

驱动器外壳安装	产品名称	产品型号	工序	文件编号	版本	页数	制订时间
	步进驱动器	SD3228B	组装	QM20170630-1	1.0	1/2	20240321

## 驱动器底板安装步骤

### 第一步：安装风扇到散热片

安装过程	工艺要求
1. 将 12V 风扇的两根电源线裁剪为 12~13cm (图 1)；	风扇供电电压 12VDC；
2. 将风扇固定在散热片上，电源线穿过散热片对应的出线孔 (图 2)；	风扇带标志的一面朝里，风扇摆放离电源线出线孔最近。
3. 将风扇罩罩在风扇上面；	— —
4. 用 M4*45 的螺钉 (自配弹垫和平垫) 将风扇和风扇罩固定在散热片上，注意风扇方向，有标志的一面朝里 (图 3)。	使用 2 个螺钉，对角线紧固风扇；



图 1



图 2



图 3

如果驱动器在供电正常的情况下，风扇不转或者转动有噪音则需检查是否存在：1. 散热片对应安装风扇的位置不够平整与扇叶有接触，2. 风扇罩的螺钉固定过紧与扇叶接触。3. 风扇线过长，与扇叶接触。找到原因后，及时进行调整或更换。

### 第二步：将 SD3228B 的 PCB 板安装在底板上

**安装前检查：** 1. 检查 PCB 板是否有锡渣、金属屑等，及时处理掉；检查 MOS 管焊接的位置是否对正安装孔，没有对正的要及时矫正；  
2. 检查底板是否干净，MOS 管的安装孔是够平整，是否有毛刺，如果发现安装孔不良的底板需要打磨平整。

安装过程	工艺要求
1. 准备 1 片绝缘垫片，尺寸要求 19*13mm；	成品，不需自己制作；
2. 在 MOS 管和 IPM 模块上，涂抹适量的导热硅脂 (图 4)；	用规格 1.5 寸的滚刷进行涂抹更为均匀；
3. 将绝缘垫片贴在 MOS 管的正中间；	贴装的时候，绝缘垫片的孔位要与 MOS 管的安装孔位对正；
4. 在底板四周的 4 个安装孔位置各放 1 个 M3*7 的尼龙柱 (图 5)；	尼龙柱规格 M3*7；

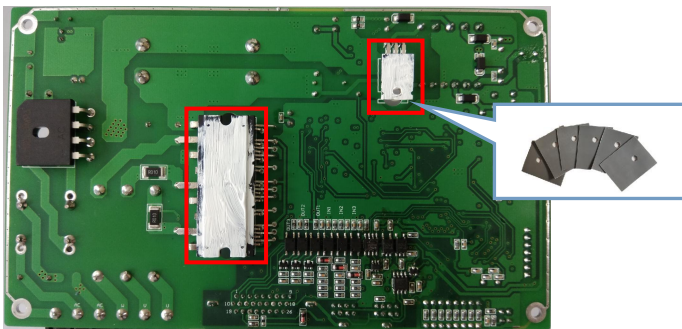


图 4

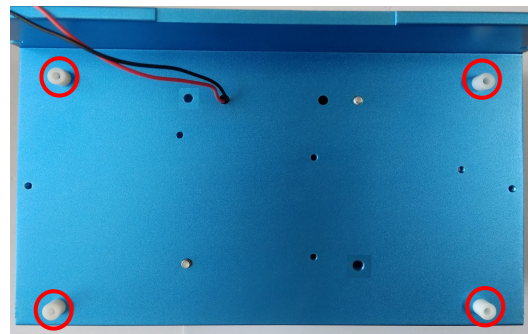


图 5

### 第三步：将 PCB 板在固定底板上

安装过程	工艺要求
1. 将 PCB 板对正安装孔位置放到底板上；	对应边上的 4 个安装孔；
2. 在整流桥和 MOS 管 (需要添加绝缘粒) 的安装位置使用 M3*8 的螺钉，IPM 模块的安装位置使用 M3*10 的螺钉，在边上的 4 个安装位置使用 M3*14 的螺钉。(图 6)	安装螺钉顺序：先将 M3*14 的 4 个螺钉穿过 PCB 板与尼龙柱固定在底板上，先不要拧紧，然后将固定 MOS 管 (M3*8)、整流桥 (M3*8) 和 IPM 模块 (M3*10) 的螺钉对应固定上，先不要拧紧，等所有的螺钉都固定好之后，顺次拧紧螺钉。
3. 将风扇的两根电源线红、黑，分别焊接在 PCB 板对应的 R、B 位置上。	确保线序正确，不可焊反，且线头长度为 1.5mm，不可过长；

