

验证记录仪主模块SVB-YZ-REC-01生产工艺封面

项目名称：验证记录仪主模块SVB-YZ-REC-01生产工艺

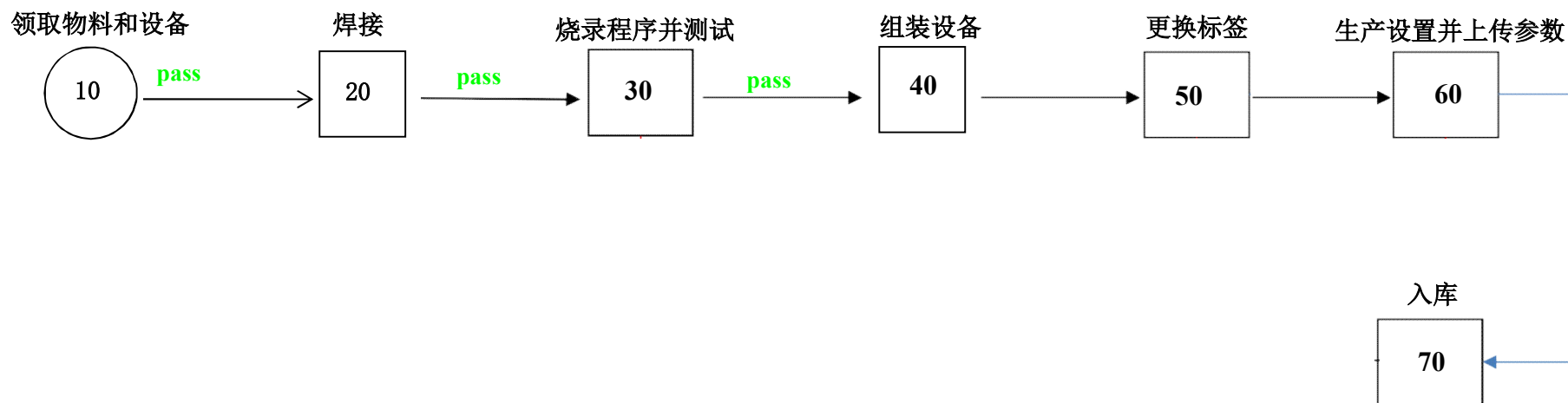
文件名称：验证记录仪主模块SVB-YZ-REC-01生产工艺指导书V1.73

项目审批	职务	签字	日期
设计	工艺	王飞	2024/08/05
校对	设计师		
批准	技术总监	李代万	2024/08/05

北京世福宝科技有限公司产品部编制

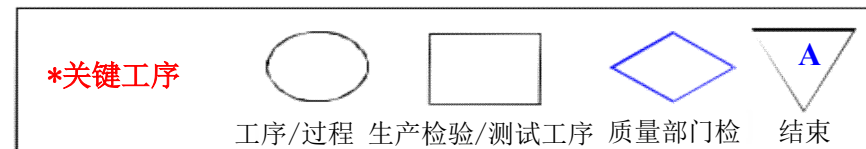
北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-YZ-REC-01	零(部)件图号	N/A	共 1 页	
						产品名称	验证记录仪主模块	零(部)件名称	N/A	第 1 页	
工序号	目录	工序名称	目录	操作部门	生产	项目代号	SVB-07	项目名称	N/A	工序时间	
序号	工序代号	文件名称	页数	负责人	编写日期	文件编号	工时(分)	备注			
1	封面	封面	1	王飞	2024/08/05						
2	目录	目录	1	王飞	2024/08/05						
3	工艺流程图	工艺流程图	1	王飞	2024/08/05						
4	OP10	领料和主模块	1	王飞	2024/08/05						
5	OP10	拆设备	1	王飞	2024/08/05						
6	OP20	焊接	2	王飞	2024/08/05						
7	OP30	烧录程序	1	王飞	2024/08/05						
8	OP30	测试	1	王飞	2024/08/05						
9	OP40	组装设备	1	王飞	2024/08/05						
10	OP50	更换标签	1	王飞	2024/08/05						
11	OP60	生产设置并上传参数	3	王飞	2024/08/05						
12	OP70	产品入库	2	王飞	2024/08/05						
底图号	13										
	14										
	15										
	16										
	17										
装订号	18										
	19										
	20										
	21										
设计(日期): 王飞 审核(日期): 批准(日期): 李代万											

