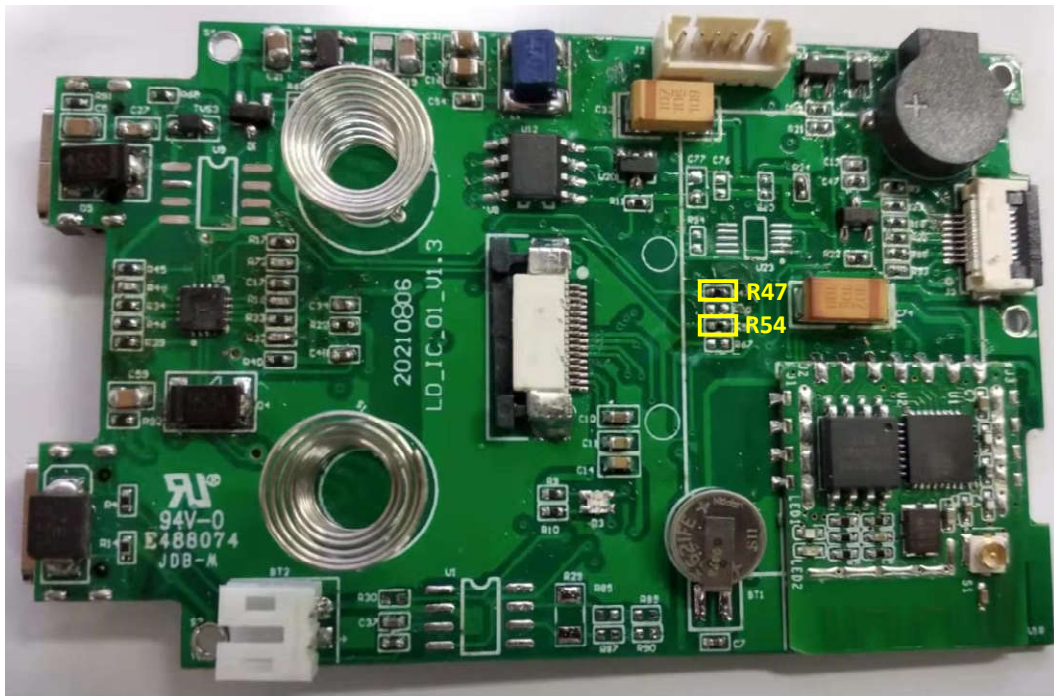
序号	元器件名称	型号	位号	单台数量	领料总量
1	芯片	AZCAN1042T	U1	1	20
2	贴片电阻 0402	1k	R30	1	20
3	贴片电阻 1206	120R	R29	1	20
4	贴片电阻 0402	0R	R50, R67, R85, R87	4	80

