

驱动器组装指导书	产品名称	产品型号	版本	页数	制订时间
	步进驱动器	SD2118_C001	V1	1/2	2023-01-31

一、所需原料清单

名称	型号	数量
风扇	DFS501012M	1
风扇罩	50mm*50mm	1
组合螺钉	M3*20	4
组合螺钉	M3*12	7
组合螺钉	M3*8	1
组合螺钉	M3*6	2
绝缘垫片	65*20mm	2
尼龙柱	M3*5*Φ6.8 隔柱	3

二、电路板及外壳检查

1、电路板外观检查

检查电路板外观表面是否清洗干净，有露铜，锈蚀、碰伤、划痕等缺陷。

2、焊接不良检查

在放大镜下检查电路板上的元器件焊点有没有虚焊，空焊，短路，少锡，多锡等现象，在不良位置做标记。

3、元件检查

在放大镜下检查电路板上极性元件的方向，多件，少件等现象，在不良位置做标记。

4、外壳组件完好性检查

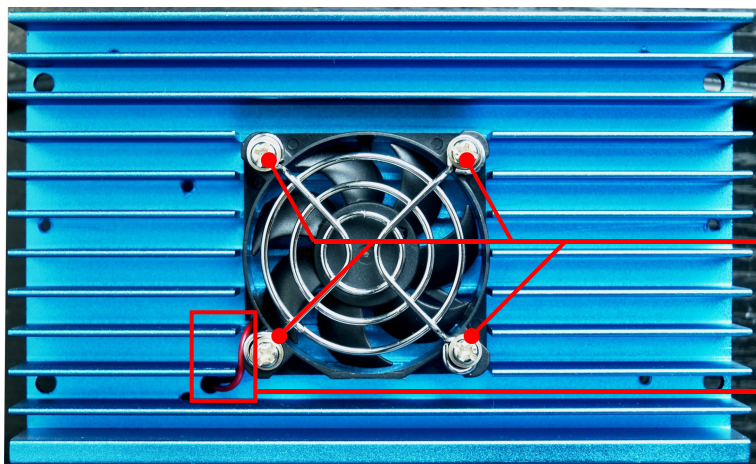
检查外壳各组件外观是否有损坏、腐蚀、碰伤、划痕等缺陷。

以上均无问题，即可按下面步骤进行安装；

三、安装步骤

1、安装风扇

将风扇正面朝里放进散热齿的风扇安装处，风扇线插进风扇线孔，装上风扇罩，用 M3*20mm 组合螺钉拧紧。



用 4 个 M3*20mm 组合螺钉将风扇和风扇罩固定到散热片上；

风扇线插进风扇线孔；
注意：走线不要被风扇压在散热齿上。

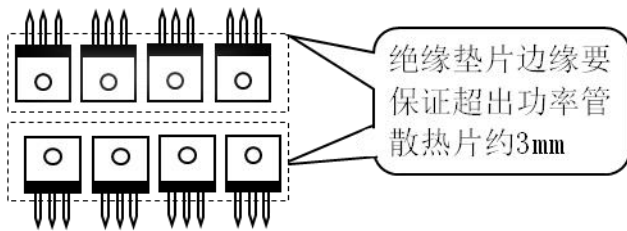
编制		审核		批准	
日期		日期		日期	

驱动器组装指导书	产品名称	产品型号	版本	页数	制订时间
	步进驱动器	SD2118_C001	V1	22	2023-01-31

2、安装电路板

1) 将电路板上功率管的散热部分均匀涂覆适量硅脂，用镊子夹住裁剪好的 65*20mm 绝缘垫片放在刚涂覆好硅脂的功率管上，适量力度按压绝缘垫片，使之贴覆对正；同样方法组装好另一绝缘垫片；

