

电机到货入库前检测报告

| 产品名称: | | 产品型号: | DSEM-S481630ME60LR-15 | | 公司名称: | | |
|---------------------|--|--|-----------------------|---------|-------------|---------|-------------|
| 测试类型 | 到货检测 | 订货合同号: | | | 订货负责人: | | |
| 测试负责人: | | 到货数量: | 23 | 测试开始时间: | 2023. 3. 24 | 测试完成时间: | 2023. 3. 27 |
| 电机入库前测试流程标准 | | | | | | | |
| 性能与功能 | 指标要求 | 测试方法 | 测试设备 | 测试结果 | 测试数量 | 合格数 | 不合格数 |
| 空载下电机额定转速M正反转对应电流误差 | <=0. 1A | 通过测试软件, 在速度模式下, 给定额定转速, 正转和反转运动, 监控电源的电流 | 电脑, 对应型号的驱动器, 可调稳压电源 | 合格 | 23 | 23 | 0 |
| 运行无杂音 | 电机运转正常, 无杂音 | 额定转速下运转, 正反转时无振动且速度平稳 | 电脑, 对应型号的驱动器, 可调稳压电源 | 合格 | 23 | 23 | 0 |
| 空载稳定性 | 无振动且速度平稳 | 额定转速下运转, 正反转时无振动且速度平稳 | 电脑, 对应型号的驱动器, 可调稳压电源 | 合格 | 23 | 23 | 0 |
| 外形尺寸 | 按图纸和样本 | 用卡尺测量电机的轴径, 周长, 轴端螺纹孔, 子口, 法兰等尺寸, 用卷尺测量电机的长度 | 卡尺, 卷尺 | 合格 | 23 | 23 | 0 |
| 外观无划痕 | 表面无划痕, 光洁 | 目测 | 无 | 合格 | 23 | 23 | 0 |
| 输出轴上是否带防护套 | 输出轴上带防护塑料套 | 目测 | 无 | 合格 | 23 | 23 | 0 |
| 输出轴上是否有防锈油 | 带一层油膜 | 打开防护套目测 | 无 | 合格 | 23 | 23 | 0 |
| 出线线缆无损伤 | 线缆不得有破皮损坏的地方 | 目测 | 无 | 合格 | 23 | 23 | 0 |
| 动力线缆接线端子是否正确 | 电机上出线长度是否满足, UVW和对应的颜色统一, 一致, 不得有少标记, 接线端子压接牢固, 插头和端子是否和图纸一致 | 目测 | 卷尺 | 合格 | 23 | 23 | 0 |
| 编码器线缆出线插头是否正确 | 电机上出线长度是否满足, 插头是否和图纸一致 | 目测 | 卷尺 | 合格 | 23 | 23 | 0 |
| 包装盒有无损伤 | 无划痕, 无损伤 | 目测 | 无 | 合格 | 23 | 23 | 0 |
| 内标及张贴位置 | 内标贴在指定的位置, 要求一致性 | 目测 | 无 | 合格 | 23 | 23 | 0 |
| 外标及张贴位置 | 外标贴在指定的位置, 要求一致性 | 目测 | 无 | 合格 | 23 | 23 | 0 |
| 内标是否清晰 | 清晰 | 目测 | 无 | 合格 | 23 | 23 | 0 |
| 外标是否清晰 | 清晰 | 目测 | 无 | 合格 | 23 | 23 | 0 |
| 包装带是否完好 | 完好无破损 | 目测 | 无 | 合格 | 23 | 23 | 0 |
| 是否有合格证 | 有合格证 | 目测 | 无 | 合格 | 23 | 23 | 0 |
| 是否有干燥剂 | 有干燥剂 | 目测 | 无 | 合格 | 23 | 23 | 0 |
| 编码器后盖是否有禁止敲击警示符 | 有 | 目测 | 无 | 合格 | 23 | 23 | 0 |
| 序列号: | | | | | | | |

| | | | |
|-----------|----|-----------|-----------|
| 测试结论: | 合格 | 日期 | 2022.11.7 |
| 检测人员签字确认: | | 复检人员签字确认: | |