

便携式冷链监测终端SVB-PORT-MT-21生产工艺封面

项目名称：便携式冷链监测终端SVB-PORT-MT-21

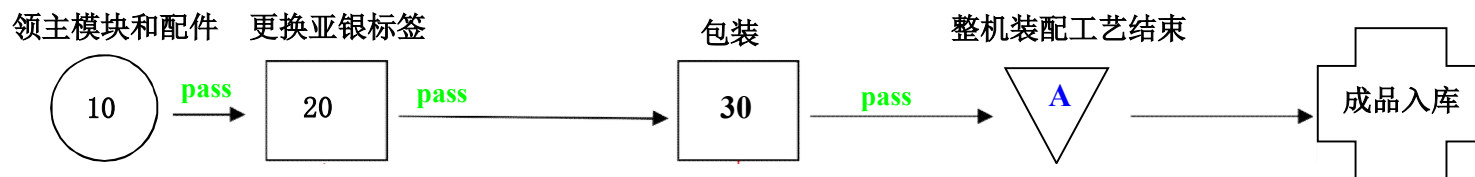
文件名称：便携式冷链监测终端SVB-PORT-MT-21生产工艺指导书V1.7

项目审批	职务	签字	日期
设计	工艺	王飞	2022/8/23
校对	设计师		
批准	技术总监	李代万	2022/8/23

北京世福宝科技有限公司产品部编制

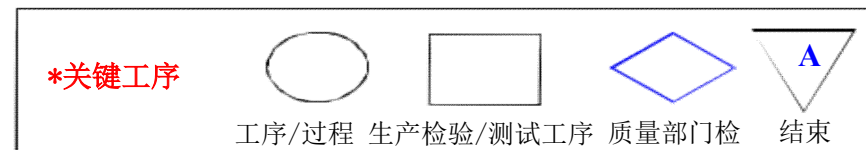
北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-PORT-MT-21	零(部)件图号	N/A	共 1 页	
						产品名称	便携式冷链监测终端	零(部)件名称	N/A	第 1 页	
工序号	目录	工序名称	目录	操作部门	生产	项目代号	SVB-05	项目名称	N/A	工序时间	
序号	工序代号	文件名称	页数	负责人	编写日期	文件编号	工时(分)	备注			
1	封面	封面	1	王飞	2022/8/23						
2	目录	目录	1	王飞	2022/2/17						
3	工艺流程图	工艺流程图	1	王飞	2022/2/17						
4	OP10	领主模块和配件	1	王飞	2022/2/17						
5	OP20	更换亚银标签	2	王飞	2022/2/17						
6	OP30	包装	2	王飞	2022/2/17						
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
底图号	14										
	15										
	16										
	17										
	18										
	19										
装订号	20										
	21										
	22										
设计(日期): 王飞 审核(日期): 批准(日期): 李代万											

北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-PORT-MT-21	零(部)件图号	N/A	共 1 页	
						产品名称	便携式冷链监测终端	零(部)件名称	N/A	第 1 页	
工序号	工艺流程图	工序名称	工艺流程图	操作部门	生产	项目代号	SVB-05	项目名称	N/A	工序时间	



底图号

装订号



设计(日期): 王飞 审核(日期): 批准(日期): 李代万

北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-PORT-MT-21	零(部)件图号	N/A	共 1 页	
						产品名称	便携式冷链监测终端	零(部)件名称	N/A	第 1 页	
工序号	OP10	工序名称	领主模块和配件	操作部门	生产	项目代号	SVB-05	项目名称	N/A	工序时间	

操作内容

1、领主模块和配件

1. 把SVB-PORT-MT-21-M主模块和配件从库里领出来，主模块放内衬上层，其余配件放下层。

序号	名称	型号	人单产品代码	数量
1	便携式冷链监测终端主模块	SVB-PORT-MT-22-M	21102010002	1
2	包装盒	LD包装盒	10302010009	1
3	挂绳	挂绳 18(12.5+5.5)	10501010069	1
4	充电器+数据线	YZDZ18-LZ-01z	10803030005	1
5	合格证	三角合格证白色	10220010001	1
6	说明书	SVB-PORT-MT-22说明书	21102010002	1



底图号

注意事项 & 检验内容

关键物料清单和工具

装订号

物料编码	物料名称	人单产品代码	物料名称

设计(日期): 王飞 审核(日期): 批准(日期): 李代万

北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-PORT-MT-21	零(部)件图号	N/A	共 1 页	
						产品名称	便携式冷链监测终端	零(部)件名称	N/A	第 2 页	
工序号	OP20	工序名称	包装盒贴 标签	操作部门	生产	项目代号	SVB-05	项目名称	N/A	工序时间	
操 作 内 容											
2、在包装盒的侧面贴上标签 1. 先撕掉SVB-PORT-MT-21-M主模块底壳上的标签；											
注 意 事 项 & 检 验 内 容						关 键 物 料 清 单 和 工 具					
底图号						物料编码	物料名称	人单产品代码	物料名称		
装订号						设计(日期): 王飞 审核(日期): 批准(日期): 李代万					

北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-PORT-MT-21	零(部)件图号	N/A	共 2 页	
						产品名称	便携式冷链监测终端	零(部)件名称	N/A	第 2 页	
工序号	OP20	工序名称	更换亚银标签	操作部门	生产	项目代号	SVB-05	项目名称	N/A	工序时间	

操作内容

2. 再在**主模块底壳**和**包装盒左侧**贴新的标签
 标签上的名称型号：
 便携式冷链监测终端 SVB-PORT-MT-21
注：亚银标签对齐铆点底壳贴标签区。



底图号

注意事项 & 检验内容

关键物料清单和工具

装订号

物料编码	物料名称	人单产品代码	物料名称

设计(日期): 王飞 审核(日期): 批准(日期): 李代万

北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-PORT-MT-21	零(部)件图号	N/A	共 1 页	
						产品名称	便携式冷链监测终端	零(部)件名称	N/A	第 1 页	
工序号	OP30	工序名称	包装	操作部门	生产	项目代号	SVB-05	项目名称	N/A	工序时间	

操 作 内 容

3. 主模块放入包装盒上层，盖上包装盒，包装完成，成品入库。



注 意 事 项 & 检 验 内 容

关 键 物 料 清 单 和 工 具

底图号

装订号

物料编码	物料名称	物料编码	物料名称

设计(日期): 王飞 审核(日期): 批准(日期): 李代万