

| PCB | 产品名称 | 产品型号 | 工序 | 文件编号 | 版本 | 页数 | 制订时间 |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|------------------|----|------|------|----|-----------|
| 焊接工艺要求 | 直流伺服 | KUN4830_CON_V1.0 | 焊接 | | V1.0 | 1 | 2021-11-1 |
| <p>要求:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 参照“KUN4830_CON_V1.0 内部焊接丝印图.PDF”文件; 2. 所有元器件均紧贴线路板焊接; 3. 所有插头插座要对齐中心位置, 偏差要小于 0.2mm, 否则影响上下板插接; 4. 板上所有插孔不允许堵塞; 5. 插针不能弯曲, 生产和运输过程中要注意; 6. 手工操作要做防静电处理; 7. 未特殊说明的参见《IPC-A-610E 电子组件的可接受性》标准。 | | | | | | | |
| 编制 | 王志芳 | 审核 | | 批准 | | | |
| 日期 | 2021.11.01 | 日期 | | 日期 | | | |