

验证主机SVB-YZ-HOST升级生产工艺封面

项目名称：验证主机SVB-YZ-HOST升级生产

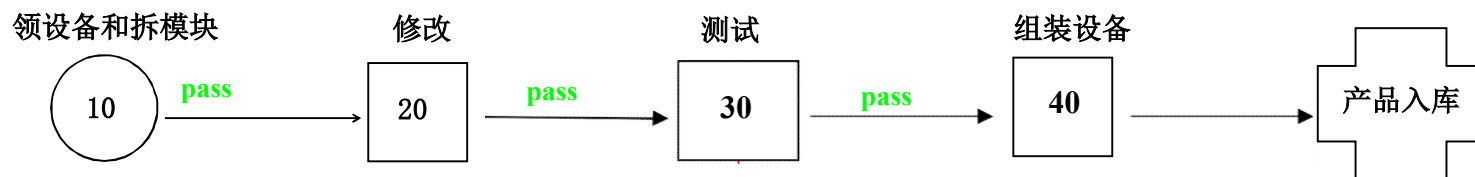
文件名称：验证主机SVB-YZ-HOST升级生产工艺指导书V1.0

项目审批	职务	签字	日期
设计	工艺	王飞	2023/10/30
校对	设计师		
批准	技术总监	李代万	2023/10/30

北京世福宝科技有限公司产品部编制

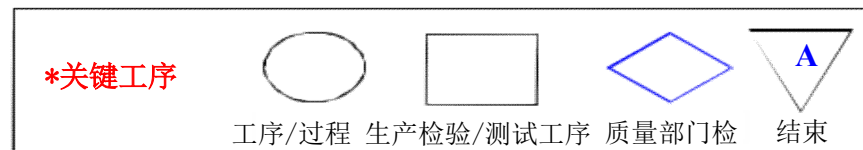
北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-YZ-HOST-01	零(部)件图号	N/A	共 1 页	
						产品名称	验证主机	零(部)件名称	N/A	第 1 页	
工序号	目录	工序名称	目录	操作部门	生产	项目代号	SVB-08	项目名称	N/A	工序时间	
序号	工序代号	文件名称	页数	负责人	编写日期	文件编号	工时(分)	备注			
1	封面	封面	1	王飞	2023/10/30						
2	目录	目录	1	王飞	2023/10/30						
3	工艺流程图	工艺流程图	1	王飞	2023/10/30						
4	OP10	领设备	2	王飞	2023/10/30						
5	OP20	修改	4	王飞	2023/10/30						
6	OP30	检查	1	王飞	2023/10/30						
7	OP40	组装设备	1	王飞	2023/10/30						
8											
9											
10											
11											
12											
13											
底图号	14										
	15										
	16										
	17										
	18										
	19										
装订号	20										
	21										
	22										
设计(日期): 王飞 审核(日期): 批准(日期): 李代万											

北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-YZ-HOST-01	零(部)件图号	N/A	共 1 页	
						产品名称	验证主机	零(部)件名称	N/A	第 1 页	
工序号	工艺流程图	工序名称	工艺流程图	操作部门	生产	项目代号	SVB-08	项目名称	N/A	工序时间	



底图号

装订号



设计(日期): 王飞 审核(日期): 批准(日期): 李代万

北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-YZ-HOST-01	零(部)件图号	N/A	共 2 页																	
						产品名称	验证主机	零(部)件名称	N/A	第 1 页																	
工序号	OP10	工序名称	领料	操作部门	生产	项目代号	SVB-08	项目名称	N/A	工序时间																	
操作内容																											
<p>一、概述</p> <p>此次升级生产，对验证主机主模块的PCBA进行修改，修改完测试，测试通过后，重新入库；</p>						<p>领料：</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>元件名称</th> <th>型号</th> <th>人单产品代码</th> <th>数量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>贴片电阻</td> <td>10K (R0402) 5% (国巨)</td> <td>10103220030</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>钽电容</td> <td>TAJA476M006RNJ</td> <td>10104150001</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>贴片保险丝</td> <td>MF-MSMF260-2</td> <td>10117010005</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>						元件名称	型号	人单产品代码	数量	贴片电阻	10K (R0402) 5% (国巨)	10103220030	3	钽电容	TAJA476M006RNJ	10104150001	1	贴片保险丝	MF-MSMF260-2	10117010005	1
元件名称	型号	人单产品代码	数量																								
贴片电阻	10K (R0402) 5% (国巨)	10103220030	3																								
钽电容	TAJA476M006RNJ	10104150001	1																								
贴片保险丝	MF-MSMF260-2	10117010005	1																								
注意事项 & 检验内容						关键物料清单和工具																					
<p>注：拆出主模块后要断电，把电池线拔掉</p>						物料编码	物料名称	人单产品代码	物料名称																		
设计（日期）：王飞 审核（日期）： 批准（日期）：李代万																											

