

驱动器外壳安装	产品名称	产品型号	工序	文件编号	版本	页数	制订时间
	低压伺服驱动器	ARES	组装	Q20170228-1	1.0	1/2	2017.2.28

ARES 驱动器外壳安装步骤

第一步：首先将绝缘垫片固定在 MOS 管上

安装过程	工艺要求
1. 准备 6 片绝缘垫片，尺寸要求 26*20mm ；	成品，不需自己制作；
2. 在 6 个 MOS 管上，涂抹适量导热硅脂（图 1）；	用规格 1.5 寸的滚刷进行涂抹更为均匀；
3. 将 6 片绝缘垫片分别贴装在 MOS 管的正中间（图 2）；	贴装的时候，绝缘垫片的孔位要与 MOS 管的安装孔位对正。

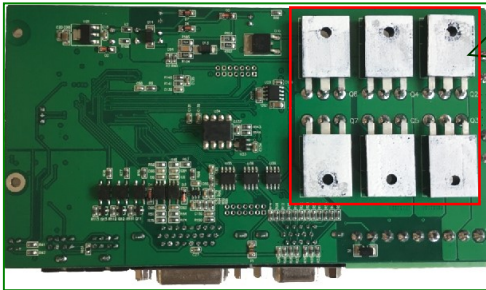


图 1



1.5寸

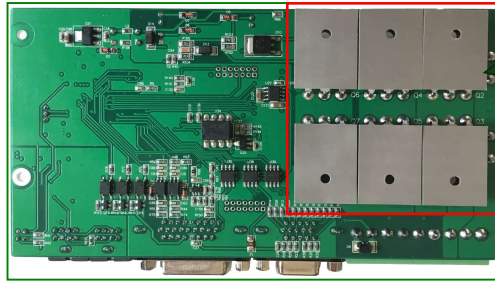
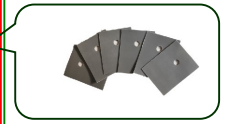


图 2



第二步：将 PCB 板固定在底板上

安装前检查：① 检查 PCB 板 是否有锡渣、金属屑等，及时处理掉；检查 MOS 管焊接的位置是否对正安装孔，没有对正的要及时矫正；
② 检查底板是否干净，MOS 管的安装孔是否平整，是否有毛刺，如果发现有安装孔不良的底板需要打磨平整。

安装过程	工艺要求
1. 在底板对应 MOS 管的位置上涂抹适量导热硅脂（图 3）；	用刷头规格为 5~6mm 的刷子涂抹；
2. 在底板右侧两个安装孔位置各放 1 个 M3*5 的尼龙柱（图 4）；	尼龙柱规格 M3*5；
3. 将 PCB 板对正安装孔位置放到底板上（图 5）；	对应 MOS 管的 6 个安装孔以及边上的 2 个安装孔都要对正。
4. 在 6 个 MOS 管的安装位置安装 M3*10 的螺钉，右侧两个安装孔位置安装 M3*12 的螺钉（图 6）。	安装螺钉顺序： 先将 M3*12 的两个螺钉穿过 PCB 板与尼龙柱固定在底板上，先不要拧紧， 然后将 固定 MOS 管的 6 个螺钉（M3*10）对应固定上，也不要拧紧，等所有螺钉都固定好了，顺次拧紧螺钉。

