# 电机到货入库前检测报告

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 产品名称： | | 产品型号： | DSEM-G2450R072100NM | | 公司名称： | | |
| 测试类型 | 到货检测 | 订货合同号： | | | 订货负责人： | | |
| 测试负责人： | | 到货数量： | 2 | 测试开始时间： | 2022.7.12 | 测试完成时间： | 2022.7.12 |

## 电机入库前测试流程标准

| 性能与功能 | 指标要求 | 测试方法 | 测试设备 | 测试结果 | 测试数量 | 合格数 | 不合格数 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 空载下电机额定转速M正反转对应电流误差 | <=0.1A | 通过测试软件，在速度模式下，给定额定转速，正转和反转运动，监控电源的电流 | 电脑，对应型号的驱动器，可调稳电压电源 | 合格 | 2 | 2 | 0 |
| 运行无杂音 | 电机运转正常，无杂音 | 额定转速下运转，正反转时无振动且速度平稳 | 电脑，对应型号的驱动器，可调稳电压电源 | 合格 | 2 | 2 | 0 |
| 空载稳定性 | 无振动且速度平稳 | 额定转速下运转，正反转时无振动且速度平稳 | 电脑，对应型号的驱动器，可调稳电压电源 | 合格 | 2 | 2 | 0 |
| 外形尺寸 | 按图纸和样本 | 用卡尺测量电机的轴径，周长，轴端螺纹孔，子口，法兰等尺寸，用卷尺测量电机的长度 | 卡尺，卷尺 | 合格 | 2 | 2 | 0 |
| 外观无划痕 | 表面无划痕，光洁 | 目测 | 无 | 合格 | 2 | 2 | 0 |
| 输出轴上是否带防护套 | 输出轴上带防护塑料套 | 目测 | 无 | 合格 | 2 | 2 | 0 |
| 输出轴上是否有防锈油 | 带一层油膜 | 打开防护套目测 | 无 | 合格 | 2 | 2 | 0 |
| 出线线缆无损伤 | 线缆不得有破皮损坏的地方 | 目测 | 无 | 合格 | 2 | 2 | 0 |
| 动力线缆接线端子是否正确 | 电机上出线长度是否满足，UVW和对应的颜色统一，一致，不得有少标记，接线端子压接牢固，插头和端子是否和图纸一致 | 目测 | 卷尺 | 合格 | 2 | 2 | 0 |
| 编码器线缆出线插头是否正确 | 电机上出线长度是否满足，插头是否和图纸一致 | 目测 | 卷尺 | 合格 | 2 | 2 | 0 |
| 包装盒有无损伤 | 无划痕，无损伤 | 目测 | 无 | 合格 | 2 | 2 | 0 |
| 内标及张贴位置 | 内标贴在指定的位置，要求一致性 | 目测 | 无 | 合格 | 2 | 2 | 0 |
| 外标及张贴位置 | 外标贴在指定的位置，要求一致性 | 目测 | 无 | 合格 | 2 | 2 | 0 |
| 内标是否清晰 | 清晰 | 目测 | 无 | 合格 | 2 | 2 | 0 |
| 外标是否清晰 | 清晰 | 目测 | 无 | 合格 | 2 | 2 | 0 |
| 包装带是否完好 | 完好无破损 | 目测 | 无 | 合格 | 2 | 2 | 0 |
| 是否有合格证 | 有合格证 | 目测 | 无 | 合格 | 2 | 2 | 0 |
| 是否有干燥剂 | 有干燥剂 | 目测 | 无 | 合格 | 2 | 2 | 0 |
| 编码器后盖是否有禁止敲击警示符 | 有 | 目测 | 无 | 合格 | 2 | 2 | 0 |

序列号：

| | | | |
|---|---|---|---|
| 测试结论： | 合格 | 日期 | 2022.7.12 |
| 检测人员签字确认： | | 复检人员签字确认： | |