北京世福宝科技有限公司		电气装配工序卡片			产品型号	SVB-YZ-REC-01	零(部)件图号	N/A	共 1 页	
					产品名称	验证记录仪主模块	零(部)件名称	N/A	第 1 页	
工序号	工艺流程图	工序名称	工艺流程图	操作部门	生产	项目代号	SVB-07	项目名称	N/A	工序时间



底图号

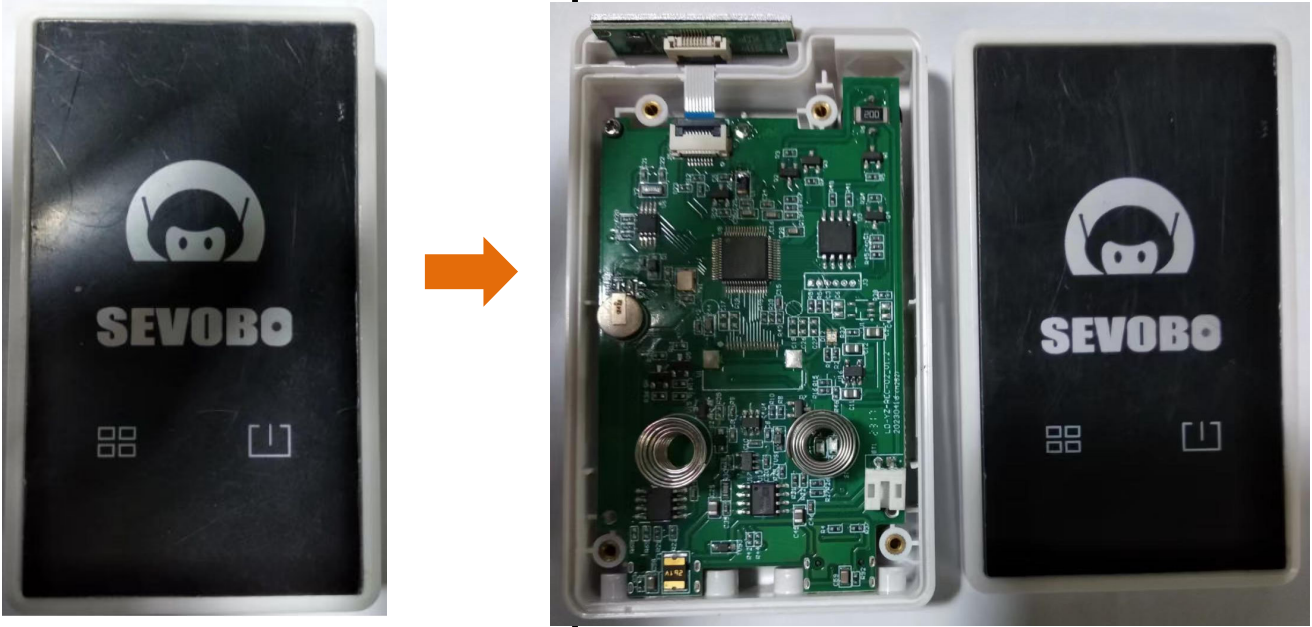
装订号



设计(日期): 王飞 审核(日期): 批准(日期): 李代万

北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-YZ-REC-01	零(部)件图号	N/A	共 2 页																																																					
						产品名称	验证记录仪主模块	零(部)件名称	N/A	第 1 页																																																					
工序号	OP10	工序名称	领料和主模块	操作部门	生产	项目代号	SVB-07	项目名称	N/A	工序时间																																																					
操作内容																																																															
<p>一、概述</p> <p>此次升级生产，对SVB-YZ-REC-02-M_PCBA进行修改，修改完并测试，测试通过后，重新贴码、扫码、上传参数，升级成SVB-YZ-REC-01验证记录仪主模块，并入库；</p> <p>1. 先领取需要的物料和SVB-YZ-REC-02-M主模块；</p>						<p>物料明细：</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>元件名称</th> <th>型号</th> <th>人单产品代码</th> <th>数量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OLED显示屏模块</td> <td>ZJY130-2864KLBLG22X</td> <td>10126010005</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>FPC座</td> <td>FPC-16P上接抽屉</td> <td>10601070156</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>集成电路</td> <td>XC6219B332MR-G</td> <td>10101240004</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>贴片电阻</td> <td>100K(R0402)5%(国巨)</td> <td>10103220008</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>贴片电阻</td> <td>4K7(R0402)5%(国巨)</td> <td>10103220026</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>贴片电阻</td> <td>560k(R0402)1%(国巨)</td> <td>10103220006</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>贴片电容</td> <td>106(10uF)16V(C0805)10%(国巨)</td> <td>10104050011</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>贴片电容</td> <td>104(0.1uf)50V(C0402)10%(国巨)</td> <td>10104140008</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>贴片电容</td> <td>105(1uf)25V(C0603)10%(国巨)</td> <td>10104040007</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>贴片电容</td> <td>225(2.2uF)25V(C0603)10%(国巨)</td> <td>10104040011</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>贴片电容</td> <td>475(4.7UF)16V(C0603)10%(国巨)</td> <td>10104040008</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>验证主机贴膜</td> <td>SVB-YZ-LDTM-L02G</td> <td>10503010021</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>						元件名称	型号	人单产品代码	数量	