

驱动器组装指导书	产品名称	产品型号	版本	页数	制订时间
	直流伺服驱动器	COBRA4820N	V2	1 / 3	2024-08-15

1. 工具及辅料准备

1.1 工具

1) 十字电动扭力螺丝刀 2) 镊子 3) 导热硅脂滚轮

1.2 PCB POW+CON+AUX

1.3 辅料



类别	序号	名称	型号	单台数量
主体	1	底板	COBRA4820N 底板	1
	2	塑壳	COBRA4820N 塑壳	1
螺钉	3	不锈钢组合螺钉 (小平垫)	M3X30	4
	4	组合螺钉 (固定 MOS 管)	M3X10	6
	5	不锈钢十字沉头自攻钉 (固定上盖)	M3X14	4
塑料柱	6	绝缘柱 (塑料柱、支撑 PCBA)	M3*7*Φ5	12
绝缘材料	7	绝缘垫片 (T0-247)	20*25*0.3mm	6
包装	8	包装盒	150x110x92mm	1
	9	自封袋	10*12*12 丝	1
	10	包装袋	0.05*25*34.5	1
	11	包装内衬	COBRA4820 包装内衬	2
	12	驱动器标签	亚银标签 52*22	1
	13	外包装标签	白色标签 50*70	1
	14	硅脂	白色	5 克

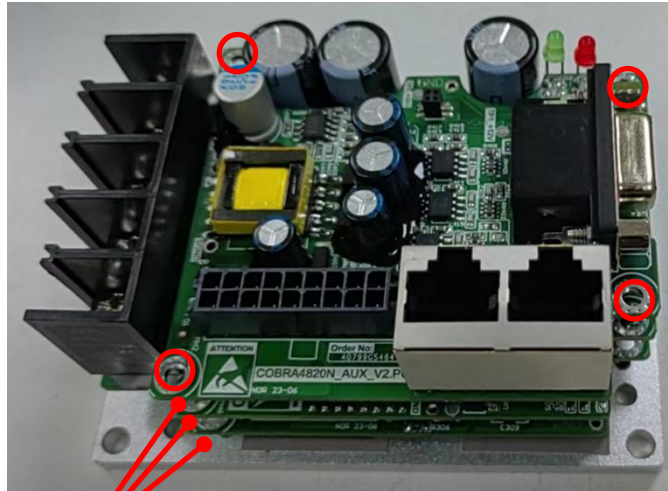
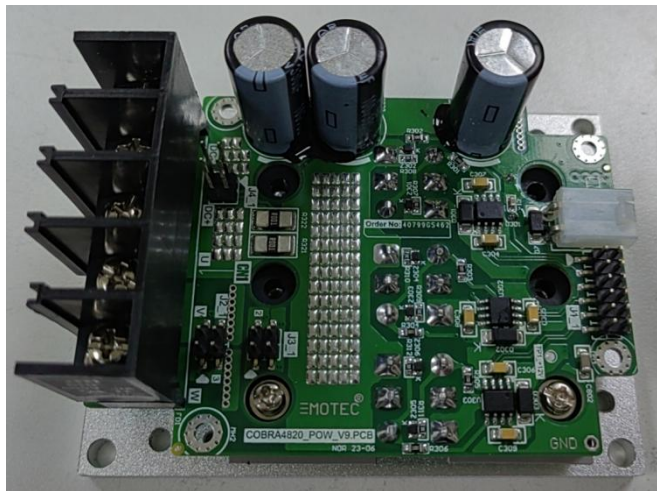
● 自封袋内的配料表:

物料名称	数量	物料名称	数量
HDB-15P/公/黑 (三排焊线针)(联益)	1	SV2-4 蓝色 (冷压端子)	5
DB-15P/装配壳/黑/单包(通用 HDB-26P)	1	SV2-4 红色 (冷压端子)	1
5557-1*2Y (白色插头)	1	SV2-4 黑色 (冷压端子)	1
5557-TE (插针)	4	45mm 三角合格证	1
WF3001-2HS09B01(黑色插头)	1	WF3001-TPSN01 插针	18
M4*12 十字盘头组合钉 (304 不锈钢)	4		

