

产品名称	产品型号	工序	文件编号	版本	页数	制订时间
步进驱动器	SD266	组装	QM005	1.0	1/1	2017.01.11

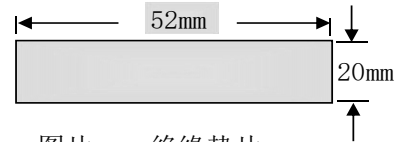


工具、工装及测试设备:

1 钢板尺	3、电动十字扭力螺丝刀	3.壁纸刀	4. 硅脂滚轮	5. 绝缘耐压测试仪
6 扭力校正仪				

步骤一 制作绝缘垫片

- 1 使用钢板尺和壁纸刀制作绝缘垫片, 尺寸如图一,
- 2 每个驱动器需要 2 个绝缘垫片



图片一: 绝缘垫片

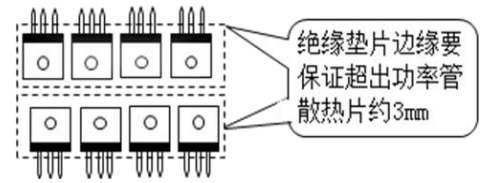
步骤二 涂覆硅脂及放置绝缘垫片

涂覆步骤

1. 八个 IGBT 功率管散热部分均匀涂覆硅脂
2. 放置绝缘垫片:
用镊子夹住绝缘垫片放在刚涂覆好硅脂的功率管上, 适量力度按压绝缘垫片, 使之贴敷对正; 同样方法组装好另一绝缘垫片

注意事项

- 1 涂覆硅脂要均匀
- 2 需超出功率管本体约 3mm, 不要划伤, 造成绝缘垫片破损, 失去绝缘功能

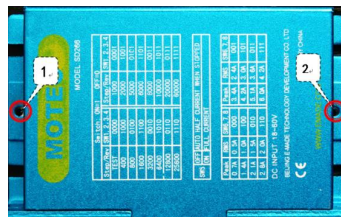
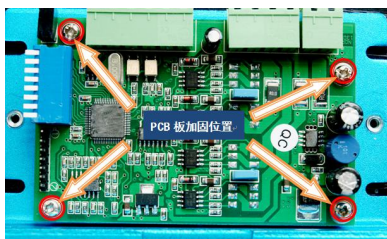


绝缘垫片边缘要保证超出功率管散热片约3mm

步骤三 固定主板及组装外壳

设置电动十字扭力螺丝刀的扭力为:

对角紧固主板的四个 $\Phi 3 \times 8$ 螺丝及上下盖组装的两个 $\Phi 3 \times 6$ 螺丝



- 1 使用壁纸刀时避免划伤发生。
- 2 组装过程中注意 ESD 静电防护
- 3 外壳不能有划伤

步骤四 耐压测试及再次功能测试

1 将驱动器电源、驱动及脉冲输入部分的短接在一起, 用耐压表一端连接, 另一端连接地线或驱动器散热片, 进行 1000V 耐压隔离测试。如果绝缘耐压没有通过, 蜂鸣器会想起报警, 请进行 PCB 安装检查。

2 绝缘耐压测试通过后, 再次测试功能 (指令输入递增递减, 正反转, 使能释放)



: 在绝缘耐压测试中, 工作台脚踏位置放置绝缘垫;

测试中, 身体任何部位不许碰触正在打耐压的仪器及驱动器!



编制	安长江	审核		批准	
日期	2017-01-11	日期		日期	