

PCB 焊接工艺要求	产品名称	产品型号	工序	文件编号	版本	页数	制订时间
	直流伺服	COBRA_CON_V3	焊接	QM03320120901	V3	1	2020-12-9

参考图（以焊接要求为准）



要求:

1. 所有元器件均紧贴线路板焊接
2. 所有插头插座要对齐中心位置，偏差要小于 0.2mm，否则影响上下板插接
3. 板上所有插孔不允许堵塞
4. 插针不能弯曲，生产和运输过程中要注意
5. 在 L2 和 L3 之间点胶（黑色 704 胶），胶的高度是 3mm，确保这两个元件与线路板粘接在一起
6. 手工操作要做防静电处理
7. 未特殊说明的参见《IPC-A-610E 电子组件的可接受性》标准

编制		审核		批准	
日期		日期		日期	