

# 温湿度记录仪SVB-REC-03生产工艺封面

项目名称：温湿度记录仪SVB-REC-03

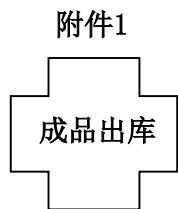
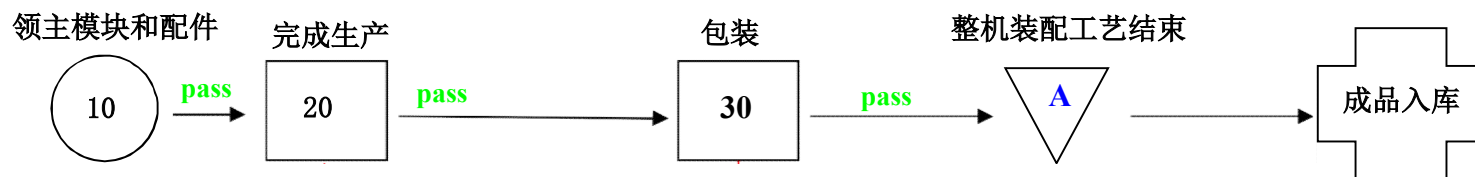
文件名称：温湿度记录仪SVB-REC-03生产工艺指导书V1.5

项目审批	职务	签字	日期
设计	工艺	王飞	2023/12/27
校对	设计师		
批准	技术总监	李代万	2023/12/27

北京世福宝科技有限公司产品部编制

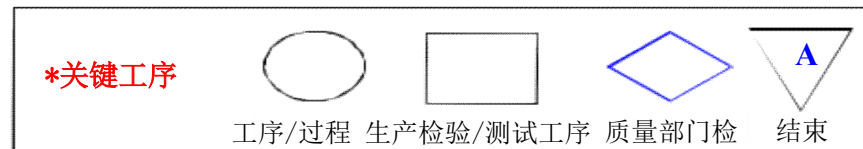
北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-REC-03	零(部)件图号	N/A	共 1 页	
						产品名称	温湿度记录仪	零(部)件名称	N/A	第 1 页	
工序号	目录	工序名称	目录	操作部门	生产	项目代号	SVB-07	项目名称	N/A	工序时间	
序号	工序代号	文件名称	页数	负责人	编写日期	文件编号	工时(分)	备注			
1	封面	封面	1	王飞	2023/12/27						
2	目录	目录	1	王飞	2023/12/27						
3	工艺流程图	工艺流程图	1	王飞	2023/12/27						
4	OP10	领主模块和配件	1	王飞	2023/12/27						
5	OP20	完成生产	3	王飞	2023/12/27						
6	OP30	包装入库	1	王飞	2023/12/27						
7	附件1	成品出库	1	王飞	2023/12/27						
8											
9											
10											
11											
12											
13											
底图号	14										
	15										
	16										
	17										
	18										
	19										
装订号	20										
	21										
	22										
设计(日期): 王飞 审核(日期): 批准(日期): 李代万											

北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-REC-03	零(部)件图号	N/A	共 1 页	
						产品名称	温湿度记录仪	零(部)件名称	N/A	第 1 页	
工序号	工艺流程图	工序名称	工艺流程图	操作部门	生产	项目代号	SVB-07	项目名称	N/A	工序时间	



底图号

装订号



设计(日期): 王飞 审核(日期): 批准(日期): 李代万

北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-REC-03	零(部)件图号	N/A	共 1 页	
						产品名称	温湿度记录仪	零(部)件名称	N/A	第 1 页	
工序号	OP10	工序名称	领主模块和配件	操作部门	生产	项目代号	SVB-07	项目名称	N/A	工序时间	

**操作 内容**

I、领主模块和配件

1. 把SVB-REC-03-M主模块和配件从库里领出来：

序号	名称	型号	人单产品代码	数量
1	温湿度记录仪主模块	SVB-REC-03-M	21105010003	1
2	包装盒	LD包装盒	10302010009	1
3	挂绳	挂绳 18(12.5+5.5)	10501010069	1
4	充电器+数据线	YZDZ18-LZ-01z	10803030005	1
5	合格证	三角合格证白色	10220010001	1



底图号

**注 意 事 项 & 检 验 内 容**

**关 键 物 料 清 单 和 工 具**

装订号

物料编码	物料名称	人单产品代码	物料名称

设计(日期)：王飞 审核(日期)： 批准(日期)：李代万

北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-REC-03	零(部)件图号	N/A	共 1 页	
						产品名称	温湿度记录仪	零(部)件名称	N/A	第 2 页	
工序号	OP20	工序名称	完成生产	操作部门	生产	项目代号	SVB-07	项目名称	N/A	工序时间	

操作内容

1、打印外签

1. 生产人员登陆系统，到‘MES管理’下的‘生产任务’栏，点击标签打印，选择批量打印外签或全部打印外签；
2. 调整边距，打印。

The screenshot shows the 'Production Task Details' page in the MES system. A dialog box titled 'Print External Labels SVB-PORT-MT-22 Label Range: [8001~8010]' is open. The dialog box contains the following fields:

- 打印起始值: 1
- 打印数量(序列号增加): 1
- 整页上边距(mm): 0
- 整页左边距(mm): 2 (highlighted with a red box)
- 打印份数(同一个标签打印份数): 1 (marked with a yellow circle 2)
- 包装数量(用于非唯一码产品): 1
- 请选择打印机: (dropdown menu)

At the bottom of the dialog box, there are buttons: '显示打印机列表', '设定打印机', '打印预览', and '打印'.

In the background, the 'Production Task Details' page is visible, showing a table of production tasks. A dropdown menu is open, showing options: '全部打印内签', '批量打印内签', '全部打印外签' (marked with a yellow circle 1), and '批量打印外签'.