OLED显示屏模块	ZJY130-2864KLBLG22X	10126010005	1	FPC座	FPC-16P上接抽屉	10601070156	1	集成电路	XC6219B332MR-G	10101240004	1	贴片电阻	100K(R0402)5%(国巨)	10103220008	1	贴片电阻	4K7(R0402)5%(国巨)	10103220026	2	贴片电阻	560k(R0402)1%(国巨)	10103220006	1	贴片电容	106(10uF)16V(C0805)10%(国巨)	10104050011	2	贴片电容	104(0.1uf)50V(C0402)10%(国巨)	10104140008	1	贴片电容	105(1uf)25V(C0603)10%(国巨)	10104040007	3	贴片电容	225(2.2uF)25V(C0603)10%(国巨)	10104040011	1	贴片电容	475(4.7UF)16V(C0603)10%(国巨)	10104040008	1	验证主机贴膜	SVB-YZ-LDTM-L02G	10503010021	1
元件名称	型号	人单产品代码	数量																																																												
OLED显示屏模块	ZJY130-2864KLBLG22X	10126010005	1																																																												
FPC座	FPC-16P上接抽屉	10601070156	1																																																												
集成电路	XC6219B332MR-G	10101240004	1																																																												
贴片电阻	100K(R0402)5%(国巨)	10103220008	1																																																												
贴片电阻	4K7(R0402)5%(国巨)	10103220026	2																																																												
贴片电阻	560k(R0402)1%(国巨)	10103220006	1																																																												
贴片电容	106(10uF)16V(C0805)10%(国巨)	10104050011	2																																																												
贴片电容	104(0.1uf)50V(C0402)10%(国巨)	10104140008	1																																																												
贴片电容	105(1uf)25V(C0603)10%(国巨)	10104040007	3																																																												
贴片电容	225(2.2uF)25V(C0603)10%(国巨)	10104040011	1																																																												
贴片电容	475(4.7UF)16V(C0603)10%(国巨)	10104040008	1																																																												
验证主机贴膜	SVB-YZ-LDTM-L02G	10503010021	1																																																												
<p>底图号</p> <p>注意事项 & 检验内容</p>						<p>关键物料清单和工具</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>物料编码</th> <th>物料名称</th> <th>人单产品代码</th> <th>物料名称</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table>						物料编码	物料名称	人单产品代码	物料名称																																																
物料编码	物料名称	人单产品代码	物料名称																																																												
<p>装订号</p>																																																															
<p>设计(日期)：王飞 审核(日期)： 批准(日期)：李代万</p>																																																															



