

MDC-OLED\_V1

NOR 2601

所有元件紧贴线路板焊接；  
元件横平竖直；

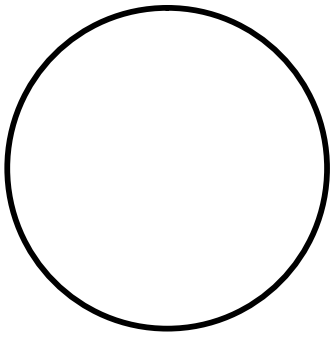
M1和M2分别焊接一个2.54间距的插针，然后放入OLED屏，屏的四个针焊接好后，再焊接M1和M2对应屏上的大孔；

0.96\_OLED\_12864

M1

M2

EC11-10



6\*6\*12