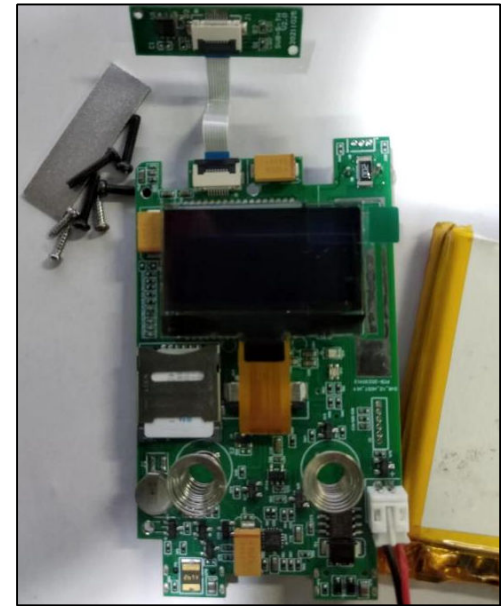
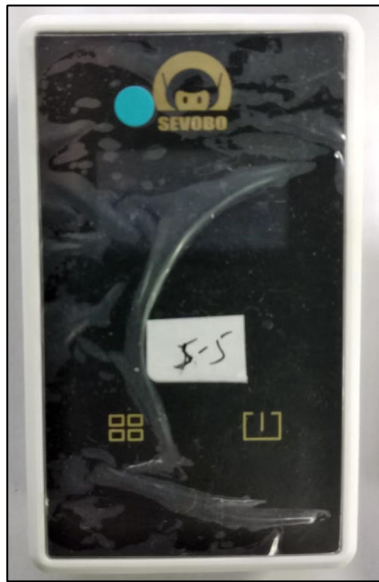
底图号

装订号

北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-YZ-HOST-01	零(部)件图号	N/A	共 2 页	
						产品名称	验证主机	零(部)件名称	N/A	第 2 页	
工序号	OP10	工序名称	拆主机	操作部门	生产	项目代号	SVB-08	项目名称	N/A	工序时间	