驱动器组装指导书	产品名称	产品型号	版本	页数	制订时间
	直流伺服驱动器	COBRA4820N	V2	2 / 3	2024-08-15

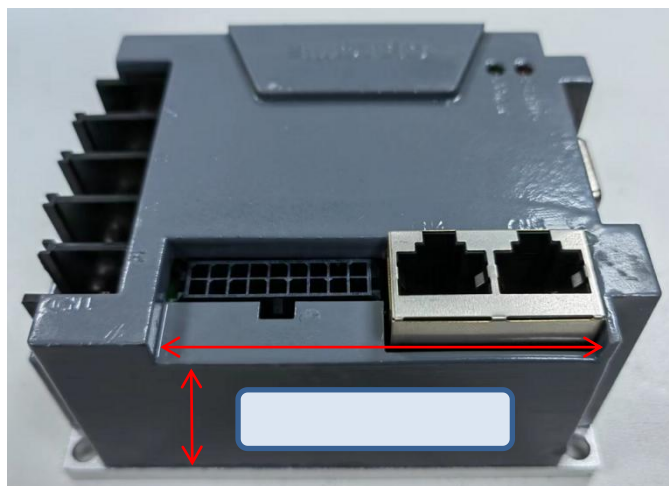
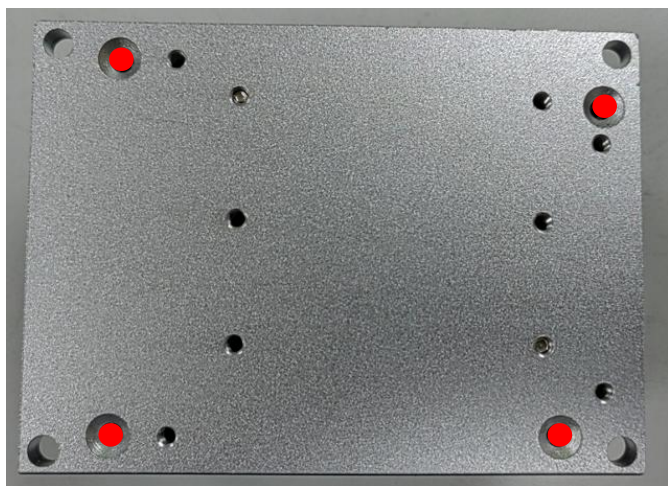
2. 组装过程

- 1) 使用滚轮，对 MOS 管均匀涂覆导热硅脂，将六个 T0-247 绝缘垫片与 MOS 粘接，孔位正对 MOS 管，左右居中；
- 2) 使用 M3*10 螺钉将 MOS 管与底板固定在一起；
- 3) 控制板（CON 板）与功率板（POW 板）通过插针组合在一起，再将上板（AUX 板）与 CON 板通过插针组合在一起；
- 4) 在下图中四个 ○ 位置处的底板（铝板）与 POW 板，POW 板与 CON 板，CON 板与 AUX 板之间放置 M3*7*Φ5 塑料柱，共 12 个；



放置三层 M3*7*Φ5 塑料柱

- 5) 用 M3*30 组合螺钉将上图中四个点与底板连接紧固；
- 6) 将塑壳由上至下安装在驱动器上，之后翻转，用 M3*14 的十字沉头螺钉在下图中底板四个 ● 位置处将塑壳与底板紧固，沉头螺钉不允许超出铝板的外表面；



- 7) 上盖装好以后，在驱动器侧面贴产品标签（52*22mm），要求横向、竖向居中（参照上图红色箭头），标签横平竖直；

3. 绝缘耐压测试 (DC)

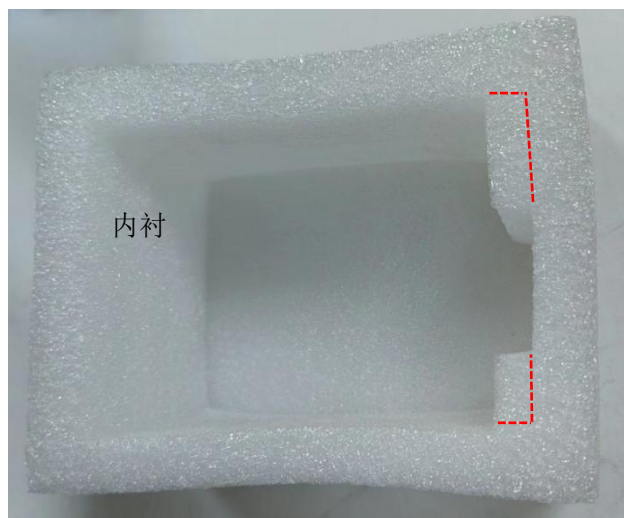
- 3.1 打开电源，按下预置按钮，确认报警漏电流为 1.5mA，以及测试加载耐压为 1.5KV（见下图）
- 3.2 红表笔连接驱动器的功率端子（DC+、DC-、U、V、W 接在一起），黑色鳄鱼夹夹住散热片，按“START”，等待 30S（秒）无报警、无飞弧、无异响，则测试通过；



测试中，严禁身体任何部位接触被测驱动器

驱动器组装指导书	产品名称	产品型号	版本	页数	制订时间
	直流伺服驱动器	COBRA4820N	V2	3/3	2024-08-15

4. 包装



- 沿上图中的红色虚线，把 COBRA4820N 内衬的里部裁剪成长方形，组装好的驱动器放入内衬中；
- 使用 10*12*12 丝的透明塑料袋，装入下列物料，放在驱动器上面；

物料名称	数量	物料名称	数量
HDB-15P/公/黑 (三排焊线针)(联益)	1	SV2-4 蓝色 (冷压端子)	5
DB-15P/装配壳/黑/单包(通用 HDB-26P)	1	SV2-4 红色 (冷压端子)	1
5557-1*2Y (白色插头)	1	SV2-4 黑色 (冷压端子)	1
5557-TE (插针)	4	45mm 三角合格证	1
WF3001-2HS09B01(黑色插头)	1	WF3001-TPSN01 插针	18
M4*12 十字盘头组合钉 (304 不锈钢)	4		

- 内衬+驱动器放入包装盒中，方向内衬上面，再盖一片内衬；
- 在包装盒外的贴产品外标（50*70mm，标签贴在包装盒正面的右上角，标签右上角距离包装盒右上角 5mm）；

编制		审核		批准	
日期		日期		日期	