

驱动器组装指导书	产品名称	产品型号	版本	页数	制订时间
	放电模块	EEL-5010-P-JD	V3	1/1	2021-12-29

## 一、所需原料清单

名称	型号	数量
组合螺钉	M3*6	6
功率电阻	10R/100W 金黄色	1
高温线	AF-250 黑色	70mm
热缩管	Φ 4 (黑), 长 12mm	2
蓝色导热硅胶	25x25x1	1
标签	52x22 亚银	1

## 二、安装

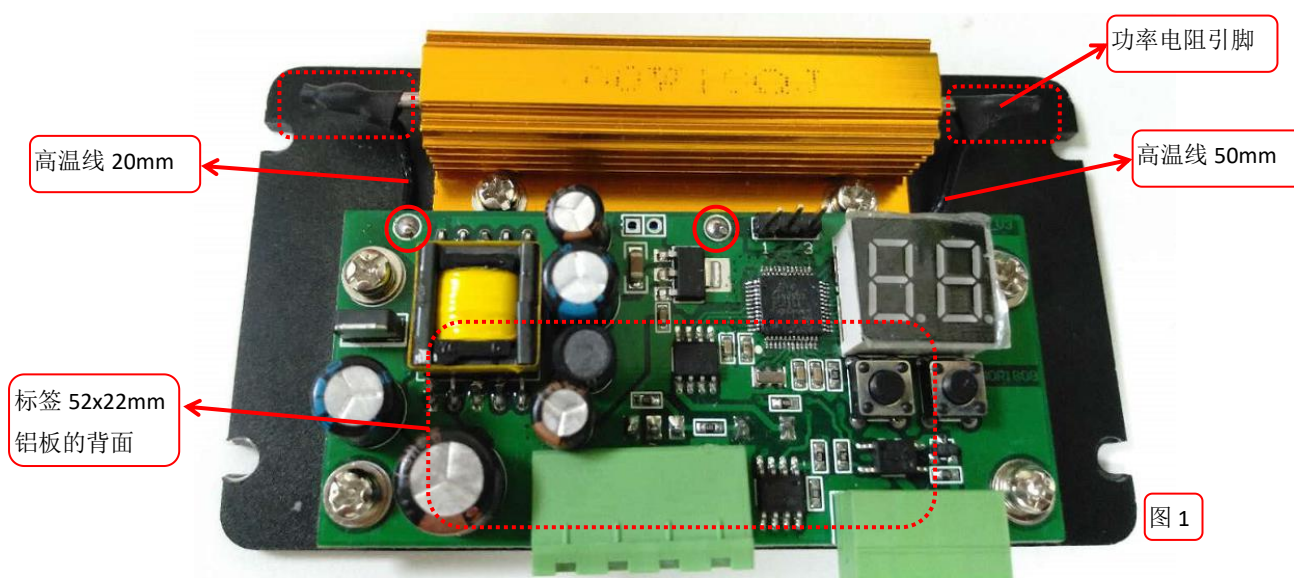
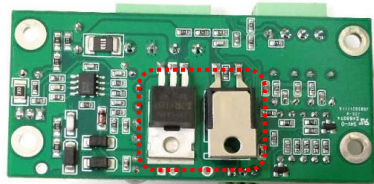


图 1

- 功率电阻两边的引脚，分别焊接 20mm 和 50mm 长的高温线，线的另一端从板子的下方插到红色圆圈的孔内，从板子的正面焊接；
- 功率电阻的管脚完成焊接后，用热缩管套住管脚，热风吹缩；



- 将 25x25x1 的蓝色导热硅片贴在功率管上（参照图 2 的红色虚线）；
- 参照图 1，用 M3X6 螺钉紧固功率电阻和线路板；
- 在铝板外表面贴产品标签，靠近插头的一侧，距离铝板边沿 2mm，居中位置，水平粘贴；

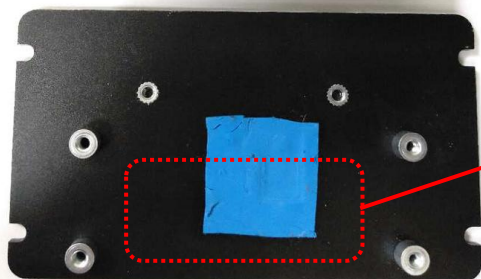


图 2

图 2

编制		审核		批准	
日期	2021-12-29	日期		日期	