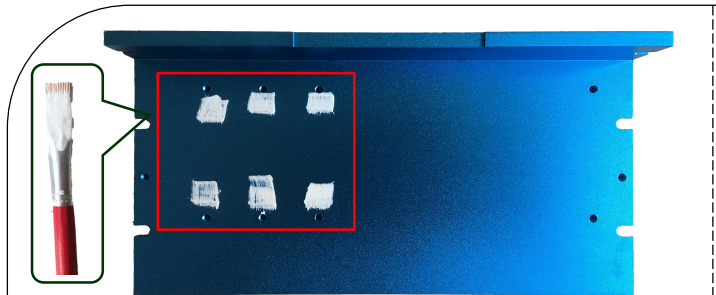


图 3



图 4

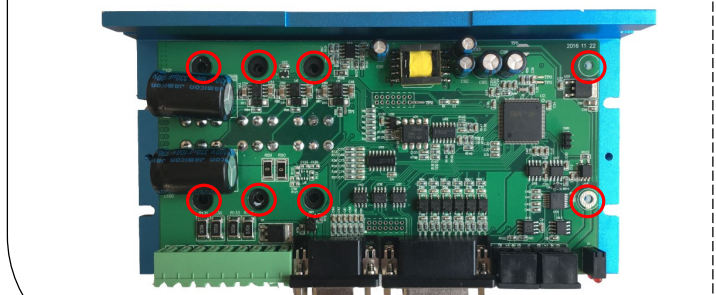


图 5

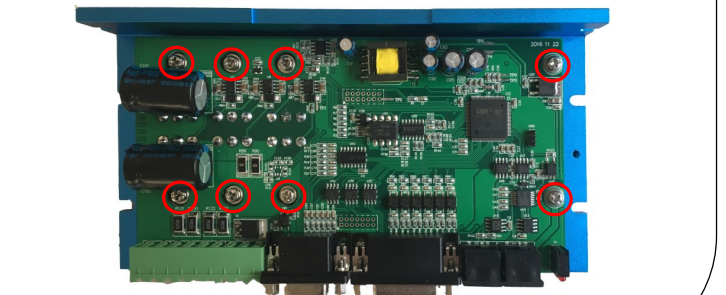


图 6

编制	王志芳	审核		批准	
日期	2017-2-28	日期		日期	

驱动器外壳安装	产品名称	产品型号	工序	文件编号	版本	页数	制订时间
	低压伺服驱动器	ARES	组装	Q20170228-1	1.0	2/2	2017.2.28

第三步：安装外壳上盖并做耐压测试

1. 用 2 个 M3*6 的螺钉将驱动器外壳上盖与底板紧固（图 7）。



(图 7)

注意：安装完外壳以后要确保外壳干净，没有损伤，擦干净，摆放时注意不要划伤。

2. 耐压测试：将驱动器电源、驱动、抱闸、编码器、IO 部分的引出线短接在一起，与绝缘测试仪“L”一端连接，另一端(黑色钳夹头)连接地线，进行直流 1000V 持续 5 秒钟绝缘隔离测试。测试绝缘电阻应该大于 100M 欧。如果绝缘耐压没有通过，请进行 PCB 安装检查。

注意：

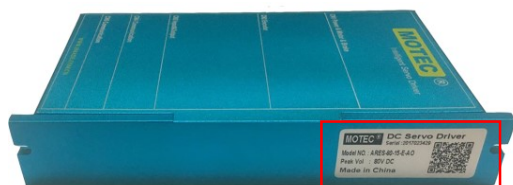
- ◆ 在绝缘测试中，工作台脚踏位置放置绝缘垫；
- ◆ 测试中，严禁身体任何部位碰触正在打耐压的仪器及驱动器！



绝缘测试仪

第四步：包装入库

1. 在驱动器侧面靠右的位置贴上 ARES 驱动器的内标签(图 8)；



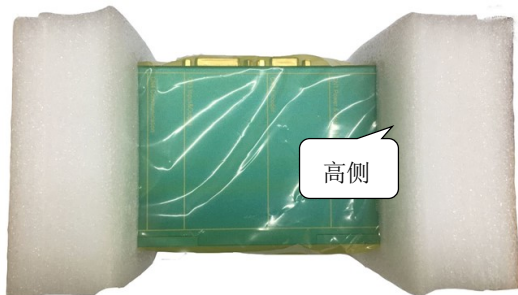
(图 8)

2. 将驱动器用防静电塑料袋包好（图 9）；



(图 9)

3. 将驱动器两端套上泡沫，泡沫的凹槽两边是不等高的，要保证套好以后驱动器正面朝上，凹槽高的那边在上面，这样可以保证上面留有足够的空间放置接插件（图 10）；



(图 10)

4. 将驱动器放入纸箱，并把配好的接插件也放入进去（图 11）；接插件为 5.08mm 间距的绿色 9Pin 接线端子和三排 DB15 针状插头和黑色外壳三排 DB26 针状插头和黑色外壳。



(图 11)

5. 将纸箱盖子盖好，并在指定位置贴上 ARES 驱动器外标签(图 12)；



(图 12)

6. 将包装好的驱动器做好交接手续，入库。



编制	王志芳	审核		批准	
----	-----	----	--	----	--

日期	2017-2-28	日期		日期	
----	-----------	----	--	----	--