需要工具：电烙铁、无铅锡丝、镊子

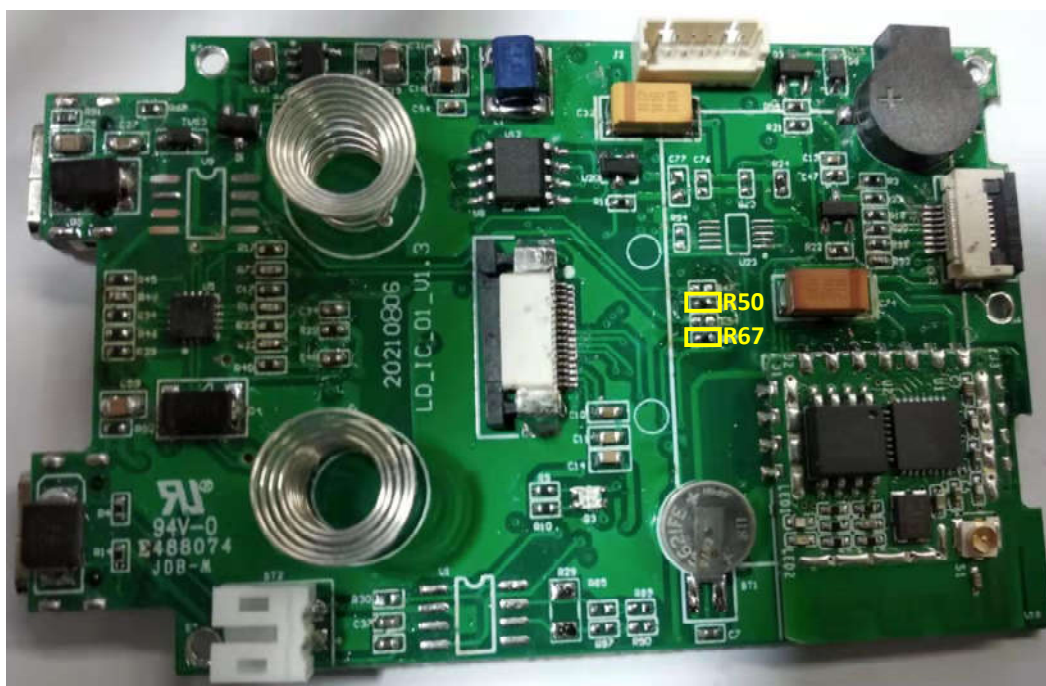
线路板改三个地方：

1.1 焊掉 R47、R54，补焊 R50(0R 0402)、R67(0R 0402)。

修改前：

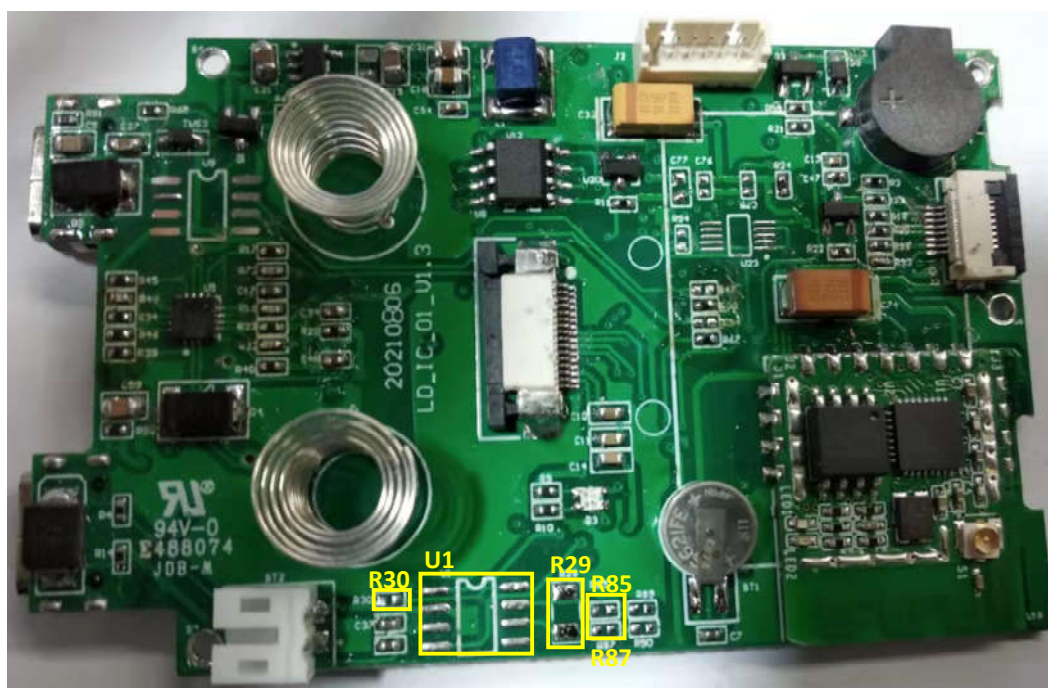


修改后：

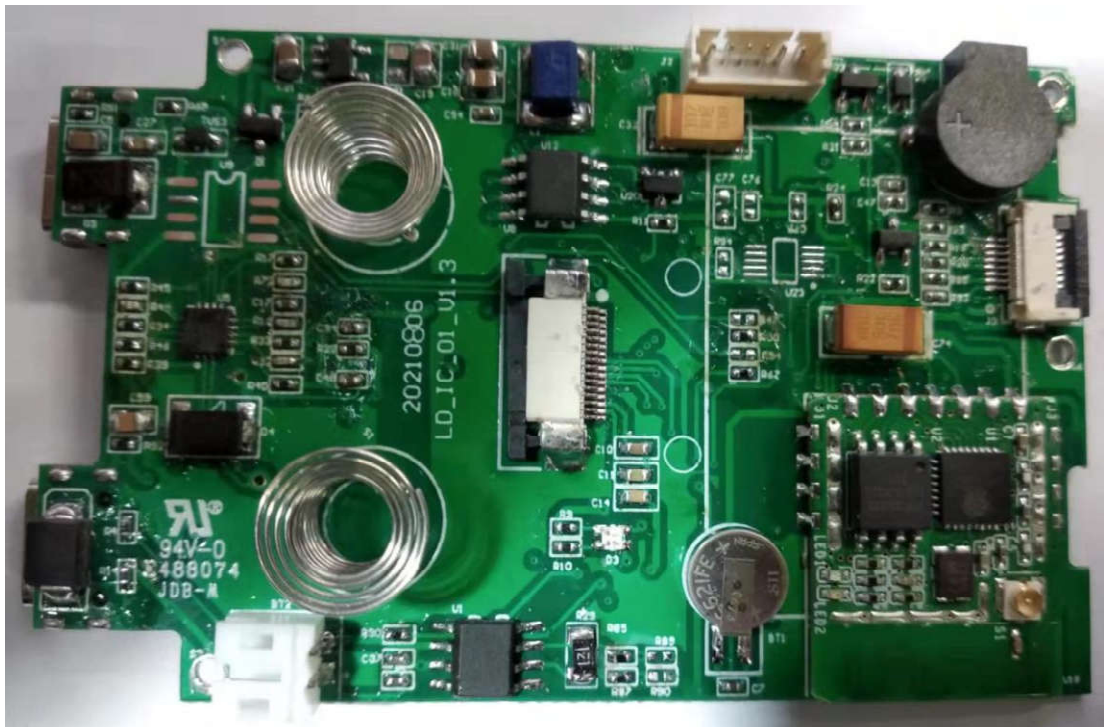


