

MDSOFT

2022/03/28

齿面 0.8

$\phi 182$

10 x M6-6H 贯穿  
 $\phi 5$  贯穿 (均布)

115

108

$\phi 170^{+0.083}_{-0.043}$

M10-6H 贯穿  
 $\phi 8.5$  贯穿

6

7

$\phi 8$  H7 贯穿  
销钉孔, 与相应旋转块配打

1.6

10

其余  $\sqrt{3.2}$

未注倒角  $1 \times 45^\circ$

标准渐开线圆柱齿轮 (GB/T 1356)

1	齿数	z	125
2	模数	m	2
3	压力角	$\alpha$	$20^\circ$
4	齿隙	jt	0.01-0.02
5	加工等级	GB/T 10095	6
6	螺旋角	$\beta$	0
7	齿顶高系数	Ha	1
8	顶隙	c	0.2-0.25

技术要求:

- 1、未注尺寸公差按GB/T 1804-m
- 2、未注形位公差按GB/T 1184-K
- 3、锐角倒钝, 去除毛刺、飞边
- 4、调质
- 5、齿面淬硬 HRC50-55

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

45

北京阿沃德科技有限公司

圆柱齿轮125\*2

MSWC200-0059-0375M1N  
-032/041-V220425

阶段标记 重量 比例

2.03 1:2.5

共 张 第 张

1

2

3

4

5

6