

电机到货入库前检测报告

产品名称:		产品型号:	SGM1320M25F1N	公司名称:			
测试类型	到货检测	订货合同号:		订货负责人:			
测试负责人:		到货数量:	13	测试开始时间:	2022. 12. 5	测试完成时间:	2022. 12. 5
电机入库前测试流程标准							
性能与功能	指标要求	测试方法	测试设备	测试结果	测试数量	合格数	不合格数
空载下电机额定转速M正反转对应电流误差	<=0. 1A	通过测试软件，在速度模式下，给定额定转速，正转和反转运动，监控电源的电流	电脑，对应型号的驱动器，可调稳压电源	合格	13	13	0
运行无杂音	电机运转正常，无杂音	额定转速下运转，正反转时无振动且速度平稳	电脑，对应型号的驱动器，可调稳压电源	合格	13	13	0
空载稳定性	无振动且速度平稳	额定转速下运转，正反转时无振动且速度平稳	电脑，对应型号的驱动器，可调稳压电源	合格	13	13	0
外形尺寸	按图纸和样本	用卡尺测量电机的轴径，周长，轴端螺纹孔，子口，法兰等尺寸，用卷尺测量电机的长度	卡尺，卷尺	合格	13	13	0
外观无划痕	表面无划痕，光洁	目测	无	合格	13	13	0
输出轴上是否带防护套	输出轴上带防护塑料套	目测	无	合格	13	13	0
输出轴上是否有防锈油	带一层油膜	打开防护套目测	无	合格	13	13	0
出线线缆无损伤	线缆不得有破皮损坏的地方	目测	无	合格	13	13	0
动力线缆接线端子是否正确	电机上出线长度是否满足，UVW和对应的颜色统一，一致，不得有少标记，接线端子压接牢固，插头和端子是否和图纸一致	目测	卷尺	合格	13	13	0
编码器线缆出线插头是否正确	电机上出线长度是否满足，插头是否和图纸一致	目测	卷尺	合格	13	13	0
包装盒有无损伤	无划痕，无损伤	目测	无	合格	13	13	0
内标及张贴位置	内标贴在指定的位置，要求一致性	目测	无	合格	13	13	0
外标及张贴位置	外标贴在指定的位置，要求一致性	目测	无	合格	13	13	0
内标是否清晰	清晰	目测	无	合格	13	13	0
外标是否清晰	清晰	目测	无	合格	13	13	0
包装带是否完好	完好无破损	目测	无	合格	13	13	0
是否有合格证	有合格证	目测	无	合格	13	13	0
是否有干燥剂	有干燥剂	目测	无	合格	13	13	0
编码器后盖是否有禁止敲击警示符	有	目测	无	合格	13	13	0
序列号:							

测试结论:	合格	日期	2022.11.7
检测人员签字确认:		复检人员签字确认:	