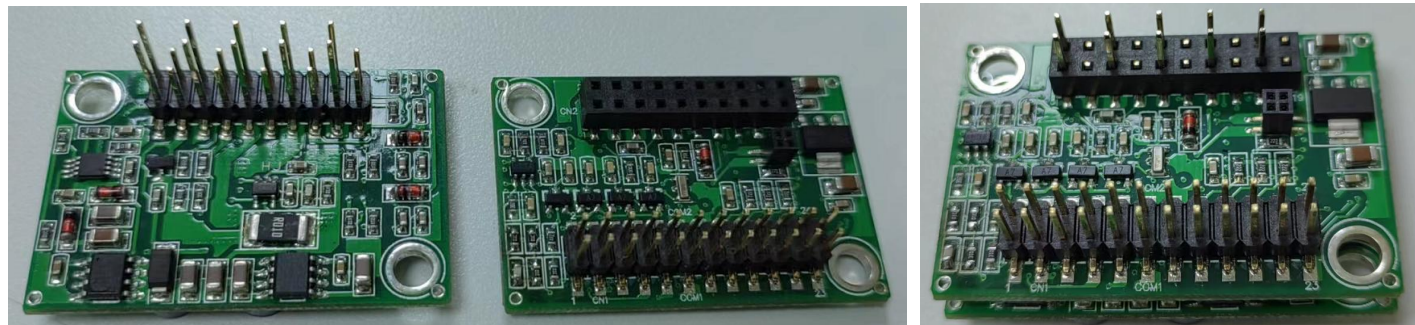


驱动器测试指导书	产品名称	产品型号	版本	页数	制订时间
	低压伺服驱动器	MGRD-T (DGFLY)	V3	1/2	2022-7-4

测试条件:

1. 固定型号的电机一个 (DSEM-J240730E60LN) ;
2. 专用测试板一块;
3. 实验电源一个 (可调节电压 18~60V, 有电压和电流显示);

第一步: 组装

功率板

控制板

组合板

1. 功率板在下面, 控制板在上面, 注意长针与控制板左边对齐;
2. 控制板完全落到底, 两块板组合到一起;

第二步: 烧写程序 (使用 ST-LINK 烧写固件)

产品和固件对应关系

产品名称	固件名称
MGRD-T1-2406E	MGRD-T1-2406E(Unencrypted51011) 老版本_20210927.hex
MGRD-T-2406E	MGRD-T2406E(Unencrypted51011) 新版本_20210823.hex

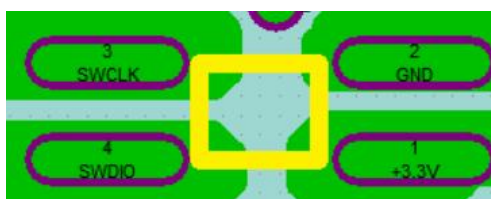
所有板子在固件烧写完成后, 要烧写 “OPTION BYTES”

标题	选项
Read Out Protection	Level 1
BOR Level	Level 3

选择完成后, 点击 “Apply”

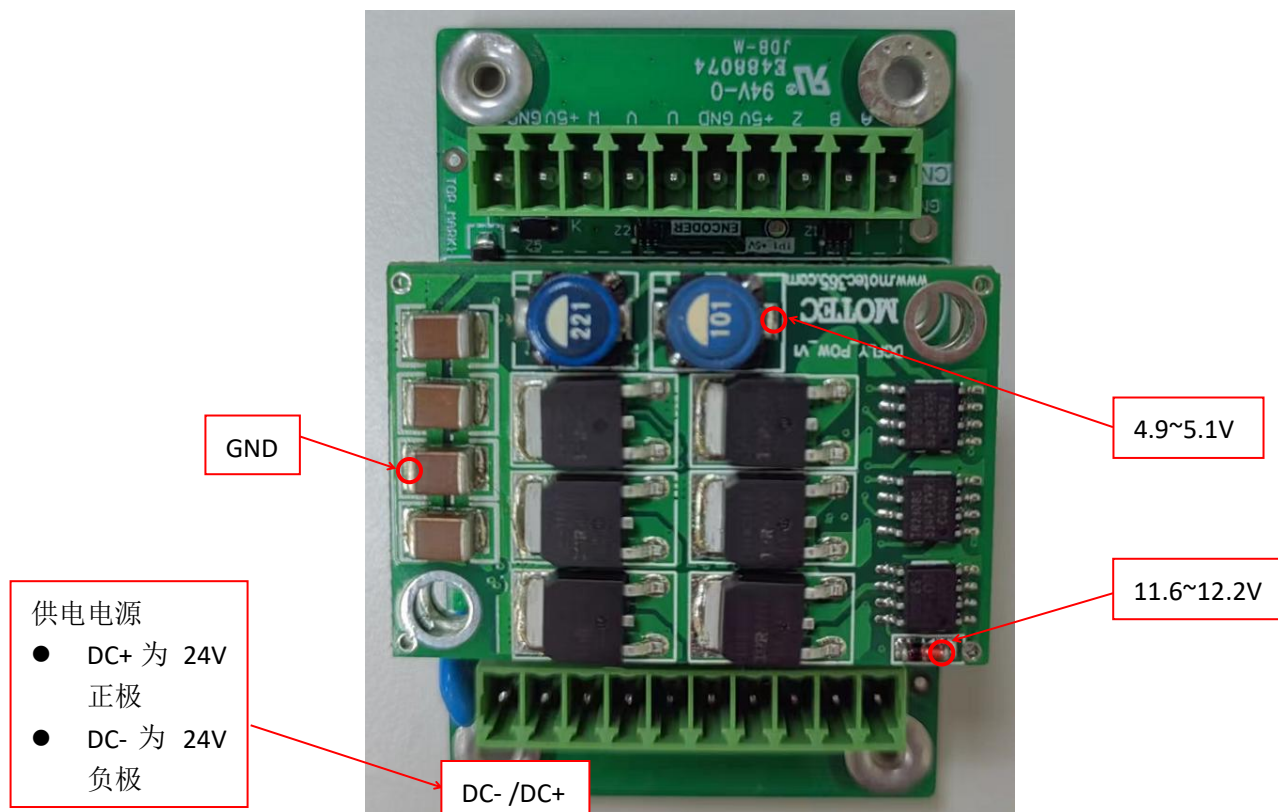
(重新连接 OPTION BYTES, 可以读取上述设置是否成功)

V1 版本的烧录口, 3 脚和 4 脚是要对调;



驱动器测试指导书	产品名称	产品型号	版本	页数	制订时间
	低压伺服驱动器	COBRA4812-SMGC	V9	3/3	2020-06-09

第三步：电压测试



将组合板插接在接口板上，24Vdc 供电，测试上板各点对 GND 的电压在此范围内。

(DC-与 GND 是连接在一起的，是同一个电位；)

第四步：整体调试

接入电机、通讯线、抱闸，24V±0.5V 供电电源

1. 抱闸线接到 B+和 B-
2. 下载参数

下载并保存参数表到 Flash。如果下载参数表连续两次显示通讯不成功，则视为不合格品；

产品型号	(调试) 参数表名称
MGRD-T (1) -2406E	MGRD-T1-2406E 入库参数文件 20220706.par

3. 速度测试

MOTIONSTUDIO 软件连接驱动器，使能时，继电器吸合，去掉使能时，继电器断开；
分别在 500rpm、1000rpm、3000rpm 正反转运行电机，速度最大误差小于 3rpm ；

4. 驱动器不拷机
5. 包装入库

编制		审核		批准	
日期		日期		日期	