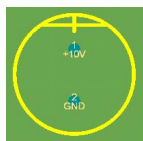


PCB	产品名称	产品型号	版本	页数	制订时间
焊接工艺要求	MDC5K5	MDC5K5 焊接要求	V1	1/1	2025-12-02

1. R52、R79、R78 有延长线，元件的两个管脚均要距离线路板 3mm 以上；



2. 图形中的“+”号，表示是电容的正极，焊接时要注意；

3. 接口插件要横平竖直；

4. 其他元件均紧贴线路板焊接；

5. 洗板后，线路板的表面不能有锡珠、锡渣等残留物；

6. 所有焊盘（焊锡）的高度、管脚的高度，均不能超过 2mm，超出一个点，则为不合格品；

7. 未特殊说明的参见《IPC-A-610E 电子组件的可接受性》标准

编制		审核		批准	
日期		日期		日期	