

制作说明	产品名称	工序	文件编号	版本	页数	制订时间
	USB_TO_232	焊接、组装	Q20171122-1	1.0	1/3	2017.11.22

线缆长度：1.5m

线缆定义：

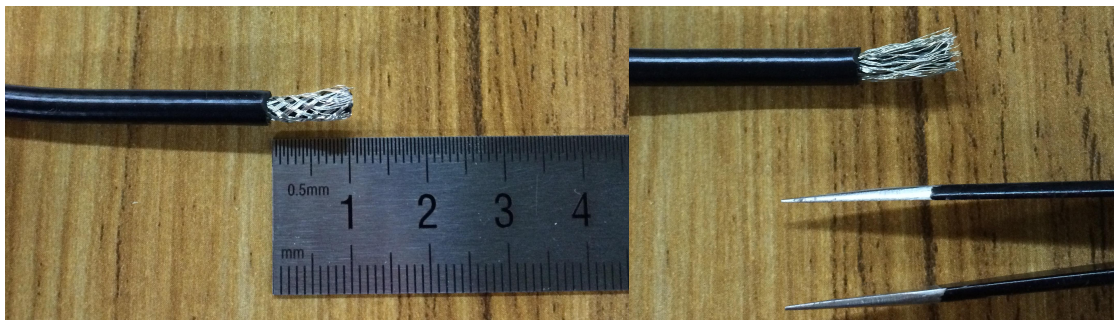
	RJ45	MD8	D8P
T: 蓝	4	5	1
R: 黑	5	7	2
G: 棕	6	1	3
屏蔽: 灰	3	外壳	

制作步骤：

- 一、线缆准备：
- 1、截取 1.5m 长线缆。（如图一）
 - 2、剥去线缆两头外护套，长度 10~12mm，注意不要切断屏蔽网。（如图二）
 - 3、用镊子将编织的屏蔽网打开理顺，再将理顺的屏蔽网拧成一股。（如图三、四）
 - 4、剥去线缆内护套，可以用刀轻轻划开，由于内护套很薄，注意不要破坏线芯的线皮。
 - 5、将三根线芯分别剥开约 2mm。注意，RJ45 端子所用的线缆不用剥开。（如图五）

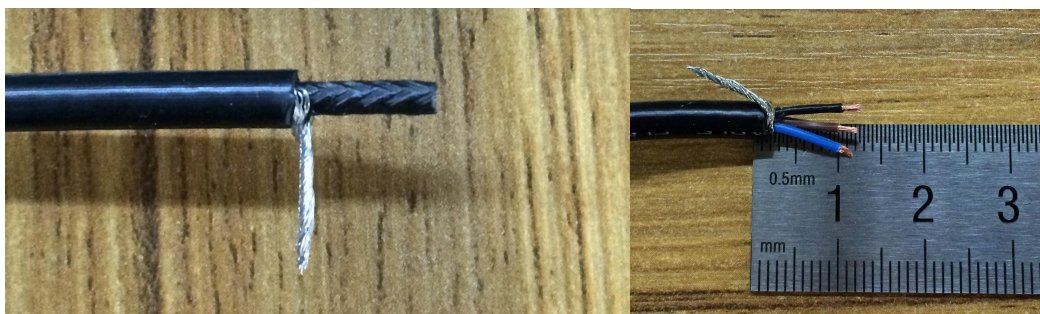


图一



图二

图三



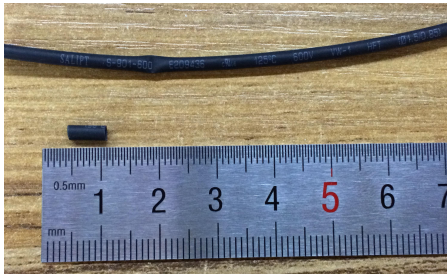
图四

图五

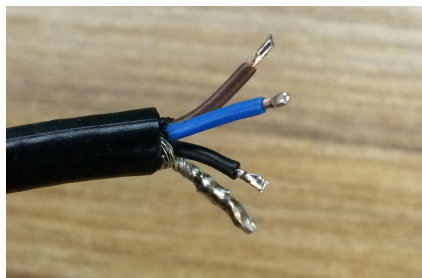
- 二、线缆焊接：
- 1、在线缆上套上护线套，注意方向。（如图六）
 - 2、在剥开的线芯以及拧成股的屏蔽网上镀锡。（如图七）
 - 3、剪下 6mm 左右直径 1.5mm 的热缩管，套在拧成股的屏蔽网上。（如图八、九）
 - 4、将线缆焊接在板子上，从尾部的孔中穿过，焊接在正面的焊盘上，起到固定作用；拧成股的屏蔽网无法从孔中穿过，可从正面直接焊接，注意绝缘。（如图九、十）

