

工业锂点LD-IC-01生产工艺封面

项目名称：工业锂点LD-IC-01

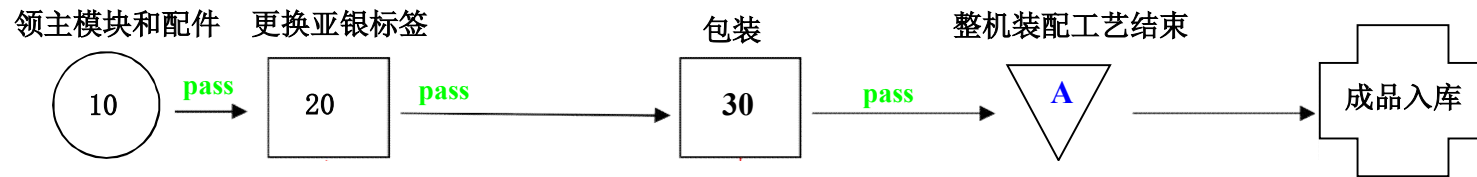
文件名称：工业锂点LD-IC-01生产工艺指导书V1.3

项目审批	职务	签字	日期
设计	工艺	王飞	2021/12/17
校对	设计师		
批准	技术总监	李代万	2021/12/17

北京世福宝科技有限公司产品部编制

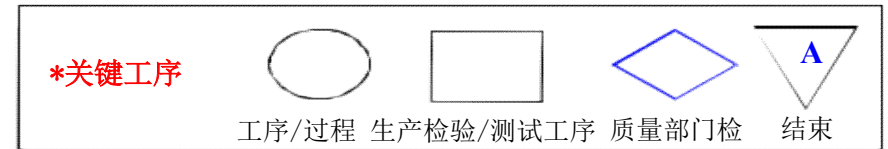
北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	LD-IC-01	零(部)件图号	N/A	共 1 页	
						产品名称	工业锂点	零(部)件名称	N/A	第 1 页	
工序号	目录	工序名称	目录	操作部门	生产	项目代号	SVB-01	项目名称	N/A	工序时间	
序号	工序代号	文件名称	页数	负责人	编写日期	文件编号	工时(分)	备注			
1	封面	封面	1	王飞	2021/12/17						
2	目录	目录	1	王飞	2021/12/17						
3	工艺流程图	工艺流程图	1	王飞	2021/12/17						
4	OP10	领主模块和配件	1	王飞	2021/12/17						
5	OP20	更换亚银标签	2	王飞	2021/12/17						
6	OP30	包装	2	王飞	2021/12/17						
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
底图号	14										
	15										
	16										
	17										
	18										
	19										
装订号	20										
	21										
	22										
设计(日期): 王飞 审核(日期): 批准(日期): 李代万											

北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	LD-IC-01	零(部)件图号	N/A	共 1 页	
						产品名称	工业锂点	零(部)件名称	N/A	第 1 页	
工序号	工艺流程图	工序名称	工艺流程图	操作部门	生产	项目代号	SVB-01	项目名称	N/A	工序时间	



底图号

装订号



设计(日期): 王飞 审核(日期): 批准(日期): 李代万

北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片		产品型号	LD-IC-01	零(部)件图号	N/A	共 1 页		
					产品名称	工业锂点	零(部)件名称	N/A	第 1 页		
工序号	OP10	工序名称	领主模块和配件	操作部门	生产	项目代号	SVB-01	项目名称	N/A	工序时间	

操 作 内 容

1、领主模块和配件

1. 把工业锂点主模块和配件从库里领出来:

序号	名称	型号	人单产品代码	数量
1	工业锂点主模块	LD-IC-01-M	30801010009	1
2	包装盒	LD包装盒	10302010009	1
3	挂绳	挂绳 18(12.5+5.5)	10501010069	1
4	通讯线缆	LD-IC-01-C	30801010010	1
5	数据线	TYPE-C数据线	10COB050007	1
6	合格证	三角合格证白色	10220010001	1
7	WiFi胶棒天线	HX-AP25-16018-D1	10902030011	1
8	说明书	LD-IC-01说明书	10220010005	1



底图号

注 意 事 项 & 检 验 内 容

关 键 物 料 清 单 和 工 具

装订号

物料编码	物料名称	人单产品代码	物料名称

设计(日期): 王飞 审核(日期): 批准(日期): 李代万

北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片		产品型号	LD-IC-01	零(部)件图号	N/A	共 1 页	
					产品名称	工业锂点	零(部)件名称	N/A	第 2 页	
工序号	0P20	工序名称	更换亚银标签	操作部门	生产	项目代号	SVB-01	项目名称	N/A	工序时间

操 作 内 容

2、更换亚银标签

1. 先撕掉工业锂点主模块底壳上的标签；



底图号

注 意 事 项 & 检 验 内 容

关 键 物 料 清 单 和 工 具

装订号

物料编码

物料名称

人单产品代码

物料名称

设计(日期): 王飞 审核(日期): 批准(日期): 李代万

北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	LD-IC-01	零(部)件图号	N/A	共 2 页	
						产品名称	工业锂点	零(部)件名称	N/A	第 2 页	
工序号	OP20	工序名称	更换亚银标签	操作部门	生产	项目代号	SVB-01	项目名称	N/A	工序时间	

操作内容

2. 再在工业锂点主模块底壳和锂点包装盒左侧贴新的标签
 标签上的名称型号：工业锂点 LD-IC-01
 注：亚银标签对齐锂点底壳贴标签区。



底图号

注意事项 & 检验内容

关键物料清单和工具

装订号

物料编码	物料名称	人单产品代码	物料名称

设计(日期)：王飞 审核(日期)： 批准(日期)：李代万

北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	LD-IC-01	零(部)件图号	N/A	共 2 页	
						产品名称	工业锂点	零(部)件名称	N/A	第 1 页	
工序号	OP30	工序名称	包装	操作部门	生产	项目代号	SVB-01	项目名称	N/A	工序时间	
操作内容											
3、包装											
1. 如图，把配件依次放入包装盒底层。											
											
											
注意事项 & 检验内容						关键物料清单和工具					
底图号						物料编码	物料名称	人单产品代码	物料名称		
装订号											
设计(日期): 王飞 审核(日期): 批准(日期): 李代万											

北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	LD-IC-01	零(部)件图号	N/A	共 2 页	
						产品名称	工业锂点	零(部)件名称	N/A	第 2 页	
工序号	OP30	工序名称	包装	操作部门	生产	项目代号	SVB-01	项目名称	N/A	工序时间	

操作内容

3. 把工业锂点主模块放入包装盒上层，盖上包装盒，包装完成，成品入库。



注意事项 & 检验内容

关键物料清单和工具

底图号

装订号

物料编码	物料名称	物料编码	物料名称

设计(日期): 王飞 审核(日期): 批准(日期): 李代万