

PCB	产品名称	产品型号	工序	文件编号	版本	页数	制订时间
焊接工艺要求	直流伺服	KUNLUN8012_CON	焊接		V2	1	2021-12-9
<p>要求:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 参照“KUNLUN8012_CON_V2 内部焊接丝印图.PDF”文件; 2. 所有元器件均紧贴线路板焊接; 3. 所有插头插座要对齐中心位置, 偏差要小于 0.2mm, 否则影响上下板插接; 4. 板上所有插孔不允许堵塞; 5. 插针不能弯曲, 生产和运输过程中要注意; 6. 手工操作要做防静电处理; 7. 未特殊说明的参见《IPC-A-610E 电子组件的可接受性》标准。 							
编制	王志芳	审核		批准			
日期	2021.12.09	日期		日期			