

组装 指导书	产品名称	产品型号	版本	页数	制订时间
	直流伺服	ARES8020N	V1.1	1/4	20241224

安装前检查:

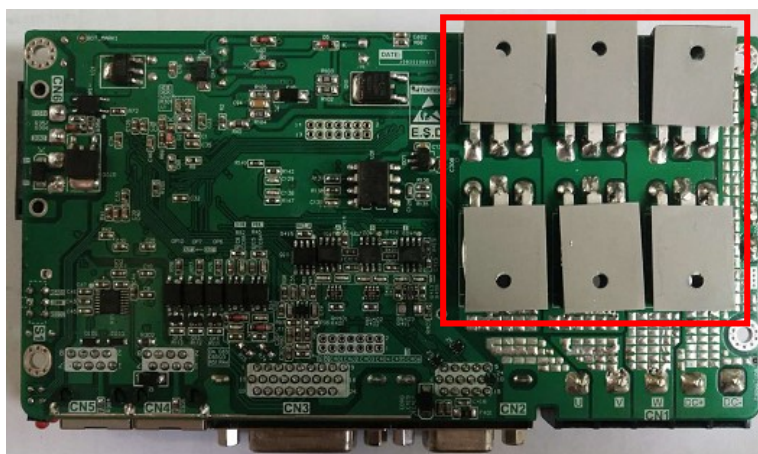
1、确保散热底板的所有铆螺母底座不高于底板外表面;



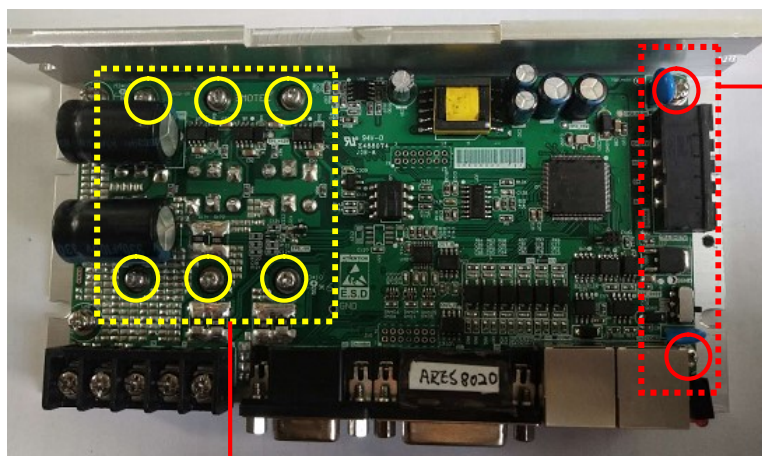
驱动器组装:

1、在六个功率管上均匀涂抹导热硅脂，然后将绝缘垫片对准螺孔位置覆盖在功率管上;

如图所示:



2、将 PCB 板与底板进行安装;



1) 用 2 个 M3X10 的组合螺钉，将 PCB (红色圆圈位置) 与底板进行预固定;

2) 用 6 个 M3X10 的组合螺钉，将功率管(黄色圆圈位置)与底板进行固定;

3) 将所有螺钉拧紧;

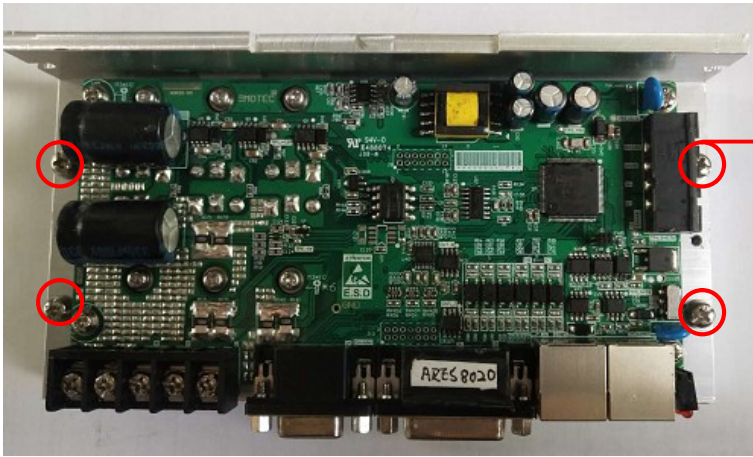
组装 指导书	产品名称	产品型号	版本	页数	制订时间
	直流伺服	ARES8020N	V1.1	2/4	20241224