编制	宋佳莹	审核		批准	
日期	2017-11-22	日期		日期	

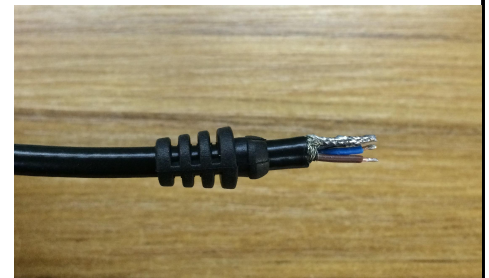
制作说明	产品名称	工序	文件编号	版本	页数	制订时间
	USB_TO_232	焊接、组装	Q20171122-2	1.0	2/3	2017.11.22



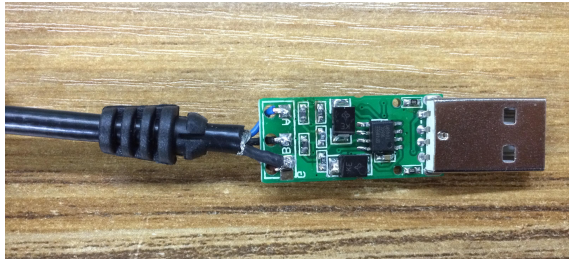
图六



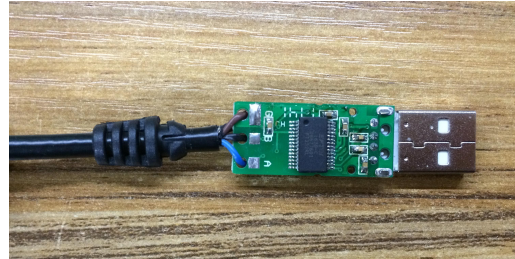
图七



图八



图九



图十

三、RJ45 端子安装：1、准备好的线缆如图，注意不用剥除线皮。

2、将三根线芯按照正确的定义推入 RJ45 端子，注意要安装到位，保证导体能接触，再用网线钳压制。

3、完成制作（如图十一）。

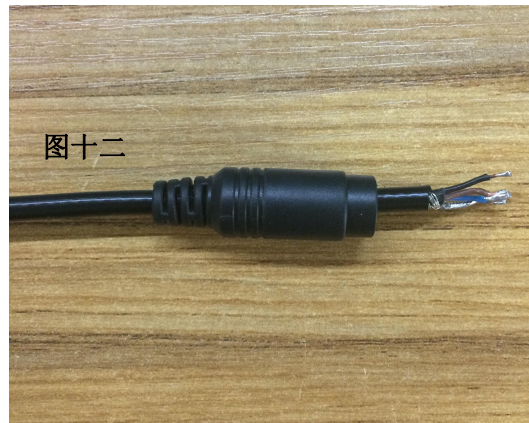
四、MD8 端子安装：1、在线缆上套上护线套（如图十二），在三根线芯上分别套上长度约 5mm 直径 1mm 的热缩管。

2、在 MD8 端子对应的引脚上镀锡，将线芯按照正确的定义焊接在端子对应的引脚上（端子定义如图十四），棕色的地线和拧成股的屏蔽网都焊接在 MD8 端子的外壳上。

3、套紧护线套，完成制作（如图十三）。



图十一



图十二



图十三

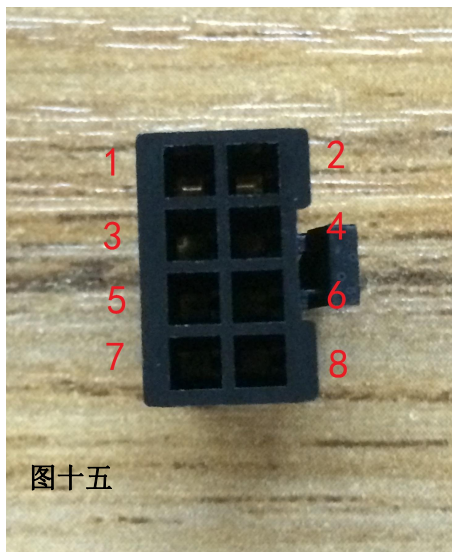


图十四

编制	宋佳莹	审核		批准	
日期	2017-11-22	日期		日期	

制作说明	产品名称	工序	文件编号	版本	页数	制订时间
	USB_TO_232	焊接、组装	Q20171122-2	1.0	3/3	2017.11.22

D8P 端子安装：定义如图十五，孔散片如图十六。



图十五



图十六

编制	宋佳莹	审核		批准	
日期	2017-11-22	日期		日期	