编制

审核

批准

日期

日期

日期

驱动器外壳安装	产品名称	产品型号	工序	文件编号	版本	页数	制订时间
	低压伺服驱动器	SD3228B	组装	QM20170630-1	1.0	2/2	20240321

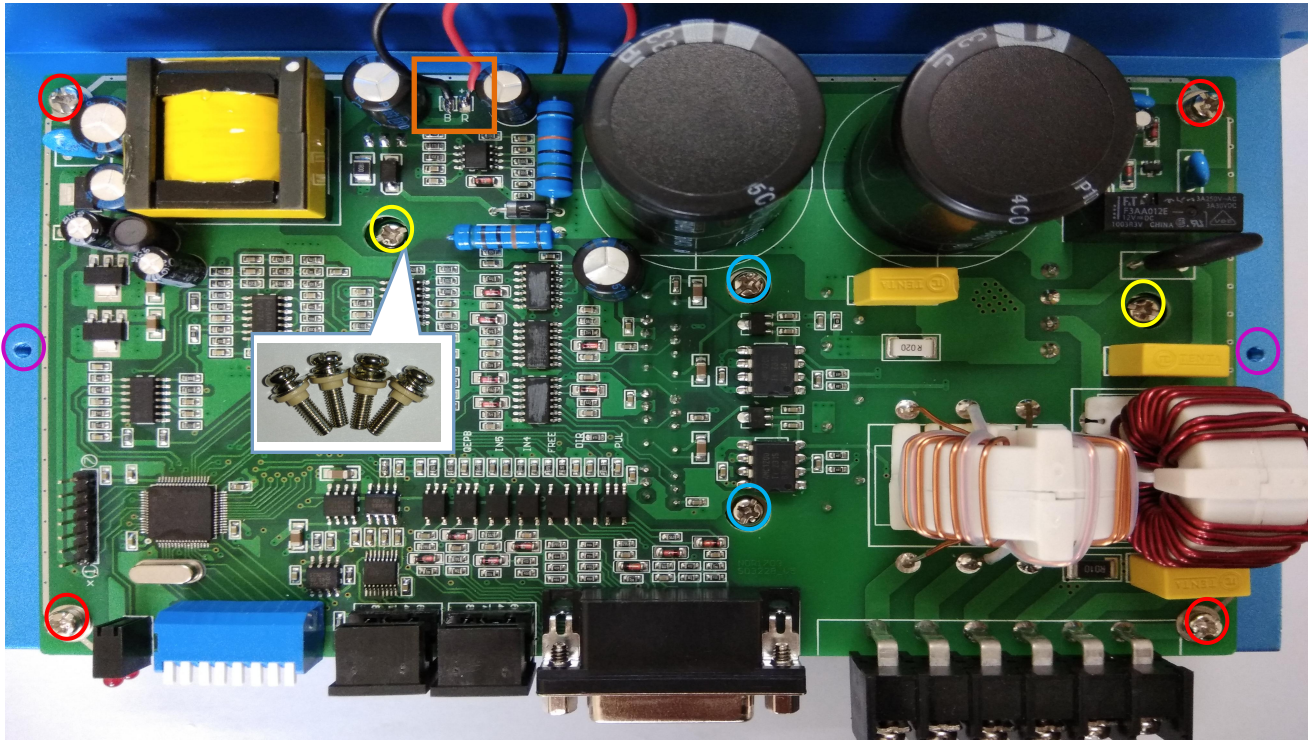


图 6

#### 第四步：安装外壳上盖并作耐压测试

安装过程	工艺要求
1. 用 2 个 M3*6 组合螺钉将驱动器外壳上盖与底座紧固（图 7）；	安装前需检查外壳是否对风扇电源线有挤压。 安装完外壳以后确保外壳干净，没有损伤，摆放时注意不要划伤。
2. <b>耐压测试</b> ：将驱动器功率插头 CN1 的 U/V/W/L/N 短接在一起，另一端是风扇的安装螺钉，两端直流 1200V、电流 2mA，持续 20 秒钟耐压测试，测试过程中没有飞弧、报警的情况发生；	在绝缘测试中，工作台脚踏位置放置绝缘垫； 测试中，严禁身体任何部位碰触正在打耐压的仪器及驱动器。



图 7

#### 第五步 贴标签

使用 52\*22mm 标签，左侧正对上盖的边沿，在底板的中间位置，贴平；

编制		审核		批准	
日期		日期		日期	