3、散热片涂导热硅脂：



散热片在红框区域均匀涂抹导热硅脂；  
距离上下边约 5mm；  
距离左右边约 10mm；

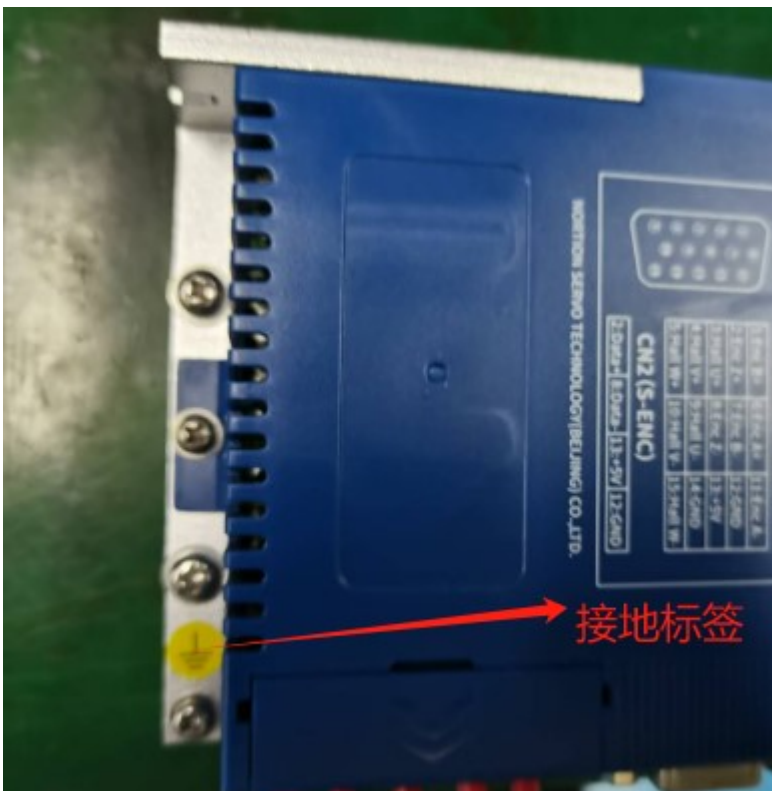
4、安装散热片；



用 4 个 M4X12 的不锈钢组合螺钉将安装好的底板与散热片进行安装固定；

注意：安装好后，底板和散热片之间要紧密贴合，不能有间隙；  
可以对着灯光，查看是否有缝隙；

5、贴接地标签



接地标签

NORTION SERVO TECHNOLOGY (BEIJING) CO., LTD.

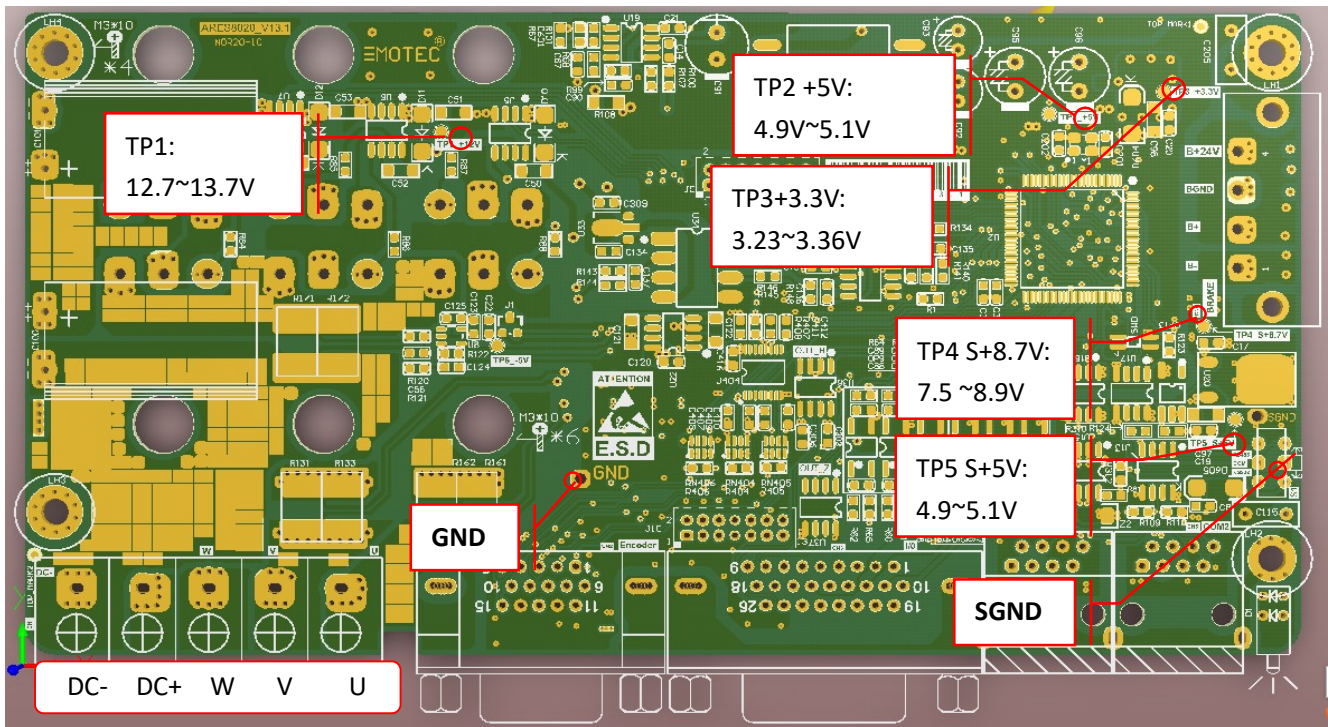
CN2 (S-ENC)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
12V+V <sub>CC</sub>	12V-B	12V-GND	12V+V <sub>CC</sub>	12V-B	12V-GND	12V+V <sub>CC</sub>	12V-B	12V-GND	12V+V <sub>CC</sub>	12V-B	12V-GND
12V+V <sub>CC</sub>	12V-B	12V-GND	12V+V <sub>CC</sub>	12V-B	12V-GND	12V+V <sub>CC</sub>	12V-B	12V-GND	12V+V <sub>CC</sub>	12V-B	12V-GND

