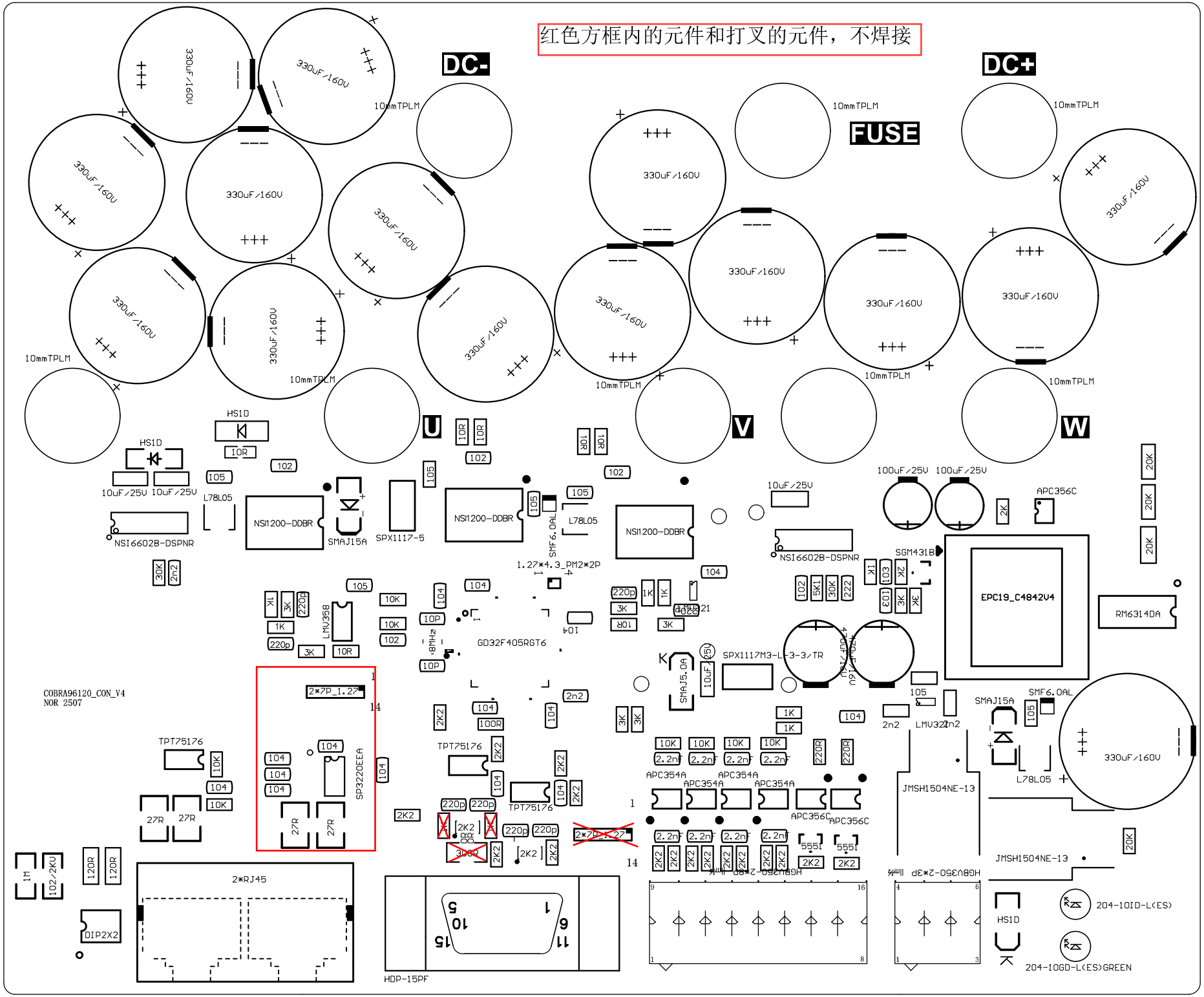
红色方框内的元件和打叉的元件，不焊接
DC-
DC+
FUSE
U
V
W
330uF/160V
10mmTPLM
HS1D
10uF/25V
L78L05
NSI6602B-DSPNR
NSI1200-DDBR
SMAJ15A
SPX1117-5
SMF6.0AL
1.27*4.3_PM2*2P
GD32F405RGT6
LMV358
SP3220EEA
2*7P_1.27
TPT75176
APC354A
APC356C
SPX1117M3-L-3-3/TR
SMAJ5.0A
100uF/25V
SGM431B
EPC19_C4842V4
RM6314DA
JMSH1504NE-13
HGBU350-2*3P
2*RJ45
DIP2X2
HDP-15PF
204-10ID-L(ES)
204-10GD-L(ES)GREEN
COBRA96120_CON_V4
NOR 2507

1. 四个角的安装孔、中间8个大焊盘，不允许有焊锡 ；
2. J1~J12要居中焊接，误差不能超过0.2mm，焊接完成后，在这些元件的非引脚两侧点胶（黑色704胶）；
3. 电解电容有多个摆放角度，要注意每一个的极性；
4. 两个指示灯的顶端距离线路板的高度为8±0.3mm；
5. 插座CN3、CN6要注意极性；
6. 未说明的元件紧贴线路板焊接；
7. 未特殊说明的参见《IPC-A-610E 电子组件的可接受性》标准