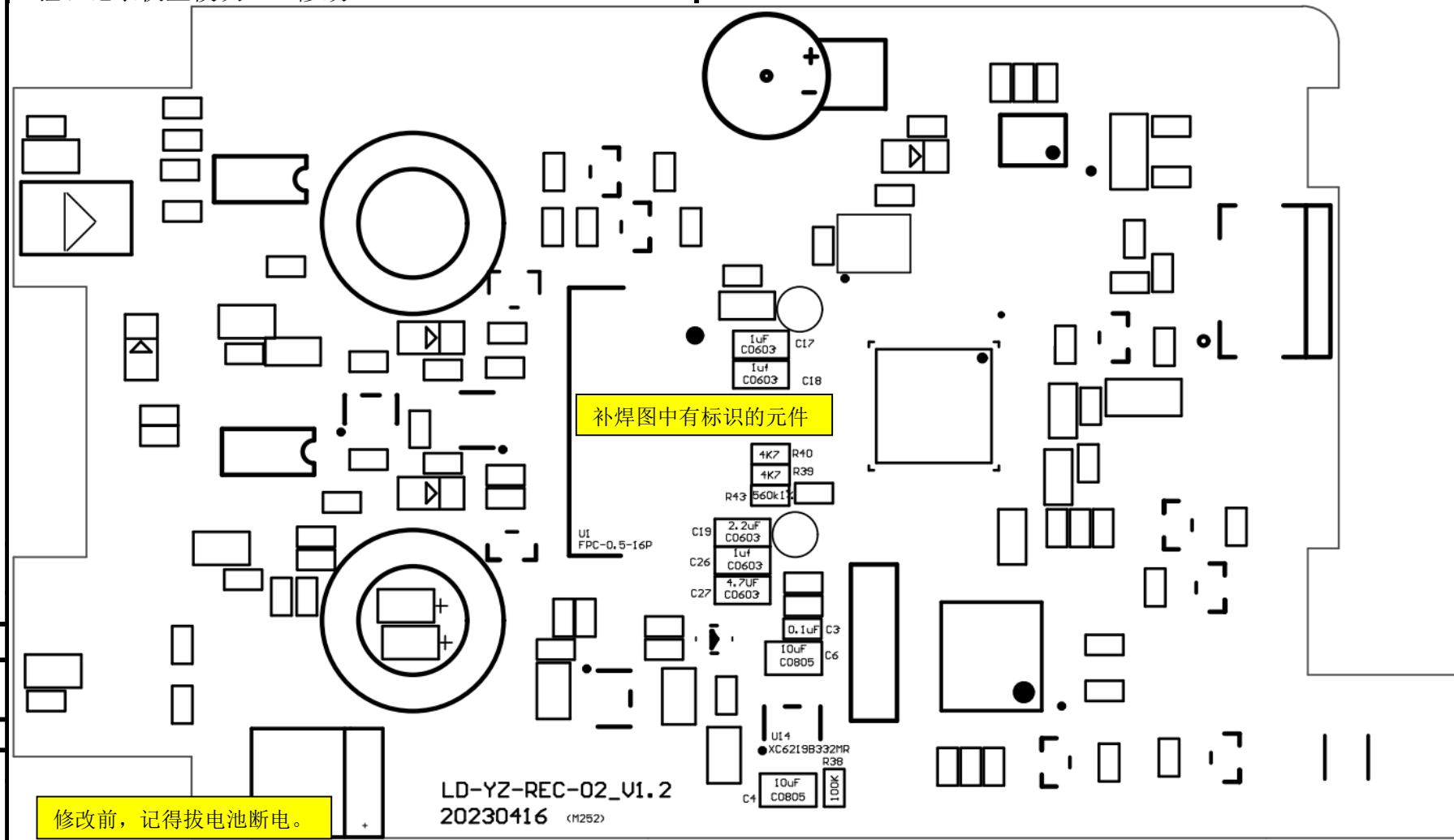
北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-YZ-REC-01	零(部)件图号	N/A	共 2 页	
						产品名称	验证记录仪主模块	零(部)件名称	N/A	第 2 页	
工序号	0P10	工序名称	拆设备	操作部门	生产	项目代号	SVB-07	项目名称	N/A	工序时间	
操作内容											
拆验证记录仪设备，把上壳拆掉； 拔掉电池线，断电											
											
注意事项 & 检验内容						关键物料清单和工具					
底图号						物料编码	物料名称	人单产品代码	物料名称		
							裁纸刀				
							镊子				
							螺丝刀				
装订号											
设计(日期): 王飞 审核(日期): 批准(日期): 李代万											

北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-YZ-REC-01	零(部)件图号	N/A	共 2 页	
						产品名称	验证记录仪主模块	零(部)件名称	N/A	第 1 页	
工序号	0P20	工序名称	焊接	操作部门	生产	项目代号	SVB-07	项目名称	N/A	工序时间	

