



技术要求

1. 未注尺寸公差按IT12.
2. 先车70mm外圆，再夹持70mm圆车ABC3圆，最后车35mm圆。
3. 去除毛刺飞边
4. 表面处理：煮黑

| | | | | | | | | | |
|----|-----|-------------|-------|----|-------|------|----|----|--------------------|
| | | | | | | 45# | | | 北京意美德自动化科技有限公司 |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | | | | |
| 设计 | 贾林永 | 18901199483 | 标准化 | | | 重量 | 比例 | 属性 | 电机前轴承座 |
| 制图 | | | 会签 | | | 1:2 | | | |
| 审核 | | | | | | 质量特性 | 数量 | | MSW-500-C033-1-010 |
| 工艺 | | | 批准 | | | 1 | | | |