1.2 补焊 R30(1k 0402)、U1(AZCAN1042T)、R29(120R 1206)、
R85(0R 0402)、R87(0R 0402).

修改前：

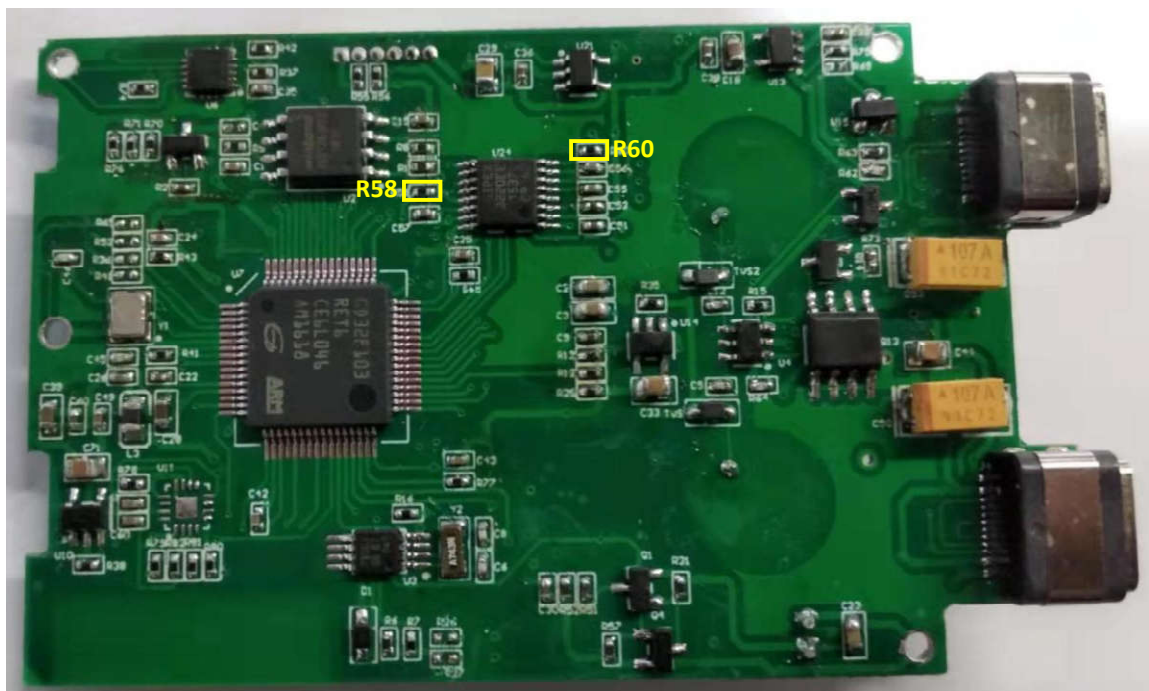


修改后：



1.3 翻到板子另一面，焊掉 R58、R60.

修改前：



修改后：