操作内容

2. 验证记录仪主模块PCBA修改

2.1 PCBA修改地方，如图示意。



底图号

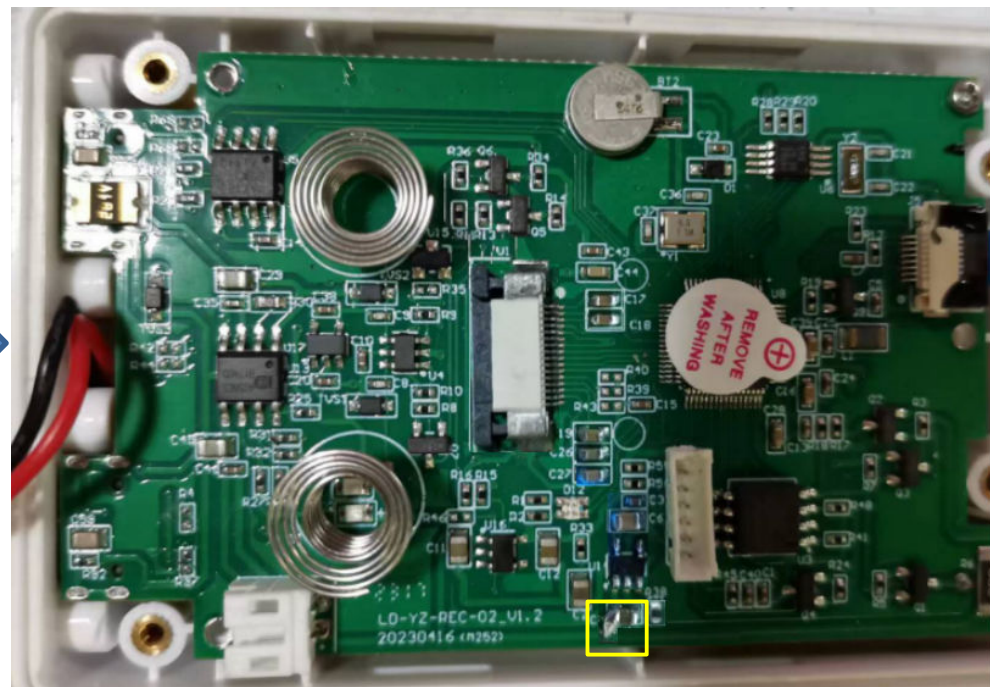
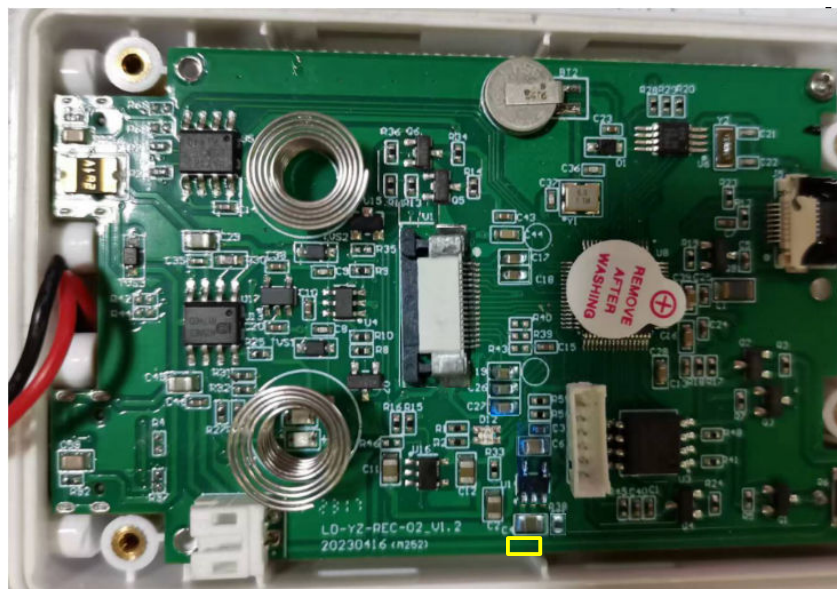
装订号

称

北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-YZ-REC-01	零(部)件图号	N/A	共 2 页	
						产品名称	验证记录仪主模块	零(部)件名称	N/A	第 2 页	
工序号	0P20	工序名称	焊接	操作部门	生产	项目代号	SVB-07	项目名称	N/A	工序时间	

操作内容

如图，用小刀开板子表面的漆，焊锡连接到电容。



底图号

装订号

关键物料清单和工具

物料编码	物料名称	人单产品代码	物料名称
	小刀		

设计(日期): 王飞 审核(日期): 批准(日期): 李代万

北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-YZ-REC-01	零(部)件图号	N/A	共 1 页
						产品名称	验证记录仪主模块	零(部)件名称	N/A	第 1 页
工序号	0P30	工序名称	烧录程序	操作部门	生产	项目代号	SVB-07	项目名称	N/A	工序时间

操作内容

- 1) 用离线式脱机下载器烧录程序;
- 2) 如图, 把TYPE-C烧录线和线路板接好, 烧写器上电后: 点击按键, 开始下载并提示, 指示灯闪烁, 嘀声响完成下载。
- 3) 程序下载完成后, 设备会自动开机 指示灯亮蜂鸣器响
- 4) 出现烧写错误:检测连接是否可靠;方向是否正确;下载线是否正确。