操作内容

1.1 拆验证主机设备，把主板PCBA拆出来：



注意事项 & 检验内容

注：拆出主模块后要断电，把电池线拔掉

关键物料清单和工具

物料编码	物料名称	人单产品代码	物料名称
	裁纸刀		
	镊子		
	螺丝刀		

底图号

装订号

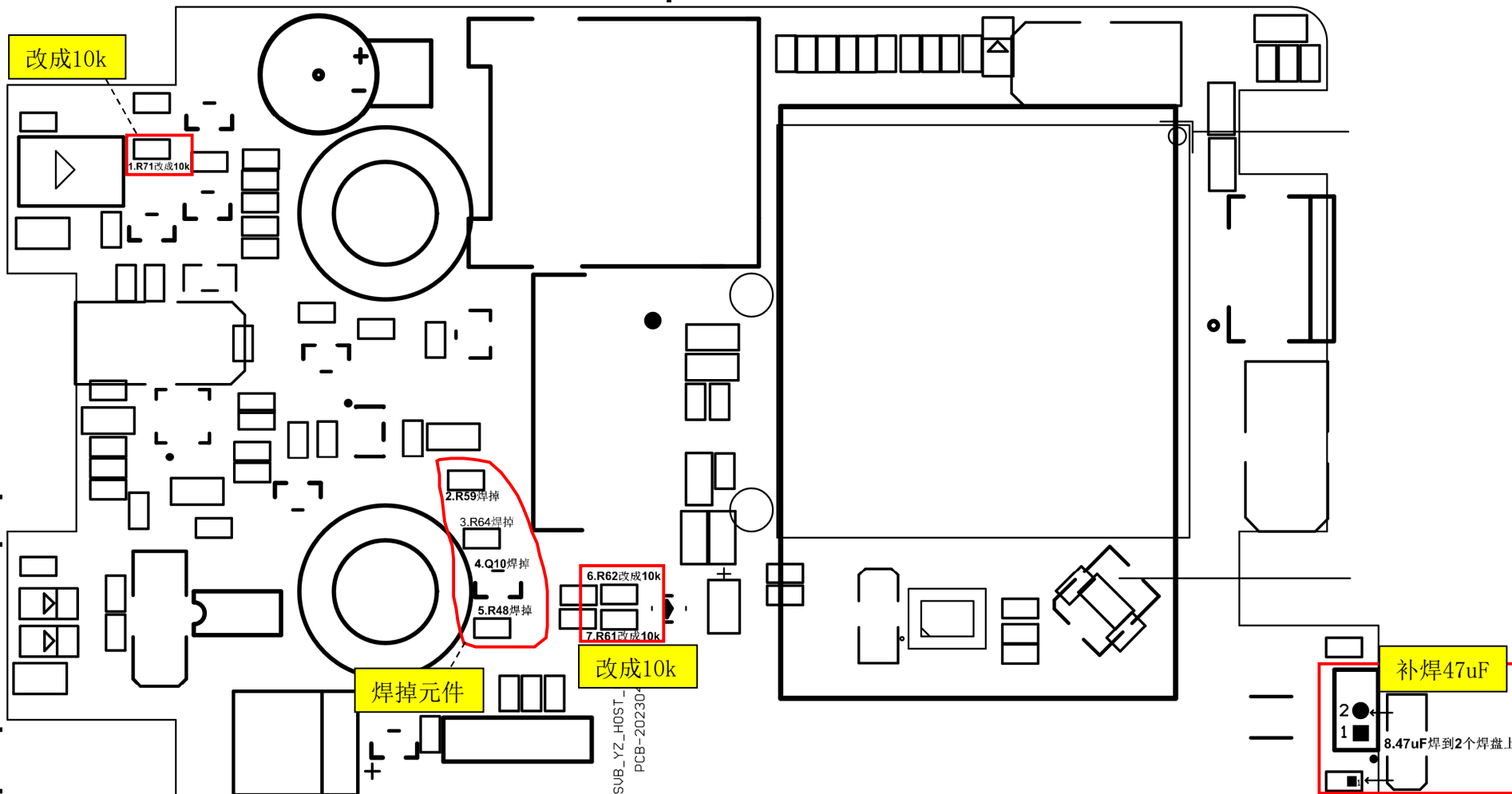
设计(日期)：王飞 审核(日期)： 批准(日期)：李代万

北京世福宝科技有限公司				电气装配工序卡片		产品型号	SVB-YZ-HOST-01	零(部)件图号	N/A	共 4 页	
						产品名称	验证主机	零(部)件名称	N/A	第 1 页	
工序号	0P20	工序名称	修改	操作部门	生产	项目代号	SVB-08	项目名称	N/A	工序时间	

操作内容

2. 验证主机主模块PCBA修改
顶层示意:

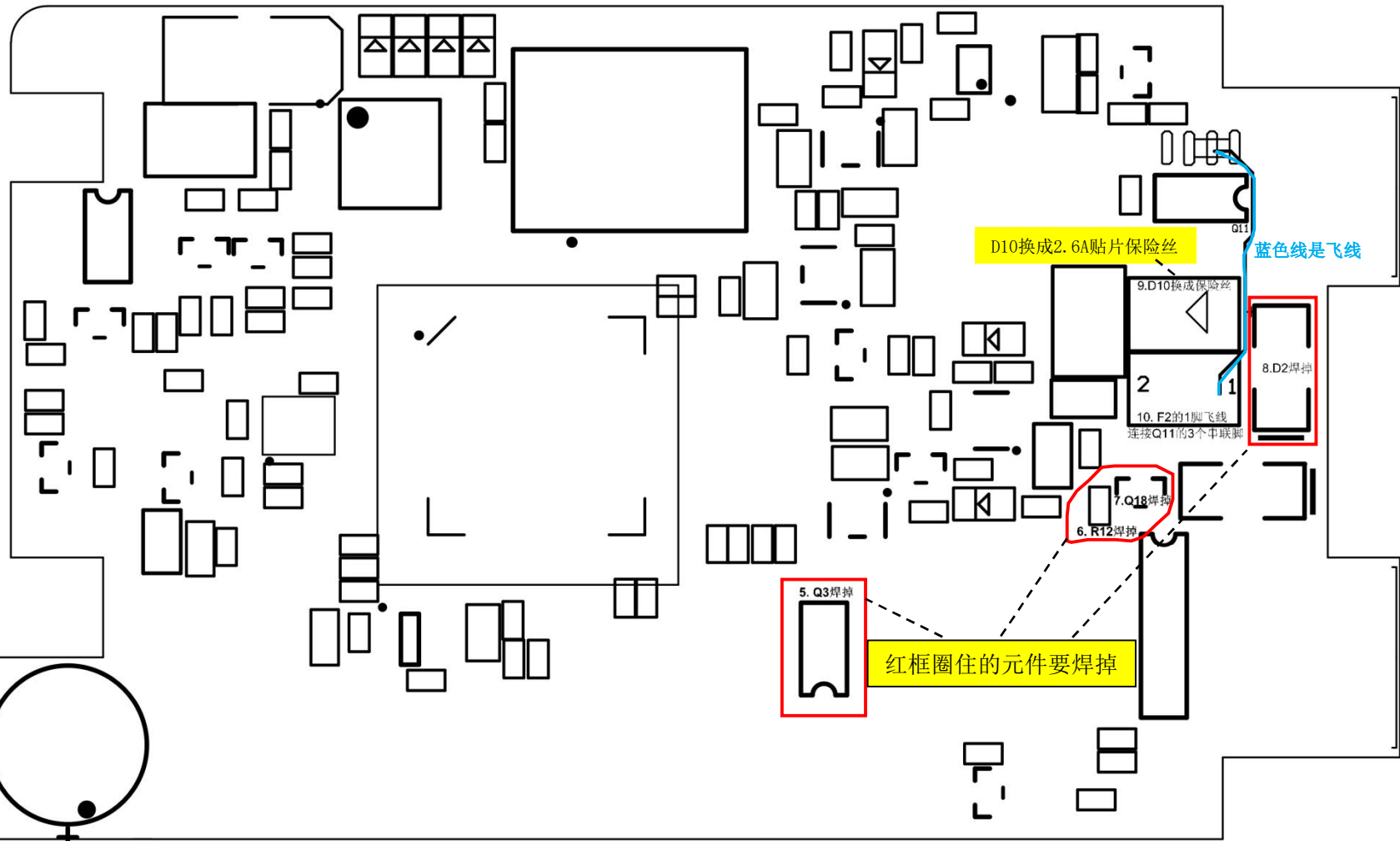
2.1 PCBA修改地方分顶层和底层:



北京世福宝科技有限公司				电气装配工序卡片		产品型号	SVB-YZ-HOST-01	零(部)件图号	N/A	共 4 页	
						产品名称	验证主机	零(部)件名称	N/A	第 2 页	
工序号	OP20	工序名称	修改	操作部门	生产	项目代号	SVB-08	项目名称	N/A	工序时间	

操作内容

底层示意:



底图号

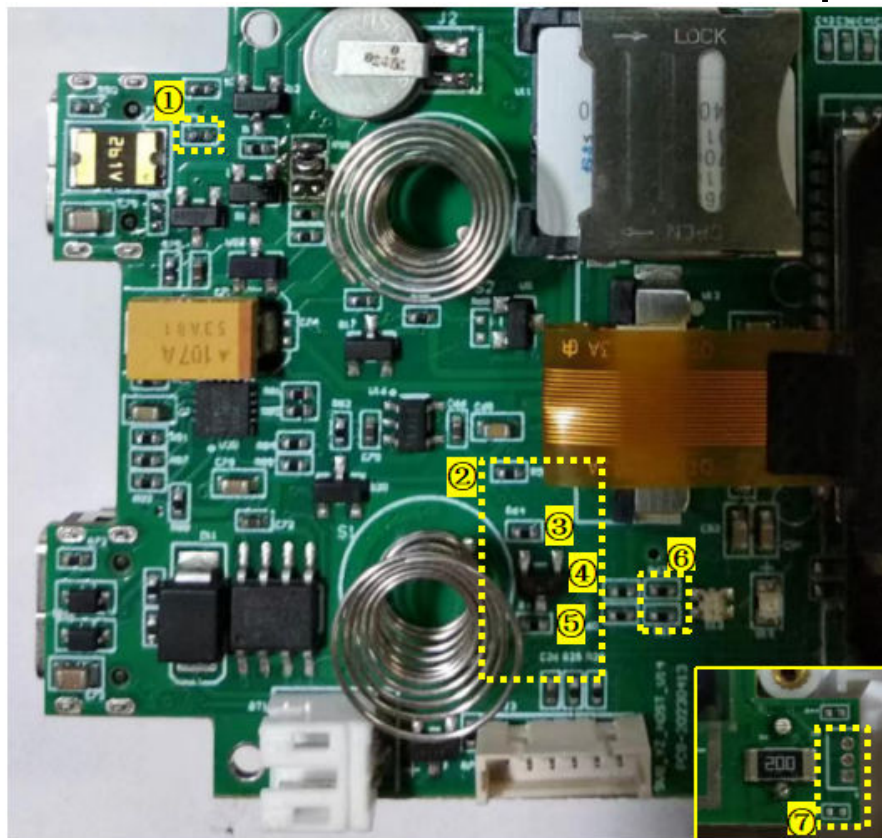
装订号

北京世福宝科技有限公司				电气装配工序卡片		产品型号	SVB-YZ-HOST-01	零(部)件图号	N/A	共 4 页	
						产品名称	验证主机	零(部)件名称	N/A	第 3 页	
工序号	OP20	工序名称	修改	操作部门	生产	项目代号	SVB-08	项目名称	N/A	工序时间	

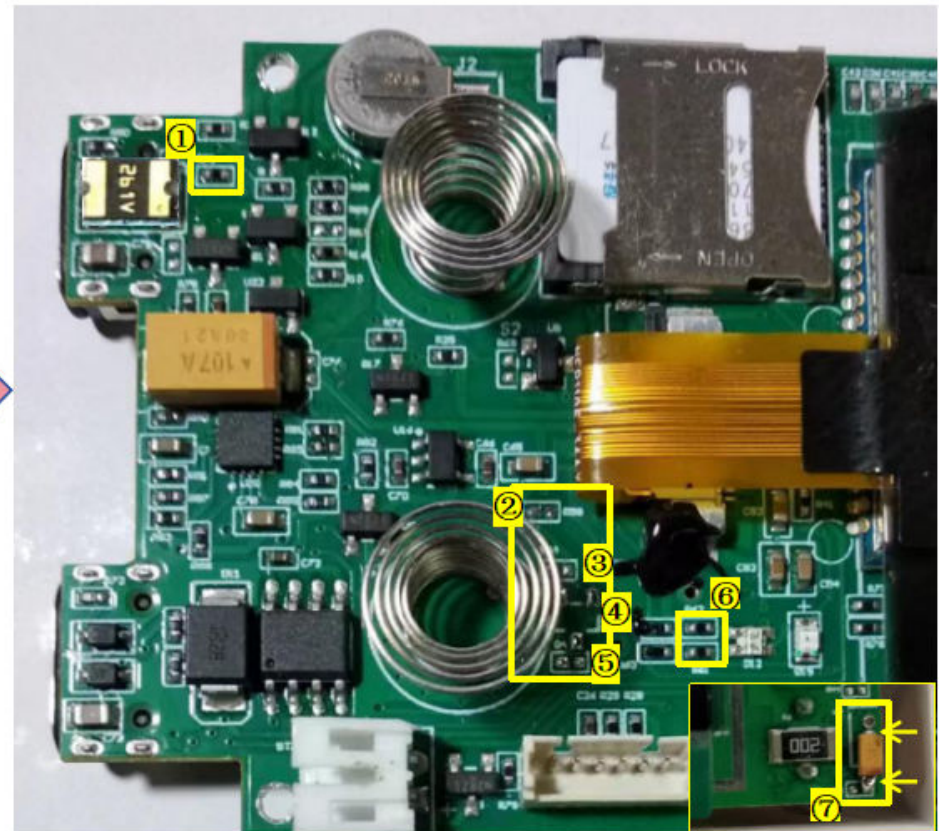
操作内容

2.2 修改示例:

顶层示例:



修改后



底图号

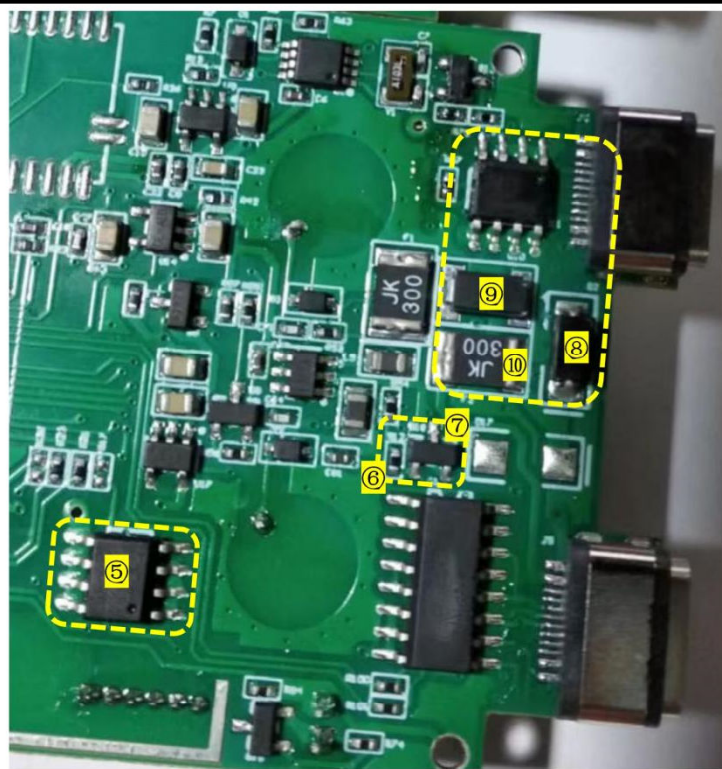
装订号

①|⑥: 改成 10k ②|③|④|⑤: 焊掉元件 ⑦: 补焊 47uF 钽电容(焊完要测试钽电容两管脚是否短路, 短路需重新焊)

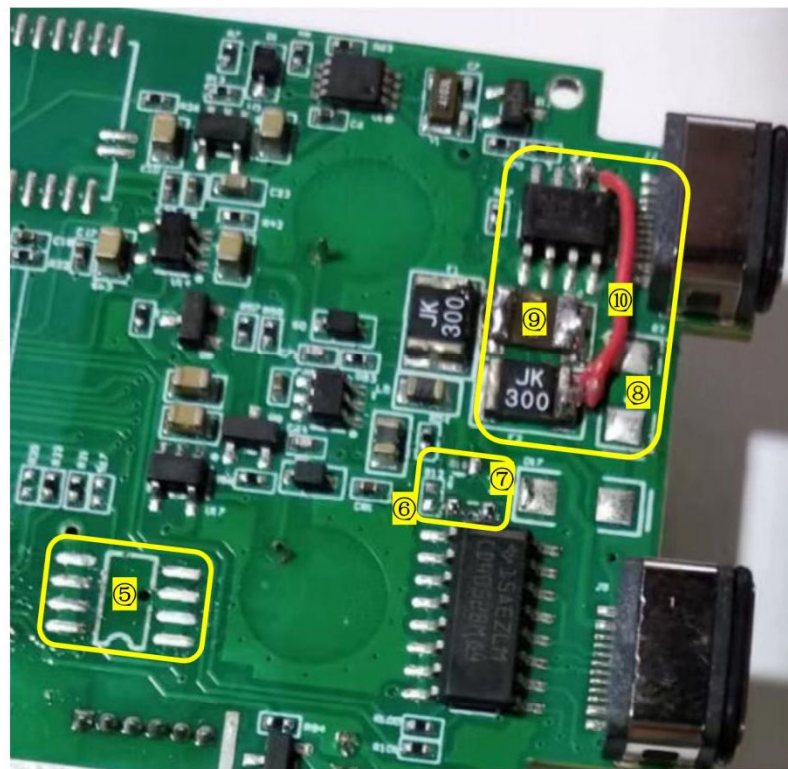
北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-YZ-HOST-01	零(部)件图号	N/A	共 4 页	
						产品名称	验证主机	零(部)件名称	N/A	第 4 页	
工序号	OP20	工序名称	修改	操作部门	生产	项目代号	SVB-08	项目名称	N/A	工序时间	