注意：绝缘垫片需裁剪规整，且贴覆时注意不要超过整流桥边缘。



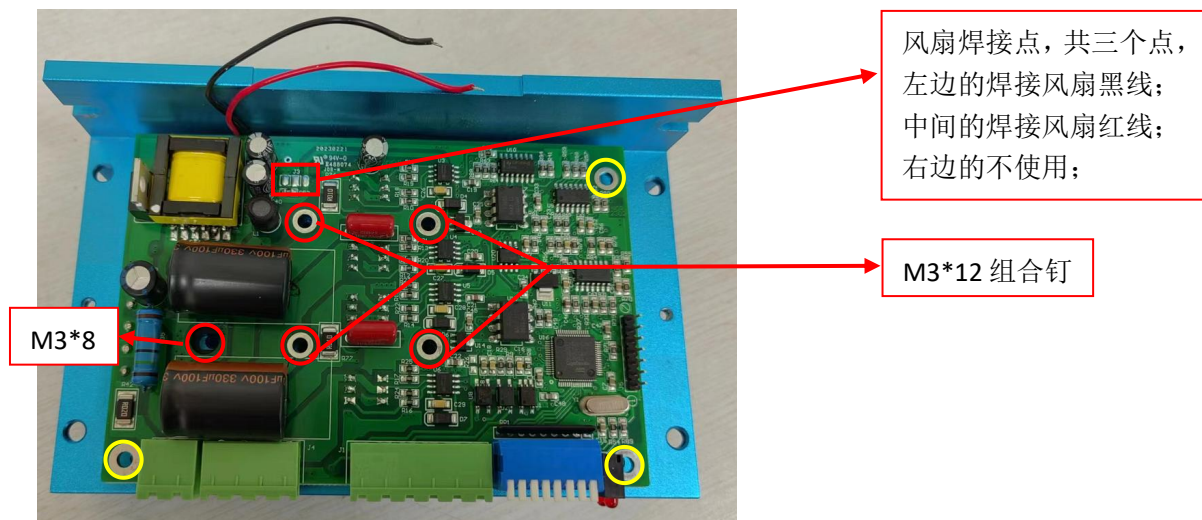
2) 将电路板翻转过来，在电路板与底板之间安装孔位置（下图 黄色圈的位置）分别放好三个 M3*5*Φ6.8 隔柱，用 3 个 M3*12 组合钉进行固定。

注意：安装前须确保底板上无焊锡球等杂质，注意风扇线走线不要压在 MOS 与底板中间。确保功率管绝缘垫、整流桥与底板完全贴合。

3) 使用 M3*12 组合钉 紧固板子中心的四个孔；

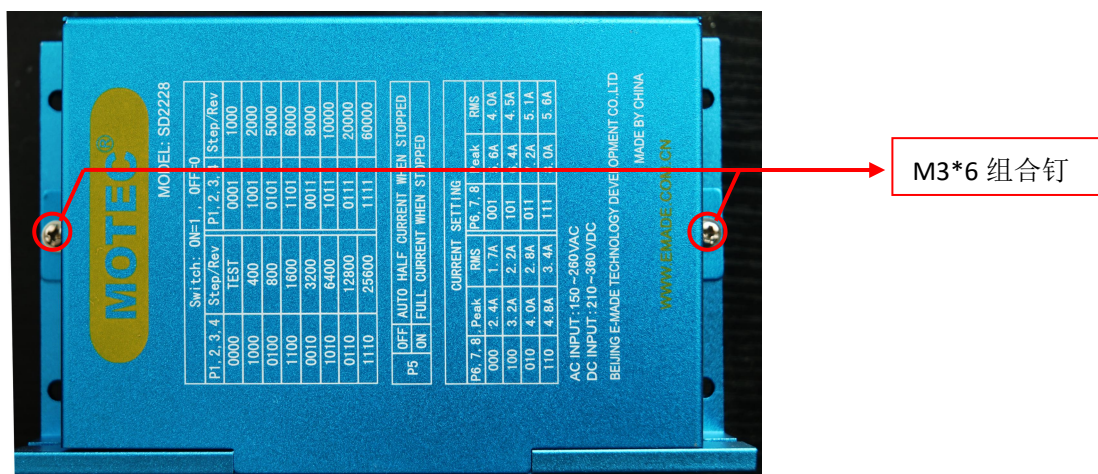
4) 使用 M3*8 组合钉固定整流桥。

5) 焊接风扇线，按图片位置焊接风扇线，注意正负极。焊接完成后须检查焊接是否牢固。



3、安装上盖。用 2 个 M3*6 组合钉将上盖和底板进行固定。

注意：安装前需检查上盖的丝印和外观是否完好。



编制		审核		批准	
日期		日期		日期	