底图号


注意事项 & 检验内容

关键物料清单和工具

装订号

物料编码	物料名称	人单产品代码	物料名称

设计(日期): 王飞 审核(日期): 批准(日期): 李代万

北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-YZ-REC-01	零(部)件图号	N/A	共 1 页	
						产品名称	验证记录仪主模块	零(部)件名称	N/A	第 1 页	
工序号	0P30	工序名称	测试	操作部门	生产	项目代号	SVB-07	项目名称	N/A	工序时间	
操作内容											
<p>1. 把电池线接回去，如图上电开机，液晶屏显示正常，亮度正常，测试通过。</p> <p>注：液晶屏不亮，或亮度不正常，则送至维修。</p>											
注意事项 & 检验内容						关键物料清单和工具					
底图号						物料编码	物料名称	人单产品代码	物料名称		
装订号											
设计(日期): 王飞 审核(日期): 批准(日期): 李代万											

北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-YZ-REC-01	零(部)件图号	N/A	共 1 页
						产品名称	验证记录仪主模块	零(部)件名称	N/A	第 1 页
工序号	OP40	工序名称	组装设备	操作部门	生产	项目代号	SVB-07	项目名称	N/A	工序时间

操作内容

2. 检查正常后，开始组装设备：
扣紧上壳，拧紧螺钉，贴膜SVB-YZ-LDTM-L02G.



贴完膜，再重新开机，检查设备是否工作、显示正常；



底图号

注意事项 & 检验内容

注：设备组装完成后，要再开机检查工作是否正常

关键物料清单和工具

物料编码	物料名称	人单产品代码	物料名称

装订号

设计(日期)：王飞 审核(日期)： 批准(日期)：李代万

北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-YZ-REC-01	零(部)件图号	N/A	共 1 页	
						产品名称	验证记录仪主模块	零(部)件名称	N/A	第 1 页	
工序号	OP50	工序名称	换标签	操作部门	生产	项目代号	SVB-07	项目名称	N/A	工序时间	

操作内容

撕掉设备背面原来的SVB-YZ-REC-02标签，贴新的SVB-YZ-REC-01标签。
注：新的SVB-YZ-REC-01标签码通过生产任务生成并打印；



底图号

注意事项 & 检验内容

关键物料清单和工具

装订号

物料编码	物料名称	人单产品代码	物料名称

设计(日期): 王飞 审核(日期): 批准(日期): 李代万

北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-YZ-REC-01	零(部)件图号	N/A	共 1 页	
						产品名称	验证记录仪主模块	零(部)件名称	N/A	第 1 页	
工序号	OP60	工序名称	生产设置	操作部门	生产	项目代号	SVB-07	项目名称	N/A	工序时间	

