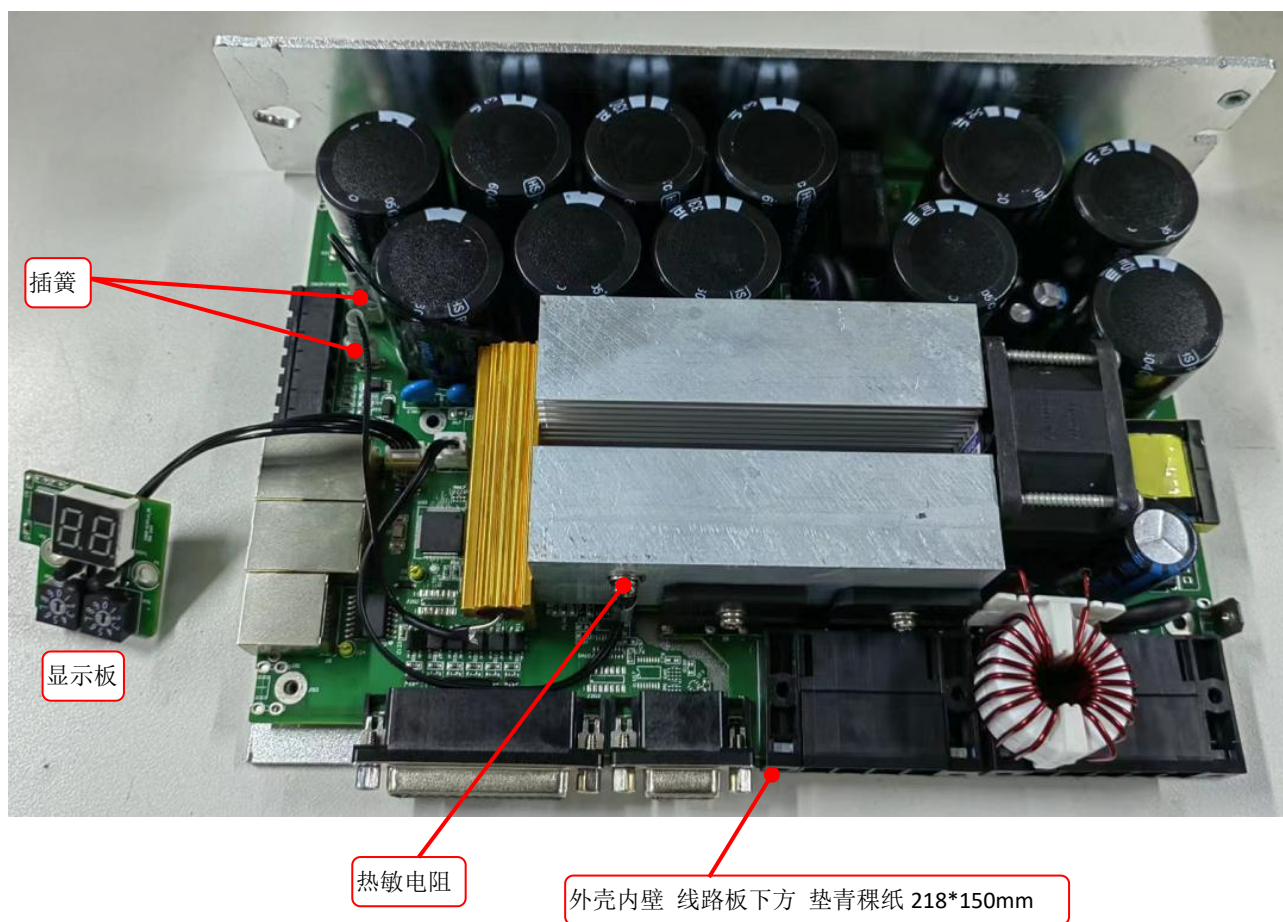


驱动器组装指导书	产品名称	产品型号	版本	页数	制订时间
	交流伺服 F 版	ISED-F30F1(F2)(F3)MS1E	V2	1/3	2024-10-25

## 一、所需原料清单

名称	型号	数量	名称	型号	数量
组合螺钉	M3*8	7	塑料柱	M4*3	4
组合螺钉	M3*10	5	塑料柱	M4*4	2
组合螺钉	M3*14	2	塑料柱	M3*7	2
装饰钉	M3*6	4	角码	M3 90 度折弯	4
自攻钉	M3*35	2	热敏电阻	5K1%3950 (带 XH 端子)	1
圆头螺钉	M3*6	2	绝缘垫片	TO-247 灰色	1
弹垫	M3	2	红网纸垫片	M3 厚度 1mm	2
插簧	DJ622-6.3 (带护套)	2	放电电阻	STK RX24-100W 150 Ω	1
耐高温线	0.5mm <sup>2</sup> 黑色	190mm	青裸纸	218*150mm	1

## 安装



编制		审核		批准	
日期		日期		日期	

驱动器组装指导书	产品名称	产品型号	版本	页数	制订时间
	交流伺服	ISED-F30F1(F2)(F3)MS1E	V2	2/3	2024-10-25

M3\*8 组合  
螺钉+绝缘粒M3\*10  
组合螺钉M3\*14 组合螺钉  
+1mm 红钢垫片M3\*35  
自攻螺钉M3\*8  
组合螺钉M3\*6  
装饰钉M4\*3  
塑料柱M4\*4  
塑料柱

