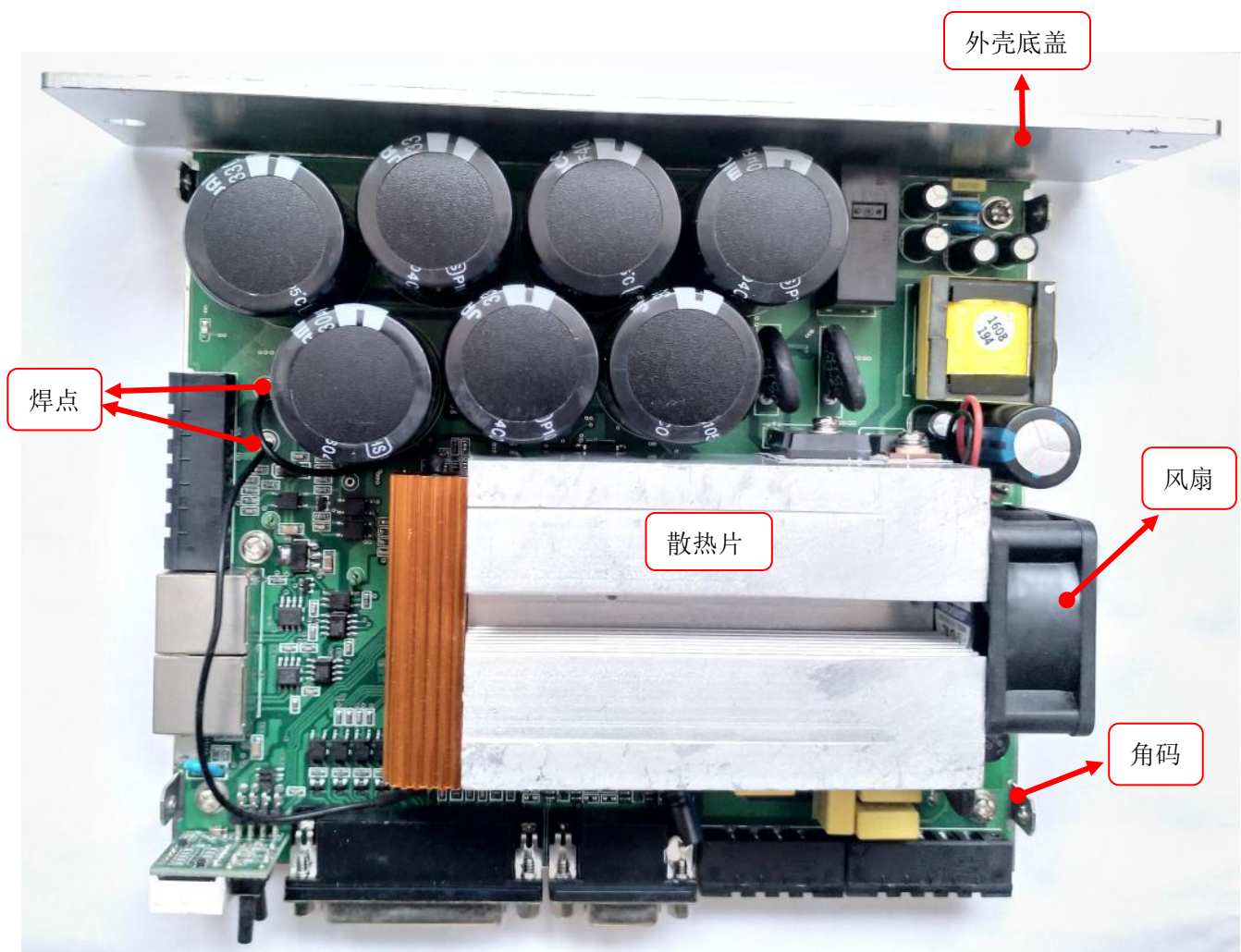


驱动器组装指导书	产品名称	产品型号	版本	页数	制订时间
	交流伺服 F 版	ISED-F08F1(F2)(F3)	V3	1/3	2020-02-12

一、所需原料清单

名称	型号	数量	名称	型号	数量
组合螺钉	M3*8	7	塑料柱	M4*3	4
组合螺钉	M3*10	5	塑料柱	M4*4	2
组合螺钉	M3*14	2	塑料柱	M3*7	2
装饰钉	M3*6	5	角码	M3 90 度折弯	4
自攻钉	M3*25	2	绝缘粒	M3 粉色	2
圆头螺钉	M3*6	2	绝缘垫片	TO-220 灰色	2
弹垫	M3	2	绝缘垫片	TO-247 灰色	1

二、安装



图一

编制	唐迪	审核		批准	
日期	2020-2-12	日期		日期	

驱动器组装指导书	产品名称	产品型号	版本	页数	制订时间
	交流伺服 E 版	ISED-F08F1(F2)(F3)	V3	2/3	2020-2-12

M3*8 组合
螺钉+绝缘粒M3*10
组合螺钉M3*14 组合螺钉
+1mm 红钢垫片M3*24
自攻螺钉M3*8
组合螺钉M3*6
装饰钉M4*3
塑料柱M4*4
塑料柱

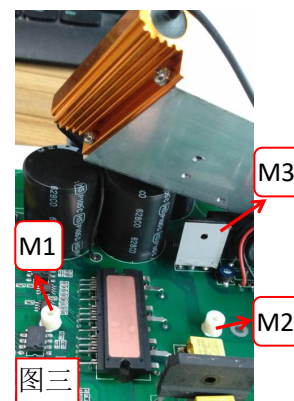
角码



图二

安装:

- 将 LM35DT 管 90 度折弯，使用 TO-220 绝缘垫片、M3 绝缘粒、M3*6 装饰钉固定在散热片下方；
- 将 150 Ω /100W (STK RX24-100W150 Ω) 电阻腿向下折弯后留的长度与电阻主体外沿齐平，高温线包线长度 4mm，焊接后套热缩管；（高温线，左边的一根长度为 80mm，右边的一根长度为 110mm）
- （参照图三）使用 M3*6 圆头螺钉（加弹垫），将 150 Ω /100W 电阻紧固在散热片上；
- 将 LM35DT 管脚对准线路板的孔位插入，不要造成管脚弯曲变形；
- 在 MOS 管（M3 位置）的金属表面贴一个 TO-3P 的绝缘垫片，垫片的孔与 MOS 管的孔对齐，垫片要完全挡住 MOS 管下平面，四边（每边）要多出 MOS 管 1mm 以上；
- （M3 位置）左边的 MOS 管，使用 TO-220 绝缘垫片，垫片的孔与 MOS 管的孔对齐，垫片要完全挡住 MOS 管下平面，四边（每边）要多出 MOS 管 1mm 以上；
（注意：要先将绝缘粒放入 MOS 管安装孔内，然后再拧螺钉）
- M3*7 白色塑料柱，2 个，放在 M1 和 M2 位置（对准线路板上的孔位）；
- 使用滚轮将导热硅脂均匀抹在 IPM 的金属面上；
- （参照图一）散热片紧贴 IPM 金属面，按照下面的顺序，先预紧固螺钉，再紧固螺钉；



图三

螺钉型号	螺钉数量	使用位置	预紧固顺序	紧固顺序
M3*10 组合螺钉	2	整流桥	3	3
M3*10 组合螺钉	1	TO-247 管	4	4
M3*8 组合螺钉	1	TO-220 管（加绝缘粒）	5	5
M3*10 组合螺钉	2	IPM 固定孔（线路板背面）	2	1
M3*14 组合螺钉 +1mm 红钢垫片	2	散热片固定孔（线路板背面，螺钉穿过塑料柱）	1	2

- 拿起紧固好的驱动器，从散热片底面检查，要求 IPM、MOS 管、整流桥必须紧贴散热片底面，没有任何缝隙，LM35DT 的管脚没有弯曲变形；
- （图一）将放电电阻的引出线焊接在图中两点的位置，焊点光滑；
- 焊接风扇线，预留线长 60mm，R 点焊接红色线，B 点焊接黑色线，风扇型号为 KF0420 12V；
- 外壳底盖四边的铆柱上，分别放上角码，在角码放上 M4*3 塑料柱；底盖中间的两个铆柱，放上 M4*4 塑料柱；
- 将线路板按照固定孔的位置，放在外壳底盖上，角码的侧面距离底盖的边沿 1mm，保持角码横平竖直；
- 使用 M3*8 螺钉（共 6 个）紧固线路板到底盖上，要求正面的线路板与外壳底盖平行；
- 用 M3*25 自攻螺钉将风扇紧固在散热片的右侧（参照图一），风扇标签靠近散热片，风扇放在散热片的中间位置，螺钉卡在散热片最上面的两个齿之间，风扇与散热片之间不能有缝隙；

编制	唐迪	审核		批准	
日期	2020-2-12	日期		日期	

驱动器组装指导书	产品名称	产品型号	版本	页数	制订时间
	交流伺服 E 版	ISED-F08F1(F2)(F3)	V3	3/3	2020-2-12

17. 安装上盖

对准两个按键孔，将上盖推入，使用 M3*6 装饰钉（四个）紧固上盖；

18. 用手检测两个按键，要能够流畅按下和弹起，且按键的安装高度要一致；

包装



图四



图五



图六

19. 贴膜、贴内标签（将外壳表面擦拭干净，图四）

“面板贴膜”要注意对位，膜要完全紧贴在外壳上，不允许任何悬空、气泡、褶皱；

“产品型号标签”的右下角距离上盖的右下角 10~12mm，X 轴和 Y 轴方向距离要相等，标签要横平竖直，不允许有气泡和褶皱；

“防撕毁标签”贴在距离上盖上沿 20~22mm 的位置，标签的中间与驱动器边沿齐平，标签要横平竖直，不允许有气泡和褶皱；

20. （参照图五）使用 340*247 黄色塑料袋包装驱动器，多出来的部分进行折边，用折叠纸板架住驱动器，放入 230*220*130 的纸盒中，并放入“交流伺服小手册”、合格证；

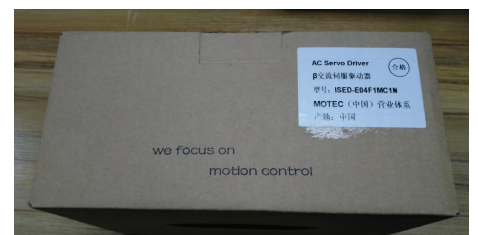
21. 配件（端子）

参照图六，装配端子和插座，放在 150*100mm 透明自封袋中；

型号	数量	型号	数量
5.08_5P 黑色弯插头（带锁）	1	DB15 插头、三排、黑色、针	1
5.08_4P 黑色弯插头（带锁）	1	DB15 插头盒	1 套
5.08_6P 黑色弯插头（带锁、带短接线）	1	DB44 插头、三排、黑色、针	1
		DB44 插头盒	1 套

22. 贴外标签（参照图）

在盒子的正面贴外标，标签的右上角距离盒子的右上角 10~12mm，标签要横平竖直，不允许有气泡和褶皱；



图七

23. 入库

编制	唐迪	审核		批准	
日期	2020-2-12	日期		日期	