

便携式冷链监测终端SVB-PORT-MT-22生产工艺封面

项目名称：便携式冷链监测终端SVB-PORT-MT-22

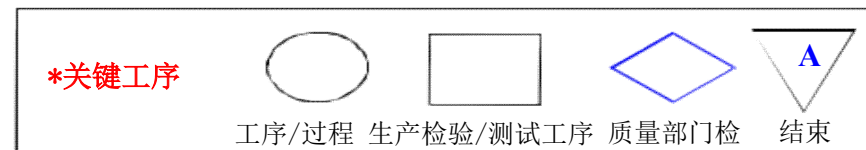
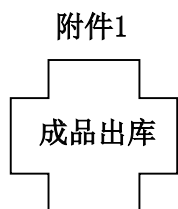
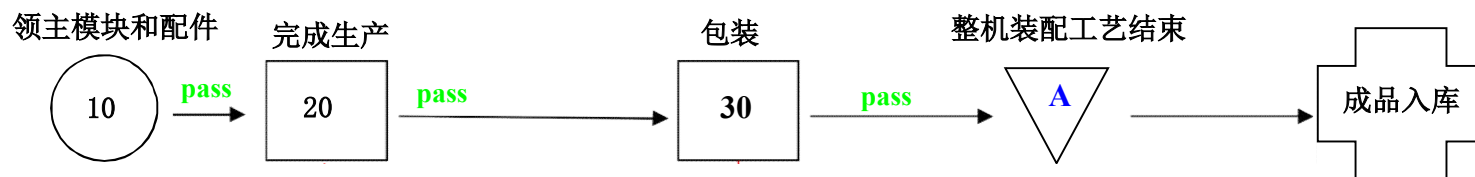
文件名称：便携式冷链监测终端SVB-PORT-MT-22生产工艺指导书V1.6

项目审批	职务	签字	日期
设计	工艺	王飞	2022/8/23
校对	设计师		
批准	技术总监	李代万	2022/8/23

北京世福宝科技有限公司产品部编制

北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-PORT-MT-22	零(部)件图号	N/A	共 1 页	
						产品名称	便携式冷链监测终端	零(部)件名称	N/A	第 1 页	
工序号	目录	工序名称	目录	操作部门	生产	项目代号	SVB-10	项目名称	N/A	工序时间	
序号	工序代号	文件名称	页数	负责人	编写日期	文件编号	工时(分)	备注			
1	封面	封面	1	王飞	2022/8/23						
2	目录	目录	1	王飞	2022/8/23						
3	工艺流程图	工艺流程图	1	王飞	2022/8/23						
4	OP10	领主模块和配件	1	王飞	2022/8/23						
5	OP20	完成生产	3	王飞	2022/8/23						
6	OP30	包装入库	1	王飞	2022/8/23						
7	附件1	成品出库	1	王飞	2022/8/23						
8											
9											
10											
11											
12											
13											
底图号	14										
	15										
	16										
	17										
	18										
	19										
装订号	20										
	21										
	22										
设计(日期): 王飞 审核(日期): 批准(日期): 李代万											

北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-PORT-MT-22	零(部)件图号	N/A	共 1 页	
						产品名称	便携式冷链监测终端	零(部)件名称	N/A	第 1 页	
工序号	工艺流程图	工序名称	工艺流程图	操作部门	生产	项目代号	SVB-10	项目名称	N/A	工序时间	



底图号

装订号

设计(日期): 王飞 审核(日期): 批准(日期): 李代万

北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-PORT-MT-22	零(部)件图号	N/A	共 1 页	
						产品名称	便携式冷链监测终端	零(部)件名称	N/A	第 1 页	
工序号	OP10	工序名称	领主模块和配件	操作部门	生产	项目代号	SVB-10	项目名称	N/A	工序时间	

操作内容

1、领主模块和配件

1. 把SVB-PORT-MT-22-M主模块和配件从库里领出来:

序号	名称	型号	人单产品代码	数量
1	便携式冷链监测终端主模块	SVB-PORT-MT-22-M	21102010002	1
2	包装盒	LD包装盒	10302010009	1
3	挂绳	挂绳 18(12.5+5.5)	10501010069	1
4	充电器+数据线	YZDZ18-LZ-01z	10803030005	1
5	合格证	三角合格证白色	10220010001	1
6	说明书	SVB-PORT-MT-22说明书	10220010011	1



