

电机到货入库前检测报告

产品名称:	电机	产品型号:	DSEM-V483530E130LR-M256		公司名称:		
测试类型	到货检测	订货合同号:			订货负责人:		
测试负责人:		到货数量:	16	测试开始时间:	2022. 5. 23	测试完成时间:	2022. 5. 23

电机入库前测试流程标准

性能与功能	指标要求	测试方法	测试设备	测试结果	测试数量	合格数	不合格数
空载下电机额定转速M正反转对应电流误差	<=0. 1A	通过测试软件, 在速度模式下, 给定额定转速, 正转和反转运动, 监控电源的电流	电脑, 对应型号的驱动器, 可调稳压电源	合格	16	16	0
运行无杂音	电机运转正常, 无杂音	额定转速下运转, 正反转时无振动且速度平稳	电脑, 对应型号的驱动器, 可调稳压电源	合格	16	16	0
空载稳定性	无振动且速度平稳	额定转速下运转, 正反转时无振动且速度平稳	电脑, 对应型号的驱动器, 可调稳压电源	合格	16	16	0
外形尺寸	按图纸和样本	用卡尺测量电机的轴径, 周长, 轴端螺纹孔, 子口, 法兰等尺寸, 用卷尺测量电机的长度	卡尺, 卷尺	合格	16	16	0
外观无划痕	表面无划痕, 光洁	目测	无	合格	16	16	0
输出轴上是否带防护套	输出轴上带防护塑料套	目测	无	合格	16	16	0
输出轴上是否有防锈油	带一层油膜	打开防护套目测	无	合格	16	16	0
出线线缆无损伤	线缆不得有破皮损坏的地方	目测	无	合格	16	16	0
动力线缆接线端子是否正确	电机上出线长度是否满足, UVW和对应的颜色统一, 一致, 不得有少标记, 接线端子压接牢固, 插头和端子是否和图纸一致	目测	卷尺	合格	16	16	0
编码器线缆出线插头是否正确	电机上出线长度是否满足, 插头是否和图纸一致	目测	卷尺	合格	16	16	0
包装盒有无损伤	无划痕, 无损伤	目测	无	合格	16	16	0
内标及张贴位置	内标贴在指定的位置, 要求一致性	目测	无	合格	16	16	0
外标及张贴位置	外标贴在指定的位置, 要求一致性	目测	无	合格	16	16	0
内标是否清晰	清晰	目测	无	合格	16	16	0
外标是否清晰	清晰	目测	无	合格	16	16	0
包装带是否完好	完好无破损	目测	无	合格	16	16	0
是否有合格证	有合格证	目测	无	合格	16	16	0
是否有干燥剂	有干燥剂	目测	无	合格	16	16	0
编码器后盖是否有禁止敲击警示符	有	目测	无	合格	16	16	0

序列号:

测试结论:	合格	日期	2022. 5. 23
检测人员签字确认:		复检人员签字确认:	