

## 电机到货入库前检测报告

|        |      |        |                   |         |           |
|--------|------|--------|-------------------|---------|-----------|
| 产品名称:  | 电机   | 产品型号:  | DSEM-V480630S60LN | 公司名称:   |           |
| 测试类型   | 到货检测 | 订货合同号: |                   | 订货负责人:  |           |
| 测试负责人: |      | 到货数量:  | 10                | 测试开始时间: | 2021.4.22 |
|        |      |        |                   | 测试完成时间: | 2021.4.22 |

### 电机入库前测试流程标准

| 性能与功能               | 指标要求  | 测试方法                                    | 测试设备               | 测试结果 | 测试数量 | 合格数 | 不合格数 |
|---------------------|---|---|--------------------|------|------|-----|------|
| 空载下电机额定转速M正反转对应电流误差 | <=0.1A  | 通过测试软件,在速度模式下,给定额定转速,正转和反转运动,监控电源的电流    | 电脑,对应型号的驱动器,可调稳压电源 | 合格   | 10   | 10  | 0    |
| 运行无杂音               | 电机运转正常,无杂音  | 额定转速下运转,正反转时无振动且速度平稳                    | 电脑,对应型号的驱动器,可调稳压电源 | 合格   | 10   | 10  | 0    |
| 空载稳定性               | 无振动且速度平稳  | 额定转速下运转,正反转时无振动且速度平稳                    | 电脑,对应型号的驱动器,可调稳压电源 | 合格   | 10   | 10  | 0    |
| 外形尺寸                | 按图纸和样本  | 用卡尺测量电机的轴径,周长,轴端螺纹孔,子口,法兰等尺寸,用卷尺测量电机的长度 | 卡尺,卷尺              | 合格   | 10   | 10  | 0    |
| 外观无划痕               | 表面无划痕,光洁  | 目测                                      | 无                  | 合格   | 10   | 10  | 0    |
| 输出轴上是否带防护套          | 输出轴上带防护塑料套  | 目测                                      | 无                  | 合格   | 10   | 10  | 0    |
| 输出轴上是否有防锈油          | 带一层油膜   | 打开防护套目测                                 | 无                  | 合格   | 10   | 10  | 0    |
| 出线线缆无损伤             | 线缆不得有破皮损坏的地方  | 目测                                      | 无                  | 合格   | 10   | 10  | 0    |
| 动力线缆接线端子是否正确        | 电机上出线长度是否满足,U/V/W和对应的颜色统一,一致,不得有少标记,接线端子压接牢固,插头和端子是否和图纸一致 | 目测                                      | 卷尺                 | 合格   | 10   | 10  | 0    |
| 编码器线缆出线插头是否正确       | 电机上出线长度是否满足,插头是否和图纸一致                                     | 目测                                      | 卷尺                 | 合格   | 10   | 10  | 0    |
| 包装盒有无损伤             | 无划痕,无损伤   | 目测                                      | 无                  | 合格   | 10   | 10  | 0    |
| 内标及张贴位置             | 内标贴在指定的位置,要求一致性   | 目测                                      | 无                  | 合格   | 10   | 10  | 0    |
| 外标及张贴位置             | 外标贴在指定的位置,要求一致性   | 目测                                      | 无                  | 合格   | 10   | 10  | 0    |
| 内标是否清晰              | 清晰  | 目测                                      | 无                  | 合格   | 10   | 10  | 0    |
| 外标是否清晰              | 清晰  | 目测                                      | 无                  | 合格   | 10   | 10  | 0    |
| 包装带是否完好             | 完好无破损   | 目测                                      | 无                  | 合格   | 10   | 10  | 0    |
| 是否有合格证              | 有合格证  | 目测                                      | 无                  | 合格   | 10   | 10  | 0    |
| 是否有干燥剂              | 有干燥剂  | 目测                                      | 无                  | 合格   | 10   | 10  | 0    |
| 编码器后盖是否有禁止敲击警示符     | 有   | 目测                                      | 无                  | 合格   | 10   | 10  | 0    |

序列号:

|           |     |           |             |
|-----------|-----|-----------|-------------|
| 测试结论:     | 合格  | 日期        | 2022. 4. 22 |
| 检测人员签字确认: | 马金鹏 | 复检人员签字确认: |             |