操作内容

底层示例:



修改后



底图号

装订号

- ⑤|⑥|⑦|⑧: 焊掉元件
- ⑨: SS34 二极管替换成贴片保险丝
- ⑩: 飞线

注: 飞线尽量用粗的电源线, 用信号线需两根并联。右图示例:



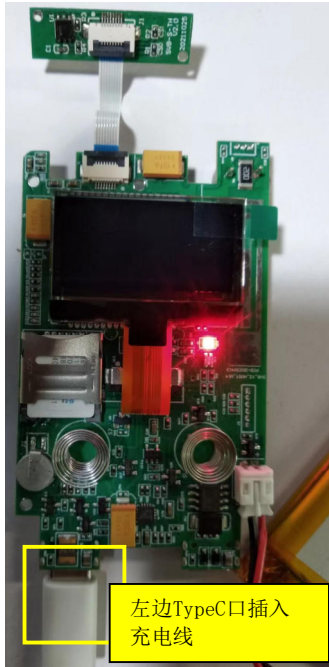
物料名称

北京世福宝科技有限公司				电气装配工序卡片		产品型号	SVB-YZ-HOST-01	零(部)件图号	N/A	共 1 页	
						产品名称	验证主机	零(部)件名称	N/A	第 1 页	
工序号	OP30	工序名称	测试	操作部门	生产	项目代号	SVB-08	项目名称	N/A	工序时间	

操作内容

3. PCBA修改完要进行测试，检测两部分：充电和开机自检

- 3.1 TypeC充电线分别接入左右两边TypeC口，观察红灯是否亮，亮则正常；
 3.2 按开机键检测是否显示 ‘自检正常’、‘温湿度’ 是否正常显示；



注意事项 & 检验内容

关键物料清单和工具

底图号

装订号

- 注：
 1. 上电前观察线路板是否存在漏锡、短路等现象。
 2. 如图。测试充电，要左右2个Type-C口都要测试，红灯亮说明充电功能正常。

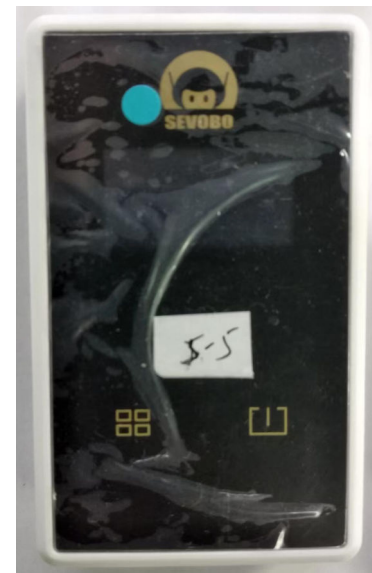
物料编码	物料名称	物料编码	物料名称

设计(日期)：王飞 审核(日期)： 批准(日期)：李代万

北京世福宝科技有限公司			电气装配工序卡片			产品型号	SVB-YZ-HOST-01	零(部)件图号	N/A	共 1 页	
						产品名称	验证主机	零(部)件名称	N/A	第 1 页	
工序号	0P40	工序名称	组装设备	操作部门	生产	项目代号	SVB-08	项目名称	N/A	工序时间	

操作内容

3. 检查正常后，开始组装设备：
 3.1 把传感器小板和PCBA板装回底壳，拧紧螺钉；
 3.2 扣紧上壳，拧紧螺钉；
 3.3 把贴膜贴回去，设备重新入库。



底图号

注意事项 & 检验内容

注：设备组装完成后，要再开机检查工作是否正常

关键物料清单和工具

物料编码	物料名称	人单产品代码	物料名称

装订号

设计(日期)：王飞 审核(日期)： 批准(日期)：李代万