组装 指导书	产品名称	产品型号	版本	页数	制订时间
	直流伺服	ARES8020N	V1.1	3/4	20241224

6、电源电压测试点的电压

在 DC- / DC+ 之间加 24V 电压，测试各点电压值；



- TP1、TP2、TP3 是相对于 GND 的电压；
- TP4、TP5 是相对于 SGND 的电压；

7、耐压测试

驱动器各个端口（栅栏端子、编码器口、IO 口）引出线对外壳打耐压，1.2KVdc，2mA 漏电流，持续 30 秒，无放电声、无飞弧；

8、安装上盖：

用 2 个 M3X8 不锈钢螺钉将上盖与底板进行固定；



编制		审核		批准	
日期		日期		日期	
组装	产品名称	产品型号	版本	页数	制订时间

指导书	直流伺服	ARES8020N	V1.1	4/4	20241224
-----	------	-----------	------	-----	----------

贴标签

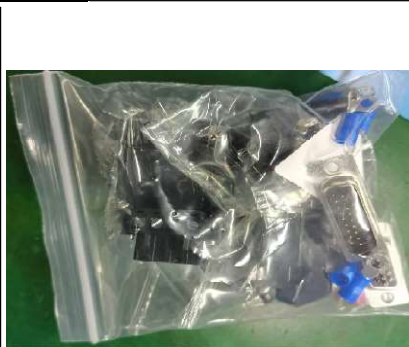
标签贴在固定的位置，要居中贴，不得歪斜，超出外部边框。

包装

驱动器装入黄色塑料袋、接插件（见下面明细）

接插件明细如下：

序号	名称	型号	数量
1	IO 插头， DB26 三排 焊线 针	HDB-26P/公/传统/黑	1
2	26-Pin 插头外壳	DB-15P/ 装配壳 / 黑 / 单包 (通用 HDB-26P)	1
3	编码器插头， DB15 黑三排，焊线，针	HDB-15P/公/传统/黑	1
4	DB9/DB15(塑料外壳) 黑	DB-9P/ 装配壳 / 黑 / 单包 (通用 HDB15)	1
5	抱闸插头， 5.08_4H(4P 黑色带锁)弯针	LYPBFE-5.08-04P-13-00A(H)	1
6	三角合格证（盖蓝色检验章）	三角合格证	1
7	接线端子	RV2-3.5 红色	1
8	接线端子	RV2-3.5 黑色	1
9	接线端子	RV2-3.5 蓝色	1



外标签要贴正，贴在包装盒的右上角，右边留 10mm，内外签的序列号要一致。

入库

放到指定的货架上，由库房人员扫码入库，上成品库货架。