底图号

注意事项 & 检验内容

关键物料清单和工具

装订号

物料编码	物料名称	人单产品代码	物料名称

设计(日期): 王飞 审核(日期): 批准(日期): 李代万

北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-PORT-MT-22	零(部)件图号	N/A	共 1 页	
						产品名称	便携式冷链监测终端	零(部)件名称	N/A	第 2 页	
工序号	OP20	工序名称	完成生产	操作部门	生产	项目代号	SVB-10	项目名称	N/A	工序时间	

操作内容

1、打印外签

1. 生产人员登陆系统，到‘MES管理’下的‘生产任务’栏，点击标签打印，选择批量打印外签或全部打印外签；
2. 调整边距，打印。



注意事项 & 检验内容

底图号

装订号

设计(日期): 王飞 审核(日期): 批准(日期): 李代万

北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-PORT-MT-22	零(部)件图号	N/A	共 1 页	
						产品名称	便携式冷链监测终端	零(部)件名称	N/A	第 2 页	
工序号	OP10	工序名称	完成生产	操作部门	生产	项目代号	SVB-10	项目名称	N/A	工序时间	
操作内容											
<p>2、如图，把外签都贴到包装盒上； 把LID码一样的主模块设备和包装盒放一块。</p>											
											
注意事项 & 检验内容						关键物料清单和工具					
底图号						物料编码	物料名称	人单产品代码	物料名称		
装订号											
设计(日期): 王飞 审核(日期): 批准(日期): 李代万											

北京世福宝科技有限公司				电气装配工序卡片			产品型号	SVB-PORT-MT-22	零(部)件图号	N/A	共 1 页	
							产品名称	便携式冷链监测终端	零(部)件名称	N/A	第 2 页	
工序号	OP20	工序名称	完成生产	操作部门	生产	项目代号	SVB-10	项目名称	N/A	工序时间		
操作内容												
<p>1. 生产人员登陆系统，到‘MES管理’下的‘中继锂点生产’栏，找到生产中的设备，点击查看按钮；</p> <p>2. 进入设备参数界面下，点击‘完成生产’按钮；</p> <p>3. 用扫码枪扫描终端主模块底壳上的标签和包装盒上的标签；</p> <p>4. 点击‘确认’按钮，完成生产移至下一工序。</p> <p>注意：设备标签和包装盒标签不一致，生产不通过；</p>						<p>The screenshot shows the MES system interface. At the top, there's a search bar with fields for '型号', '生产任务', 'LID', 'PCB-LID', and a search icon. Below it is a table with columns: ID, 型号, 类型, 生产任务, LID, UID, AID, PCB-LID, 状态, 生产人员. The first row is highlighted, and a red box around the '查看' button is labeled with a circled '1'. A dialog box titled '完成物联网设备生产' is open, showing '生产类型' with radio buttons for '合格' (selected) and '不合格', and two input fields for '设备标签' and '包装盒标签', both containing the same ID. A red box around the '合格' radio button is labeled with a circled '2'. At the bottom of the dialog are '关闭' and '确认' buttons. In the background, a '完成生产' button is highlighted with a red box.</p>						
底图号						<p>注意事项 & 检</p>						
装订号						<p>设计(日期): 王飞 审核(日期): 批准(日期): 李代万</p>						

北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-PORT-MT-22	零(部)件图号	N/A	共 1 页
						产品名称	便携式冷链监测终端	零(部)件名称	N/A	第 1 页
工序号	OP30	工序名称	包装	操作部门	生产	项目代号	SVB-10	项目名称	N/A	工序时间

操 作 内 容

3、把配件依次放置包装盒底层，主模块放入上层，盖上包装盒，包装完成，成品入库。



注 意 事 项 & 检 验 内 容

关 键 物 料 清 单 和 工 具

底图号

装订号

物料编码	物料名称	物料编码	物料名称

设计(日期): 王飞 审核(日期): 批准(日期): 李代万

北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-PORT-MT-22	零(部)件图号	N/A	共 1 页	
						产品名称	便携式冷链监测终端	零(部)件名称	N/A	第 1 页	
工序号	OP40	工序名称	附件1	操作部门	生产	项目代号	SVB-10	项目名称	N/A	工序时间	

操作内容

1. 仓库人员登录CCM系统，在 DC设备管理栏下的中继锂点栏，点击设置有效期；

2. 用扫码枪扫描包装盒上的LID码标签，点击确认，出库成功。



底图号

装订号

注意事项 & 检验内容

关键物料清单和工具

物料编码	物料名称	物料编码	物料名称

设计(日期): 王飞 审核(日期): 批准(日期): 李代万