底图号

注意事项 & 检验内容

装订号

设计(日期): 王飞 审核(日期): 批准(日期): 李代万

北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-REC-03	零(部)件图号	N/A	共 1 页	
						产品名称	温湿度记录仪	零(部)件名称	N/A	第 2 页	
工序号	OP10	工序名称	完成生产	操作部门	生产	项目代号	SVB-07	项目名称	N/A	工序时间	
操作内容											
<p>2、如图，把外签都贴到包装盒上； 把LID码一样的主模块设备和包装盒放一块。</p>											
											
注意事项 & 检验内容						关键物料清单和工具					
底图号						物料编码	物料名称	人单产品代码	物料名称		
装订号											
设计(日期): 王飞 审核(日期): 批准(日期): 李代万											

北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-REC-03	零(部)件图号	N/A	共 1 页	
						产品名称	温湿度记录仪	零(部)件名称	N/A	第 2 页	
工序号	OP20	工序名称	完成生产	操作部门	生产	项目代号	SVB-07	项目名称	N/A	工序时间	

操作内容

1. 生产人员登陆系统，到‘MES管理’下的‘中继锂点生产’栏，找到生产中的设备，点击查看按钮；
2. 进入设备参数界面下，点击‘完成生产’按钮；
3. 用扫码枪扫描终端主模块底壳上的标签和包装盒上的标签；
4. 点击‘确认’按钮，完成生产移至下一工序。

注意：设备标签和包装盒标签不一致，生产不通过；

The screenshot shows the MOTEC CCM system interface. A table lists production tasks with columns for ID, 型号, 类型, 生产任务, LID, UID, AID, PCB-LID, 状态, and 生产人员. A yellow circle '1' highlights the '查看' (View) button for a task. A dialog box titled '完成物联网设备生产' is open, showing '生产类型' (Production Type) with '合格' (Qualified) selected and '不合格' (Not Qualified) unselected, with a yellow circle '2' next to it. Below are input fields for '设备标签' (Device Label) and '包装盒标签' (Packaging Label), both containing the same LID. At the bottom of the dialog are '关闭' (Close) and '确认' (Confirm) buttons. In the background, a '完成生产' (Complete Production) button is highlighted with a red box.

底图号

注意事项 & 检

装订号

设计(日期): 王飞 审核(日期): 批准(日期): 李代万

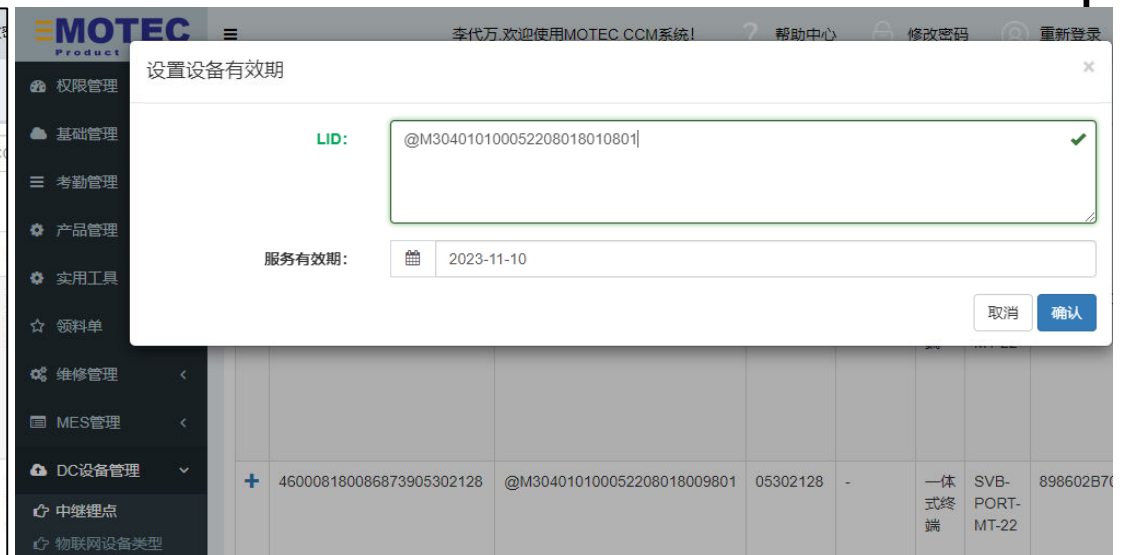
北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-REC-03	零(部)件图号	N/A	共 1 页		
						产品名称	温湿度记录仪	零(部)件名称	N/A	第 1 页		
工序号	OP30	工序名称	包装	操作部门	生产	项目代号	SVB-07	项目名称	N/A	工序时间		
操作内容												
3、把配件依次放置包装盒底层，主模块放入上层，盖上包装盒，包装完成，成品入库。												
												
注意事项 & 检验内容						关键物料清单和工具						
底图号						物料编码	物料名称	物料编码	物料名称			
装订号												
设计(日期): 王飞 审核(日期): 批准(日期): 李代万												

北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-REC-03	零(部)件图号	N/A	共 1 页	
						产品名称	温湿度记录仪	零(部)件名称	N/A	第 1 页	
工序号	OP40	工序名称	成品出库	操作部门	生产	项目代号	SVB-07	项目名称	N/A	工序时间	

**操作内容**

1. 仓库人员登录CCM系统，在 DC设备管理栏下的中继锂点栏，点击设置有效期；

2. 用扫码枪扫描包装盒上的LID码标签，点击确认，出库成功。



底图号

**注意事项 & 检验内容**

**关键物料清单和工具**

装订号

物料编码	物料名称	物料编码	物料名称

设计(日期): 王飞 审核(日期): 批准(日期): 李代万