操作内容

如图，接工装，将工装设置成生产设置模式，连接记录仪；



如图，工装显示“检测复位成功”，记录仪嘀的响一声表示生产设置成功。



底图号

注意事项 & 检验内容

关键物料清单和工具

装订号

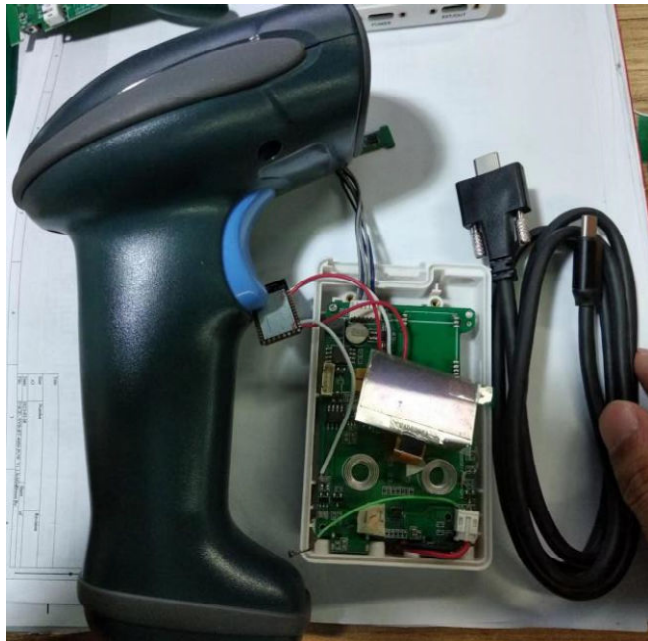
物料编码	物料名称	人单产品代码	物料名称

设计(日期): 王飞 审核(日期): 批准(日期): 李代万

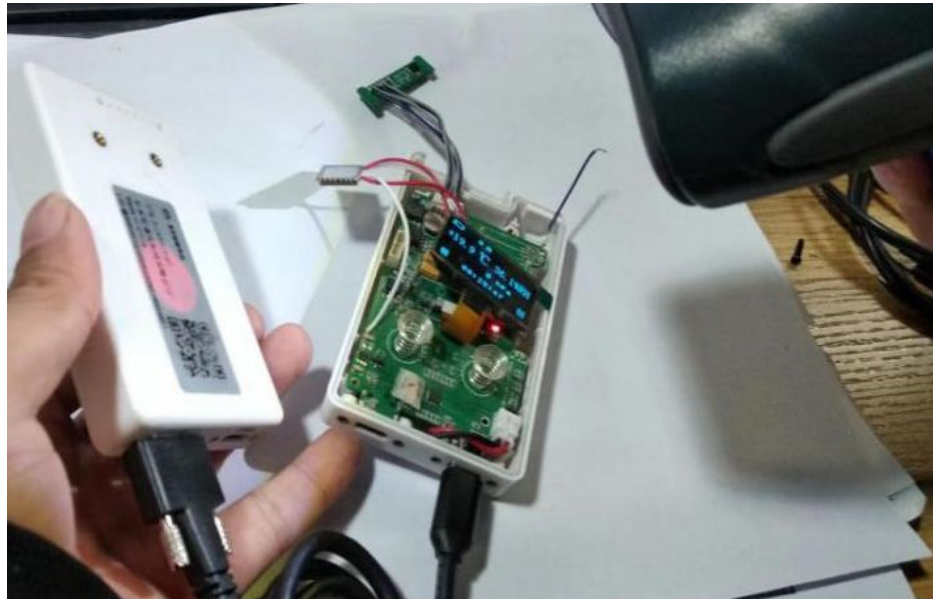
北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-YZ-REC-01	零(部)件图号	N/A	共 1 页	
						产品名称	验证记录仪主模块	零(部)件名称	N/A	第 1 页	
工序号	0P60	工序名称	扫码LID	操作部门	生产	项目代号	SVB-07	项目名称	N/A	工序时间	

操作内容

1. 如图，准备扫码枪、扫码工装、双头TYPE-C线；



2. TYPE-C线接工装右端TYPE-C口，记录仪接任意一端TYPE-C口；



底图号

注意事项 & 检验内容

关键物料清单和工具

装订号

物料编码	物料名称	人单产品代码	物料名称

设计(日期)：王飞 审核(日期)： 批准(日期)：李代万

北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-YZ-REC-01	零(部)件图号	N/A	共 1 页	
						产品名称	验证记录仪主模块	零(部)件名称	N/A	第 1 页	
工序号	OP60	工序名称	上传参数	操作部门	生产	项目代号	SVB-07	项目名称	N/A	工序时间	

操作内容

如图，接工装，上传记录仪参数



能力码	能力	索引	类型	说明	支持数量	开通数量
DIP	显示屏	1	功能		1	1
KEY	按键	1	功能		1	1
RTC	声音报警	1	功能		1	1
SDA	灯光报警	1	功能		1	1
LTA					1	1
PWM	电源管理				1	1
EXT	外扩接口				1	1
TH0	温湿度监测			温湿度监测	2	1

底图号

注意事项 & 检验内容

关键物料清单和工具

装订号

物料编码	物料名称	人单产品代码	物料名称

设计(日期): 王飞 审核(日期): 批准(日期): 李代万

北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-YZ-REC-01	零(部)件图号	N/A	共 5 页	
						产品名称	验证记录仪主模块	零(部)件名称	N/A	第 5 页	
工序号	OP70	工序名称	入库	操作部门	生产	项目代号	SVB-07	项目名称	N/A	工序时间	

操作内容

1. 如图，找到对应的‘生产任务’栏，点击查看按钮。

王猛,欢迎使用MOTEC CCM系统! ? 帮助中心 修改密码 重新登录 安全退出

生产任务 全部生产任务

计划单号: SVB-YZ-REC-01 生产人员姓名: 全部状态: Q 查询

ID	计划单号	名称	流水号	工艺文件	库区	数量	生产人员	工时(费)	下单时间	执行企业	完成时间	说明	状态	操作
137	MPS230325HXYG0000001010002	SVB-YZ-REC-01	MPS230325HXYG0000001010002-2303250003	SVB-YZ-REC-01 V1.40版	世福宝北京库	任务: 5 合格: 0 次品: 0	主管: 郝晓雅 生产: 王猛	工时: 8 小时 工时费: 18 元	2023-03-25 16:40:43	北京世福宝	期限: 2023-03-25 完成: -	-	生产	查看
136	MPS230325HXYG0000001010002	SVB-YZ-REC-01	MPS230325HXYG0000001010002-2303250002	SVB-YZ-REC-01 V1.40版	世福宝北京库	任务: 5 合格: 5 次品: 0	主管: 郝晓雅 生产: 王猛	工时: 8 小时 工时费: 18 元	2023-03-25 16:05:53	北京世福宝	期限: 2023-03-25 完成: -	-	生产	查看