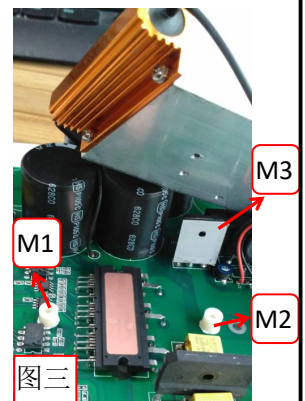
角码



图二

## 安装:

- 将 150 Ω/100W (STK RX24-100W150 Ω) 电阻腿向下折弯后留的长度与电阻主体外沿齐平, 高温线包线长度 4mm, 焊接后套热缩管; (高温线, 左边的一根长度为 80mm, 右边的一根长度为 110mm, 电阻的管脚距离金属壳要 2mm 以上)
- 在高温线的另一头, 焊接一个插簧 (DJ622-6.3 带护套);
- (参照图三) 使用 M3\*6 圆头螺钉 (加弹垫), 将 150 Ω/100W 电阻紧固在散热片上;
- M3\*7 白色塑料柱, 2 个, 放在 M1 和 M2 位置 (对准线路板上的孔位);
- 使用滚轮将导热硅脂均匀抹在 IPM 的金属面上;
- (参照图三) 散热片紧贴 IPM 金属面, 按照下面的顺序, 先预紧固螺钉, 再紧固螺钉;



图三

螺钉型号	螺钉数量	使用位置	预紧固顺序	紧固顺序
M3*10 组合螺钉	2	整流桥	3	3
M3*10 组合螺钉	1	MOS 管 (M3)	4	4
M3*10 组合螺钉	2	IPM 固定孔 (线路板背面)	2	1
M3*14 组合螺钉 +1mm 红钢垫片	2	散热片固定孔 (线路板背面, 螺钉穿过塑料柱)	1	2
M3*8 组合螺钉	1	5K1 热敏电阻 (带 XH 端子)	5	5

- 散热片安装完成后, 将热敏电阻的引出线紧贴线路插入主板的 J200 插座;
- 将放电电阻上的两个插簧插在主板的 RL2、RL3 插片上, 要插到底;
- 拿起紧固好的驱动器, 从散热片底面检查, 要求 IPM、MOS 管、整流桥必须紧贴散热片, 没有任何缝隙;
- 外壳内壁 线路板下方垫青稞纸 218\*150mm, 青稞纸距离外壳边沿的距离至少 1mm, 避免超出外壳;
- 外壳底盖四边的铆柱上, 分别放上角码, 在角码放上 M4\*3 塑料柱, ; 底盖中间的两个铆柱, 放上 M4\*4 塑料柱;
- 将线路板按照固定孔的位置, 放在外壳底盖上, 角码的侧面距离底盖的边沿 1mm, 保持角码横平竖直;
- 使用 M3\*8 螺钉 (共 6 个) 紧固线路板到底盖上, 要求正面的线路板与外壳底盖平行;
- 

编制		审核		批准	
日期		日期		日期	

驱动器组装指导书	产品名称	产品型号	版本	页数	制订时间
	交流伺服	ISED-F30F1(F2)(F3)MS1E	V2	3/3	2024-10-25

14. 用 M3\*35 自攻螺钉将风扇紧固在散热片的右侧（参照图一），风扇标签靠近散热片，风扇放在散热片的中间位置，螺钉卡在散热片最上面的两个齿之间，风扇与散热片之间不能有缝隙；

15. 安装显示板  
显示板使用 M3\*6 自攻钉，紧固在塑料上盖的台柱上，连接好与主板的线缆；

16. 安装上盖  
对准两个按键孔，将上盖推入，使用 M3\*6 装饰钉（四个）紧固上盖；

17. 用手检测两个按键，要能够流畅按下和弹起，且按键的安装高度要一致；



包装



图四



图五



图六

18. 贴膜、贴内标签（将外壳表面擦拭干净，图四）

“面板贴膜”要注意对位，膜要完全紧贴在外壳上，不允许任何悬空、气泡、褶皱；

“产品型号标签”的右下角距离上盖的右下角 10~12mm，X 轴和 Y 轴方向距离要相等，标签要横平竖直，不允许有气泡和褶皱；

“防撕毁标签”贴在距离上盖上沿 20~22mm 的位置，标签的中间与驱动器边沿齐平，标签要横平竖直，不允许有气泡和褶皱；

19. （参照图五）使用 340\*247 黄色塑料袋包装驱动器，多出来的部分进行折边，用折叠纸板架住驱动器，放入 268\*220\*130 的纸盒中，并放入“交流伺服小手册”、合格证；

20. 配件（端子）

参照图六，装配端子和插座，放在两个 120\*80mm 透明自封袋中；

型号	数量	型号	数量
7.62_5P 黑色弯插头（带锁）	1	DB15 插头、三排、黑色、针	1
7.62_4P 黑色弯插头（带锁）	1	DB15 插头盒	1 套
5.08_6P 黑色弯插头（带锁、带短接线）	1	DB44 插头、三排、黑色、针	1
		DB44 插头盒	1 套

21. 贴外标签（参照图）

在盒子的正面贴外标，标签的右上角距离盒子的右上角 10~12mm，标签要横平竖直，不允许有气泡和褶皱；



图七

22. 入库

编制		审核		批准	
日期		日期		日期	