注意事项 & 检验内容

关键物料清单和工具

底图号

装订号

物料编码	物料名称	人单产品代码	物料名称

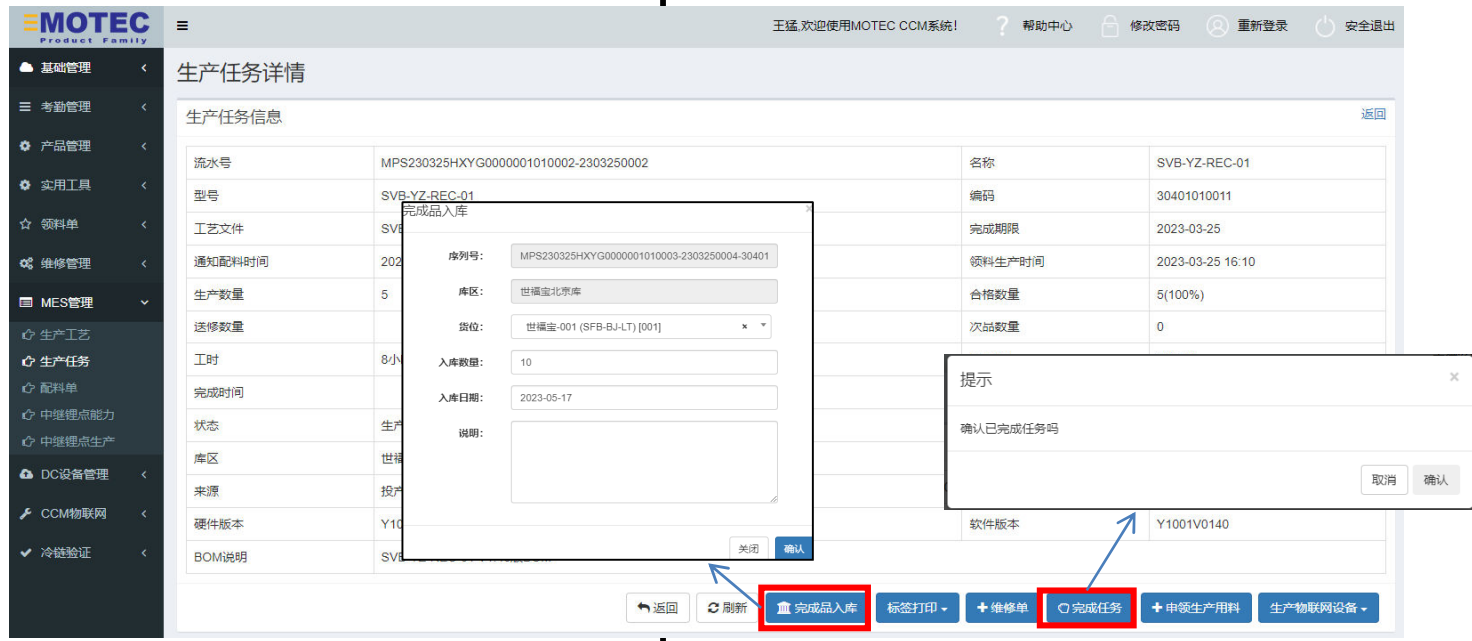
设计(日期): 王飞 审核(日期): 批准(日期): 李代万

北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-YZ-REC-01	零(部)件图号	N/A	共 5 页	
						产品名称	验证记录仪主模块	零(部)件名称	N/A	第 5 页	
工序号	OP70	工序名称	入库	操作部门	生产	项目代号	SVB-07	项目名称	N/A	工序时间	

操作内容

2. 完成入库

1) 如图，设备入库点“完成品入库”；设备生产完了，可以点“完成任务”；



注意事项 & 检验内容

关键物料清单和工具

底图号	物料编码	物料名称	人单产品代码	物料名称

装订号

设计(日期): 王飞 审核(日期): 批准(日期): 李代万